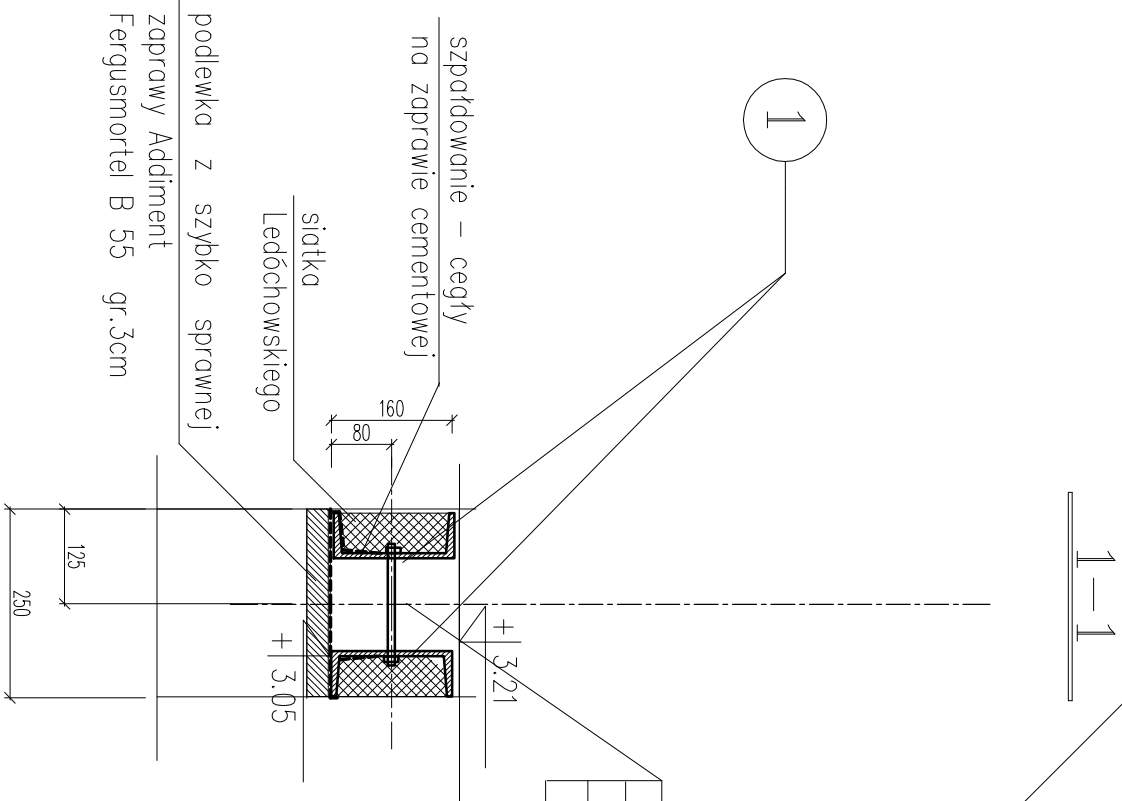


#### KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA ROBÓT

- Po jednej ze stron ściany należy wykuć bruzdę na głębokość 9 cm. Wysokość bruzdy 17 cm.
- Z jednej strony ściany założyć stemplowanie stropu w obrębie nowoprojektowanego otworu. Stemple i rygi z krawędzików 120/120. Rygi podbite klinami.
- Ułożyć belkę stalową w bruzdzie na zaprawie cementowej. Ewentualnie, półki ceownika docisnąć do muru klinami dębowymi w rozstawie co 15 cm.
- Wykuć bruzdę z drugiej strony muru.
- Przewiercić otwory w murze pod śruby
- Ułożyć drugą belkę stalową na zaprawie cementowej.
- Połączyć ceowniki śrubami M16.
- Owinąć konstrukcję stalową siatką Rabitza lub Ledóchowskiego.
- Siatkę zamocować do konstrukcji stalowej (np. poprzez punktowe spawanie).
- Całość wyszpardować i otyłkować.



śruba M16	2
2xpokładka 17	3
ndkrętka M16	4

Stal St3SX  
Bloczek betonowy o R=10 MPa  
Zaprawa cem. o R=5.0 MPa

PRZEDMIOT RYS.: PROJEKT BUDOWALNY				SKALA:
PODCIĄG STALOWY PS-3				1 : 10
OBIEKT / ADRES: ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA BUDYNKU SZKOŁY PODSTAWOWEJ W WARCZU - ETAP I				STADIUM: PROJ. BUD.
WARCZ , DZIAŁKA BUD. 94/13				BRANŻA: KONSTRUKCJA
INWESTOR: POWIAT GDAŃSKI 83-000 PRUSZCZ GDAŃSKI ul.Wojńska Polskiego 16				DATA: 06.2019
SPECJALNOŚĆ		IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI	NR RYS. :
PROJEKTOWAŁ :		mgr inż. Bernard Pawlak	POM/0055/P00K/03	
SPRAWDZIŁ :		mgr inż. Krzysztof Goliński	7342/146/TO/94	
				11/K/3