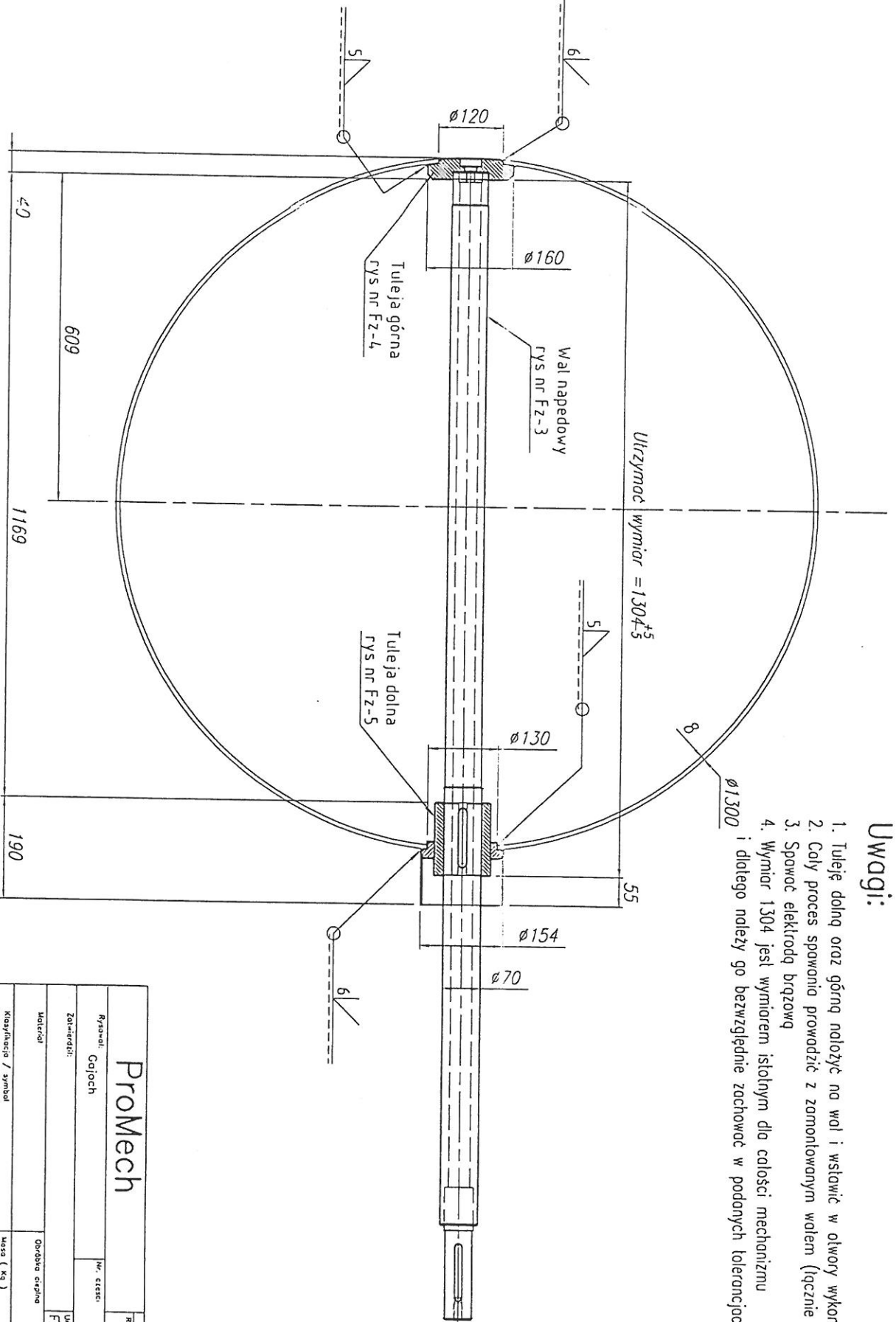


<b>Promech</b>		Rys techniczny nr.		Reakcja	
Rysował: Gajoch	Nr. cześci:	Data:			
Zalozyciel:	Urządzenie: FZ-00		Pozycja:		
Materiał:	Długość czepnia:				
Klasyfikacja / symbol:	Masa (kg):	Jm. m <sup>2</sup> (kg m <sup>2</sup> ):			
Tytuł: <b>Fontanna w Chmielniku</b> Zależenia Budowlana					
Produkt nr. rysunku: FZ-1		Reakcja: 1		Aryst: 1	
Numer pliku: FZ-1		Skala: 1:10		Forma: A2	



**Uwagi:**

1. Tuleje dolna oraz górna nałożyć na wal i wstawić w otwory wykonane w kuli
2. Cały proces spawania prowadzić z zamontowanym wałem (szczególnie z zamknięciem kuli)
3. Spawać elektrodą brązową
4. Wymiar 1304 jest wymiarem istotnym dla całości mechanizmu i dlatego należy go bezwzględnie zachować w podanych tolerancjach

**ProMech**

Rysunek: Gajoch	Nr. części:	Rys techniczny nr:	Revizja:
Zamawiający:	Urządzenie:	Data:	
Materiał:	FZ-00	Partycja:	
Klasyfikacja / symbol:	Opisowa cecha:	J.m. <sup>3</sup> (kg m <sup>3</sup> ):	
Tytuł:	Masa (kg):	J.m. <sup>3</sup> (kg m <sup>3</sup> ):	

Fontanna w Chmielniku  
Ryunek montażowy kuli

FZ-16

Producent nr rysunku	Revizja	Autoryzacja
1	1	1
Skala: 1:1 Forma: A2 Tytuł: 1 Autoryzacja: 1		

Numer zdruku: FZ-16Z