

Kazimierza Wielka 06.09.2011

ZM/JRP/DT/341-1/47/11

## INFORMACJA DLA WYKONAWCÓW NR 37

**Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na „Budowa oczyszczalni ścieków, kanalizacji sanitarnej i wodociągu na terenie Aglomeracji Działoszyce” w ramach Projektu „Zapewnienie prawidłowej gospodarki wodno-ściekowej na terenie związków Międzygminnych „Nidzica” i „Nida 2000””**

W związku z prośbą o wyjaśnienie w trybie art.38 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2010r nr 113, poz. 759) wyjaśniam co następuje:

**Pytanie 1:** Prosimy o podanie informacji, które cechy zbiorników stalowych są istotne dla prawidłowej pracy oczyszczalni - prosimy o podanie własności zbiorników a nie nazw własnych Producentów zbiorników tj.

- tolerancja wymiarowa (wg otrzymanych informacji podani producenci przez Zamawiającego, nie wykonują zbiorników o podanych wymiarach),
- min grubość blach,
- min grubość warstwy ocynku,
- wymaganą min sztywność konstrukcji,
- wymaganą wytrzymałość konstrukcji,
- wymagania dot. izolacji wewnętrznej zbiorników,
- klasę agresywności środowiska ścieków itp.

co pozwoli na zastosowanie właściwych materiałów do wytworzenia projektowanych zbiorników

### **Pytanie nr2**

W związku z powyższym czy Zamawiający zaakceptuje zastosowanie zbiorników o wymiarach identycznych z dokumentacją projektową lecz o parametrach lepszych od projektowanych tj.

- grubość blachy zbiorników równa/większa od 1,9 mm
- wysokość fali zbiorników równa/większa od 0,8 cm
- odległość między wierzchołkami fali równa/większa od 11,43 cm
- Wykonanie powłok izolacyjnych z żywic epoksydowych o wysokiej odporności chemicznej.

Zaproponowana izolacja w projekcie Tnemec Series 161 przeznaczony jest na „łagodną agresję chemiczną” (zgodnie z opisem w karcie technicznej producenta)

W konsekwencji przyjęcie parametrów większych od projektowanych, pozwoli na uzyskanie zbiornika o większej sztywności i lepszych parametrach wytrzymałościowych. Zastosowanie powłok izolacyjnych o wysokiej odporności chemicznej pozwoli zapewnić trwałość zbiorników po okresie gwarancji. Agresywne środowisko ścieków może doprowadzić do bardzo szybkiej korozji zbiorników stalowych, co w konsekwencji może skutkować koniecznością



wymiany zbiorników na nowe po krótkim czasie ich eksploatacji a nawet doprowadzić do katastrofy budowlanej i ekologicznej.

Odpowiedź 1,2: Dopuszcza się zastosowanie urządzeń innego producenta o takich samych lub lepszych parametrach, nie zmieniając przy tym parametrów lub gabarytów obiektów uwidocznionych na planie zagospodarowania terenu.

Zmiana taka nie może też wpłynąć na zmianę obowiązującego pozwolenia na budowę, a ewentualne zmiany, przed ich wprowadzeniem należy w ramach nadzoru autorskiego uzgodnić z autorem projektu i Zamawiającym.

Należy zastosować zbiorniki czyli wyroby, które spełniają wymagania obowiązujące w chwili obecnej przepisów prawa:

z art. 10 Ustawy Prawo budowlane Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. 2004 r., Nr 92, poz. 881),

Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. 2004 r., Nr 198, poz. 2041),

ustawa z dnia 2 marca 2000 r. o ochronie niektórych praw konsumentów oraz o odpowiedzialności za szkodę wyrządzoną przez produkt niebezpieczny (Dz. U. 2000 r., Nr 22, poz. 271).

W Polsce obowiązują dwa podstawowe typy dokumentów określających cechy produktów przeznaczonych do stosowania w budownictwie: Polskie Normy (PN) i Aprobaty Techniczne (AT). Określa się w nich, jakie cechy powinien mieć produkt przeznaczony do konkretnego (i tylko takiego) celu. To, czy produkt jest zgodny z Polską Normą (lub gdy takiej nie ma z Aprobata Techniczną), ocenia się jednym z dwóch systemów:

a) certyfikacją zgodności — jest to procedura kontroli produktu, w wyniku której może on otrzymać certyfikat na znak bezpieczeństwa, albo certyfikat zgodności z Polską Normą lub Aprobata Techniczną. Certyfikacja prowadzona jest przez jednostki niezależne od dostawcy i odbiorcy wyrobu, akredytowane przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji (PCBC);

b) deklaracją zgodności — jest oświadczeniem producenta, że jego produkt jest zgodny z Polską Normą bądź Aprobata Techniczną. Tak naprawdę oświadczenie to nie podlega weryfikacji przez ITB czy Cebet (Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów), dopóki nie znajdzie się zainteresowany taką kontrolą producent, importer lub indywidualny odbiorca.

Dla wyrobów nieujętych w Polskich Normach oraz dla materiałów, których właściwości techniczne i użytkowe różnią się istotnie od właściwości określonych w PN, producent musi uzyskać Aprobata Techniczną. Jest to decyzja o dopuszczeniu do stosowania materiałów i wyrobów budowlanych. Aprobaty takie wydawane są w Instytucie Techniki Budowlanej w trybie zgodnym z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. 2004 r., Nr 198, poz. 2041).

Do obrotu dopuszczone zostały również materiały oznaczone znakiem CE. Znak ten oznacza, że wyrób jest zgodny ze zharmonizowaną normą europejską lub europejską aprobatą techniczną.

Wyroby, które nie muszą mieć certyfikatu na znak bezpieczeństwa, muszą uzyskać certyfikat zgodności albo deklarację zgodności z PN lub AT. Sposób potwierdzenia zgodności (certyfikację lub deklarację) może wybrać producent.



Wobec powyższego Projektant nie dopuszcza do zastosowania rozwiązań indywidualnych nie posiadających deklaracji zgodności lub certyfikatu zgodności.

W przypadku próby zastosowania na potrzeby zbiorników na ścieki elementów konstrukcyjnych przepustów stalowych z blachy falistej ocynkowanej MultiPlate MP150 oraz MP200 firmy ViaCon (których to parametry przytaczane są przez oferentów) posiadających aprobatę techniczną Nr AT/2007-03-0247, Projektant przypomina, iż punkt 2.1 w/w aprobaty pod nazwą „Przeznaczenie” mówi, cyt.:

„Konstrukcje MultiPlate są przeznaczone do stosowanie jako obiekty inżynierskie do przeprowadzenia cieków wodnych lub ruchu pieszego, drogowego i kolejowego, zwierzyny oraz urządzeń instalacyjnych (rurociągów) i kabli przez nasypy drogowe i kolejowe”.

Proponowane zbiorniki nie były sprawdzane podczas postępowania aprobowanego na szczelność, a zaproponowany przez firmę ViaCon sposób łączenia elementów MultiPlate przy użyciu taśm butylowych i połączeń śrubowych nie gwarantuje szczelności połączenia.

W związku z powyższym powyższe elementy nie mogą być zastosowane jako zbiorniki do gromadzenia ścieków.

Jednocześnie jeszcze raz przypominamy min. parametry techniczne dla zbiorników na oczyszczalni ścieków:

- zbiorniki powinny zostać wykonane z następującego materiału: stal węglowa o podwyższonej wytrzymałości antykorozyjnej, zgodna z Normą ASTM E446- 98(2004), pofalowana (zwiększenie sztywności płaszcza zbiornika), grubość blachy wynosi min. 1,9 mm, odległości między wierzchołkami fali 11,43 cm; wysokość fali 0,8 cm; minimalna wytrzymałość 50000 PSI (3447 kg/cm<sup>2</sup>); pokryta powłoką cynkową nakładaną metodą zanurzeniową.

Dodatkowo wszystkie elementy pokryte metodą proszkową powłoką poliamidowo - epoksydową Tnemec Series 161.

Zbiorniki dostarczane są w postaci „carg” (płatów blachy), które skręcane są na placu budowy i kotwione do płyty fundamentowej. Poszczególne płaty blach, tzw. „cargi” skręcane są ze sobą za pomocą śrub 5/16” x 3/4 w jednym rzędzie poziomo po obwodzie i w dwóch rzędach pionowo.

Antykorozyjna powłoka zbiorników wykonana jest w postaci dwuwarstwowej powłoki epoksydowo-poliamidowej, chroniącej wewnętrzne i zewnętrzne powierzchnie blachy.

Dodatkowo ochronę antykorozyjną zbiorników zapewnia ochrona katodowa w postaci anod magnezowych montowanych pionowo w odległości

0,9-1,0m od ścian zbiorników.

Sposób łączenia blach i wykonania zbiorników został szczegółowo opisany w SWiORB.