

Słup S-1 wyk. x2R+2L 326.2 kg 81.5 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			1.4	
5	6	L 75x75x7	110	0.9	5.4	S235JRG2
4	1	BL 15x140	140	2.5	2.5	S235JRG2
3	2	BL 10x70	75	0.4	0.8	S235JRG2
2	4	BL 10x57	98	0.4	1.6	S235JRG2
1	1	HEB 120	2615	69.8	69.8	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ UWAGI

Słup S-2 wyk. x2R+2L 393.0 kg 98.2 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			1.7	
12	1	HEB 120	315	8.4	8.4	S235JRG2
11	1	HEB 120	2869	76.6	76.6	S235JRG2
10	1	BL 10x100	98	0.8	0.8	S235JRG2
5	6	L 75x75x7	110	0.9	5.4	S235JRG2
4	1	BL 15x140	140	2.5	2.5	S235JRG2
3	2	BL 10x70	75	0.4	0.8	S235JRG2
2	5	BL 10x57	98	0.4	2.0	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ UWAGI

Słup S-3 wyk. x2R+2L 367.2 kg 91.8 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			1.6	
9	1	BL 15x110	130	1.8	1.8	S235JRG2
8	1	BL 10x90	55	0.4	0.4	S235JRG2
7	1	HEB 120	325	8.7	8.7	S235JRG2
6	1	HEB 120	2615	69.8	69.8	S235JRG2
5	6	L 75x75x7	110	0.9	5.4	S235JRG2
4	1	BL 15x140	140	2.5	2.5	S235JRG2
3	2	BL 10x70	75	0.4	0.8	S235JRG2
2	2	BL 10x57	98	0.4	0.8	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ UWAGI

Słup S-4 wyk. x2R+2L 417.2 kg 104.3 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			1.8	
15	1	HEB 120	240	6.4	6.4	S235JRG2
14	1	HEB 120	2869	76.6	76.6	S235JRG2
13	1	HEB 120	372	9.9	9.9	S235JRG2
9	1	BL 15x110	130	1.7	1.7	S235JRG2
8	1	BL 10x90	55	0.4	0.4	S235JRG2
5	4	L 75x75x7	110	0.9	3.6	S235JRG2
4	1	BL 15x140	140	2.3	2.3	S235JRG2
3	2	BL 10x70	75	0.4	0.8	S235JRG2
2	2	BL 10x57	98	0.4	0.8	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ UWAGI

Stężenie St-1 wyk. x8 32.0 kg 4.0 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			0.1	
44	4	Podkładka 13		0.003	0.012	St DIN125
43	2	Nakrętka M12		0.018	0.036	6 DIN982
42	2	Śruba M12x50		0.055	0.110	5.8 DIN931
41	2	BL 10x50	150	0.6	1.2	S235JRG2
40	1	RD 12	1865	1.7	1.7	S235JRG2
39	1	RD 12	1000	0.9	0.9	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ UWAGI

Płatew P-2 wyk. x2 126.0 kg 63.0 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			1.1	
38	5	BL 6x90	140	0.6	3.0	S235JRG2
37	5	RK 40x40x3	174	0.6	3.0	S235JRG2
36	1	Czg 120x60x5	6500	55.9	55.9	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ UWAGI

Płatew P-1a wyk. x2 137.6 kg 68.8 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			1.2	
35	1	IPE 120	6500	67.6	67.6	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ UWAGI

Płatew P-1 wyk. x4 275.2 kg 68.8 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			1.2	
34	1	IPE 120	6500	67.6	67.6	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ UWAGI

Element oparciowy wyk. x24 54.1kg 2.3 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			0.0	
27	12	Podkładka 13		0.003	0.036	St DIN125
26	6	Nakrętka M12		0.018	0.108	6 DIN982
25	6	Śruba M12x40		0.046	0.276	5.8 DIN931
24	1	L 90x60x8	100	0.9	0.9	S235JRG2
23	1	BL 15x70	70	0.6	0.6	S235JRG2
22	1	BL 6x76	87	0.3	0.3	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ UWAGI

Stężenie St-2 wyk. x32 124.8kg 3.9 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			0.1	
46	1	RD 12	1600	1.4	1.4	S235JRG2
45	1	RD 12	1200	1.1	1.1	S235JRG2
44	4	Podkładka 13		0.003	0.012	St DIN125
43	2	Nakrętka M12		0.018	0.036	6 DIN982
42	2	Śruba M12x50		0.055	0.110	5.8 DIN931
41	2	BL 10x50	150	0.6	1.2	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ UWAGI

<b>WCI TECHNOLOGIE Sp. z o.o.</b> ul. Kościuszki 80, 42-595 Siemonia tel. 881 614 222, e-mail: biuro@wcitech.pl			Nr Rysunku <b>082/PW/K-26</b>	
Inwestor/Zamawiający/Zleceńiodawca <b>GMINA ZATORY UL. JANA PAWŁA II 106, 07-217 ZATORY</b>			Treść <b>Magazyn na odpady niebezpieczne i ZSEE,</b>	
Inwestycja <b>BUDOWA PUNKTU SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH</b>			<b>Magazyn przedmiotów do ponownego użycia wraz z warsztatem</b>	
Adres inwestycji <b>DZ. EW. 155/21, OBREB 0025 ZATORY</b>				
Faza proj. <b>PROJEKT WYKONAWCZY</b>				
Branża <b>KONSTRUKCJE</b>				
Obiekt <b>PUNKT SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH</b>			<b>Zestawienie stali kształtowej ark. 1z2</b>	
	Imię Nazwisko	Nr Uprawnień	Podpis	Data
Projektant	inż. Sebastian Pietras	568/02		11.2018
Sprawdzający	mgr inż. Tomasz Siekiera	SLK/1880/PWOK/07		<div>_____</div>
Opracował	mgr inż. Wojciech Adamczyk	...		
Koordynator projektu	mgr inż. Wiesław Lipka	...		