

Słup S-1 wyk. x1R+1L 251.2 kg 125.6 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			2.2	
5	10	L 75x75x7	110	0.9	9.0	S235JRG2
4	1	BL 15x140	140	2.5	2.5	S235JRG2
3	1	BL 10x100	98	0.8	0.8	S235JRG2
2	3	BL 10x57	98	0.4	1.2	S235JRG2
1	1	HEB 120	4117	109.9	109.9	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ
						UWAGI

Słup S-2 wyk. x1R+1L 288.5 kg 144.3 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			2.6	
7	1	HEB 120	315	8.4	8.4	S235JRG2
6	1	HEB 120	4626	123.5	123.5	S235JRG2
5	5	L 75x75x7	110	0.9	4.5	S235JRG2
4	1	BL 15x140	140	2.5	2.5	S235JRG2
3	1	BL 10x100	98	0.8	0.8	S235JRG2
2	5	BL 10x57	98	0.4	2.0	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ
						UWAGI

Słup S-3 wyk. x1 126.0 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			2.2	
5	10	L 75x75x7	110	0.9	9.0	S235JRG2
4	1	BL 15x140	140	2.5	2.5	S235JRG2
3	2	BL 10x100	98	0.8	1.6	S235JRG2
2	2	BL 10x57	98	0.4	0.8	S235JRG2
1	1	HEB 120	4117	109.9	109.9	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ
						UWAGI

Słup S-4 wyk. x1 140.1kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			2.5	
7	1	HEB 120	315	8.4	8.4	S235JRG2
6	1	HEB 120	4626	123.5	123.5	S235JRG2
4	1	BL 15x140	140	2.5	2.5	S235JRG2
3	2	BL 10x100	98	0.8	1.6	S235JRG2
2	4	BL 10x57	98	0.4	1.6	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ
						UWAGI

Stężenie St-1 wyk. x4 32.0 kg 8.0 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			0.1	
21	2	Podkładka 13		0.003	0.006	St
20	2	Nakrętka M12		0.018	0.036	5
19	2	Śruba M12x50		0.055	0.110	5.8
18	1	RD 12	6351	5.6	5.6	S235JRG2
17	1	RD 12	1000	0.9	0.9	S235JRG2
16	2	BL 10x50	150	0.6	1.2	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ
						UWAGI

Stężenie St-2 wyk. x4 29.2 kg 7.3 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			0.1	
21	2	Podkładka 13		0.003	0.006	St
20	2	Nakrętka M12		0.018	0.036	5
19	2	Śruba M12x50		0.055	0.110	5.8
16	2	BL 10x50	150	0.6	1.2	S235JRG2
15	1	RD 12	5036	4.5	4.5	S235JRG2
14	1	RD 12	1500	1.3	1.3	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ
						UWAGI

Rygiel dachowy RD wyk. x3 443.4 kg 147.8 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			2.6	
13	16	Podkładka 21		0.003	0.048	St
12	8	Nakrętka M20		0.065	0.520	5
11	8	Śruba M20x85		0.261	2.088	5.8
10	1	HEB 120	5086	135.8	135.8	S235JRG2
9	2	BL 16x110	130	1.8	3.6	S235JRG2
2	8	BL 10x57	98	0.4	3.2	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ
						UWAGI

Element oparciowy wyk. x15 31.7 kg 2.1kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			0.0	
27	8	Podkładka 13		0.003	0.024	St
26	4	Nakrętka M12		0.018	0.072	6
25	4	Śruba M12x40		0.046	0.184	5.8
24	1	L 90x60x8	100	0.9	0.9	S235JRG2
23	1	BL 15x70	70	0.6	0.6	S235JRG2
22	1	BL 6x76	87	0.3	0.3	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ
						UWAGI

Płatew P-1 wyk. x4 604.4 kg 151.1kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			2.7	
30	1	IPE 140	11500	148.4	148.4	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ
						UWAGI

Płatew P-1a wyk. x1 151.1kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			2.7	
30	1	IPE 140	11500	148.4	148.4	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ
						UWAGI

Płatew P-2 wyk. x1 114.7 kg						
		Dodatek na spoiny 1.8%			2.0	
33	1	Czg 140x60x5	11500	107.87	107.9	S235JRG2
32	4	BL 6x90	140	0.6	2.4	S235JRG2
31	4	RK 40x40x3	174	0.6	2.4	S235JRG2
POZ.	SZT.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	JEDNOSTK. MASA/MASSE, kg	CAŁKOWITA	MATERIAŁ
						UWAGI

WCI TECHNOLOGIE Sp. z o.o. ul. Kościuszki 80, 42-595 Siemonia tel. 881 614 222, e-mail: biuro@wcitech.pl			Nr Rysunku 082/PW/K-15	
Inwestor/Zamawiający/Zleceńiodawca GMINA ZATORY UL. JANA PAWŁA II 106, 07-217 ZATORY			Treść	
Inwestycja BUDOWA PUNKTU SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH			WIATA MAGAZYNOWA ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ ark. 1 z 2	
Adres inwestycji DZ. EW. 155/21, OBRĘB 0025 ZATORY				
Faza proj. PROJEKT WYKONAWCZY				
Branża KONSTRUKCJE				
Obiekt PUNKT SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH				
	Imię Nazwisko	Nr Uprawnień	Podpis	Data
Projektant	inż. Sebastian Pietras	568/02		11.2018
Sprawdzający	mgr inż. Tomasz Siekiera	SLK/1880/PWOK/07		Skala _____
Opracował	mgr inż. Wojciech Adamczyk	...		
Koordynator projektu	mgr inż. Wiesław Lipka	...		