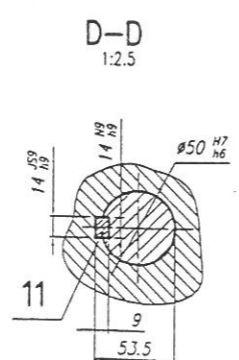
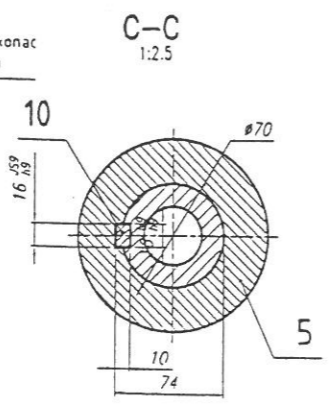
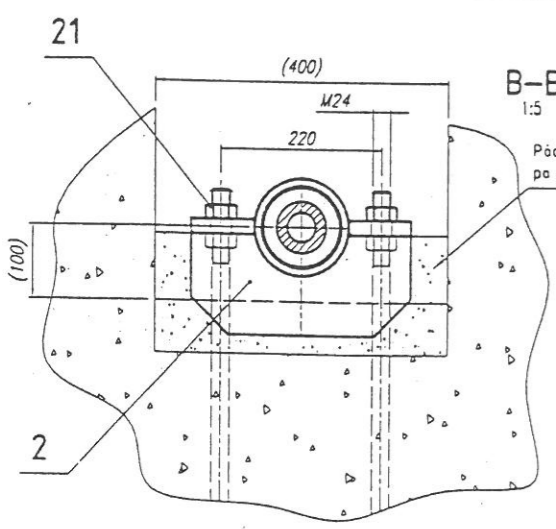
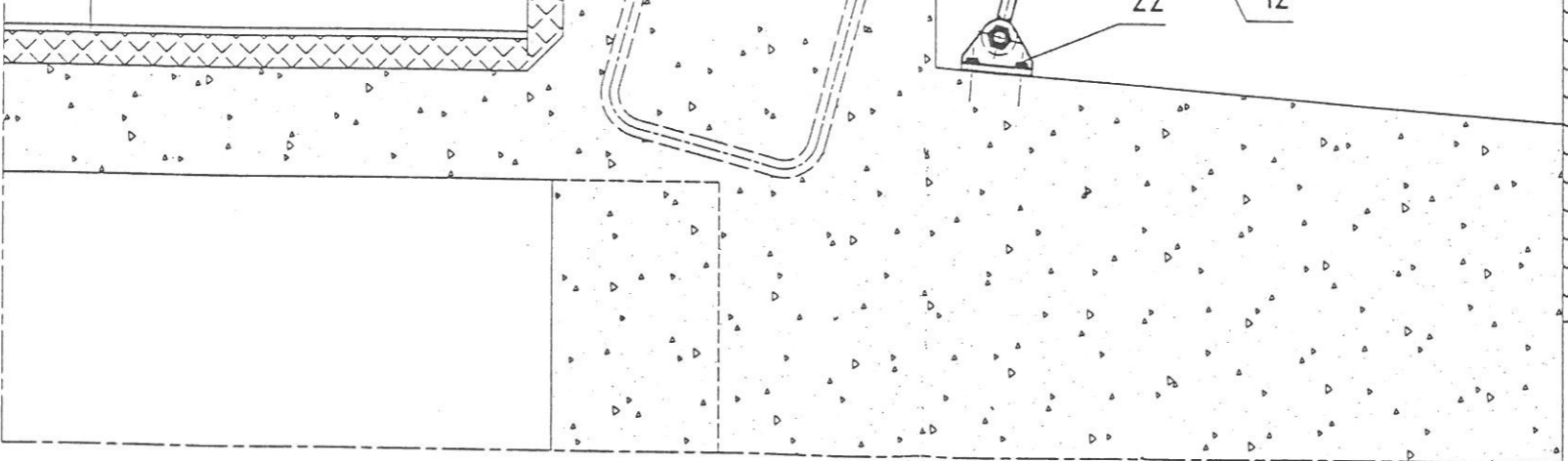


Charakterystyka Techniczna:

Maloreduktor typ: SK4382-AG-71/S6
 Obroty wyjściowe n=1.2obr/min
 Moc N=0.18 kW
 Moment M=14.32 Nm
 Przetężenie i=782
 Wsp. pracy Ib=1.0
 Stopień ochrony IP-55



Uwagi:

- Tuleje dolną oraz górną poz. 4,5 nałożyć na wał poz. 3 i wstawić w otwory wykonane w kuli po sprawdzeniu wymiarów podanych na rysunku montażowym nr: Fz-16 tuleje spawac do kuli elektrodą brazykową. Spoiny wykonać jako szczelne w przygotowanych rowkach spawalniczych. Proces spawania przeprowadzać z wstawionym walek celem uzyskania współosiowości tulei.
- Po spawaniu i ostudzeniu elementów wał należy wyjąć i na powierzchni przylegania tulei dolnej należy nanieść warstwę kleju typu: LOCTITE, wał ponownie zamontować do kuli. Po zamontowaniu czołosi należy "wbic" zaślepkę poz. 9 również na kleju LOCTITE. Należy nadmienić że zaślepkę zakładać po uzyskaniu całkowitej pewności co do poprawności montażu.
- Łozyska górne i dolne poz. 6 i 7 nasmarować podczas montażu smarem stałym odpornym na działanie wody. Nałożona oprawa łożyskowa poz. 2 powinna się lekko obracać - bez zacięć.
- Wszystkie połączenia gwintowane smarować smarem antykorozyjnym a koniec wału wstawianego do maloreduktora dwusiecznikiem molibdeny.
- Zmontowany cały mechanizm napędowy wraz z kulą należy umieścić na przygotowanych śrubach fundamentowych wykonanych zgodnie z rys. założeniowym nr Fz-1. Po ustawieniu wg wymaganej geometrii należy wykonać odpowiednią podlewkę z betonu kl B25. Do ustalenia geometrii służą nakrętki M24 założone na śruby fundamentowe.

Poz	Nazwa	Ilość	Material	Nr normy	Masa jed.	Masa
22	Kotwa HSL-G-TZ M8/20	4	handl.	HIL TI	0.08	0.32
21	Nakretka M24 S-B FeZn	8	handl.	PN86/M82008.10.12		0.96
20	Nakretka M20 S-B FeZn	3	handl.	PN86/M82008.10.07		0.21
19	Podkładka spręż. Z17 FeZn	1	handl.	PN77/M82008.10.001		0.001
18	Sruba M16x40 kl. 10.9 FeZn	1	handl.	PN85/M82105.10.13		0.13
17	Sruba M20x55 kl. 8.8 FeZn	1	handl.	PN85/M82105.10.17		0.17
16	Sruba M16x70 kl.8.8 FeZn	1	handl.	PN85/M82105.10.13		0.13
15	Sruba reakcyjna	1	wg.rys.	Fz-15	1.4	1.4
14	Uchwyt	1	wg.rys.	Fz-14	1.4	1.4
13	Tuleja oporowa	1	wg.rys.	Fz-13	0.97	0.97
12	Podkładka mocująca	1	wg.rys.	Fz-12	0.35	0.35
11	Wpust 14x9x110	1	wg.rys.	Fz-11	0.1	0.1
10	Wpust 16x10x110	1	wg.rys.	Fz-10	0.13	0.13
9	Zaslepka Ø60x5	1	Braz B101	bez rys.	0.4	0.4
8	Podkładka 17 FeZn	1	handl.	PN78/M82005.10.01		0.01
7	Łozysko Dolne	1	wg.rys.	Fz-7	0.7	0.7
6	Łozysko Górne	1	wg.rys.	Fz-6	1.0	1.0
5	Tuleja Dolna	1	wg.rys.	Fz-5	7.7	7.7
4	Tuleja Górna	1	wg.rys.	Fz-4	4.6	4.6
3	Wał napędowy	1	wg.rys.	Fz-3	4.2	4.2
2	Oprawa Łozyskowa	1	wg.rys.	Fz-2	37	37
1	Maloreduktor typ: SK4382-715/6	1	handl.	NORD	66	66

Nazwa		Ilość	Material	Nr normy	Masa jed.	Masa
ProMech						
Rysował:	Nr. części:	Data:		Rys. zamówieniowy nr. Revizja:		
Zatwierdził:	Urządzenie:		Pozycja:			
Material:	Oprac. cieplina					
Klasyfikacja / symbol:	Masa (Kg)	Jem. m ² (Kg m ²)				
Tytuł						
Fontanna w Chmielniku						
Mechanizm napędowy						
ProMech nr. rysunku	Revizja		Arkuszy			
Fz-00						
Numer pliku Fz-00						

COMPUTER AIDED DESIGN