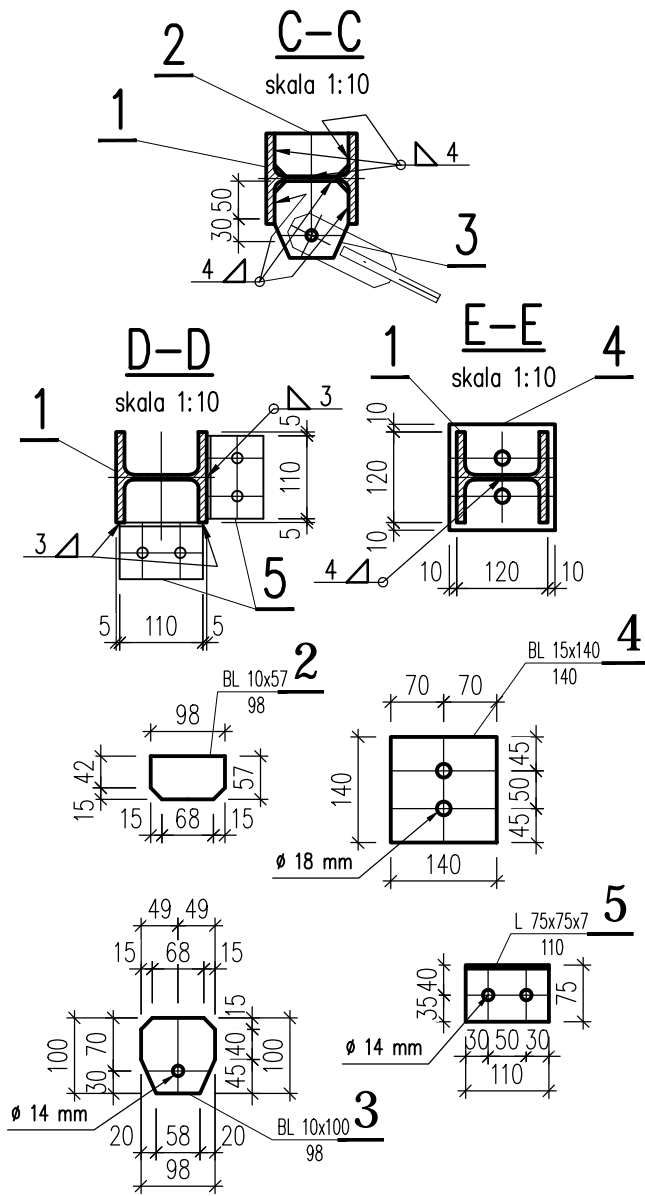
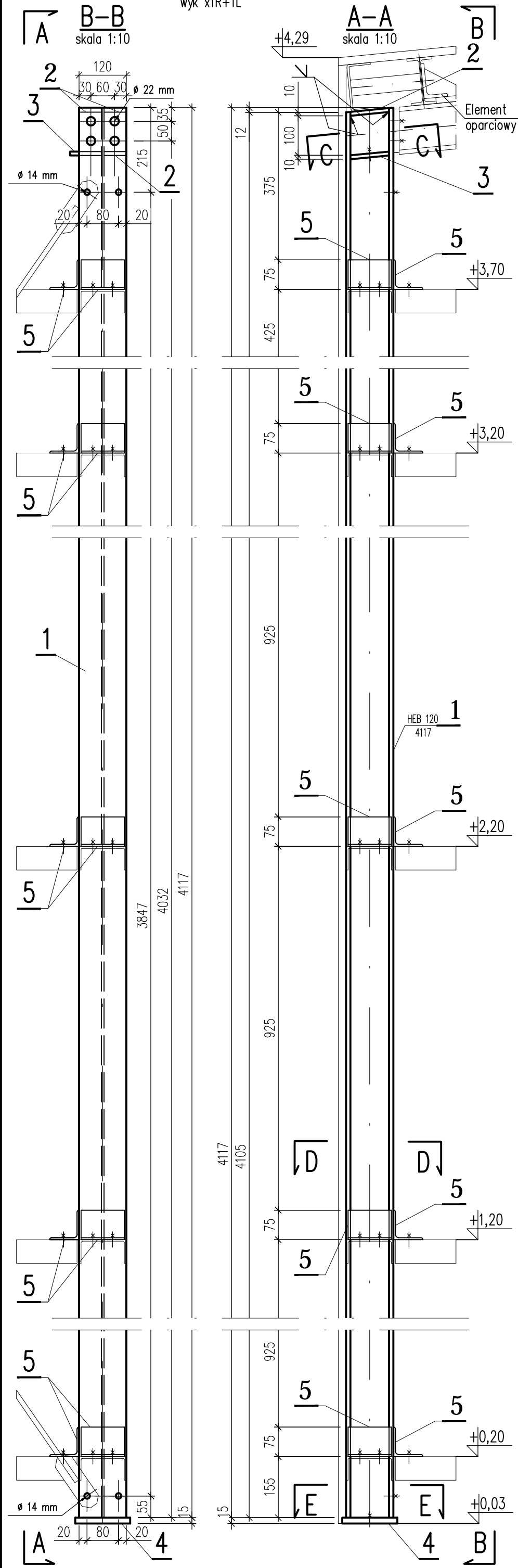


SŁUP S-1

wyk x1R+1L



UWAGI:

- WYMIARY PODANO W [mm].
- POZIOMY PODANO W [m].
- POŁĄCZENIE SŁUPA Z RYGIEŁ DACHOWYM ZA POMOCĄ ŚRUB M20 kl.5.8.
- POŁĄCZENIE SŁUPA Z RYGIELAMI OBUDOWY ORAZ ZE STĘŻENIEM SŁUPÓW ORAZ STĘŻENIEM RYGLI DACHOWYCH ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
- POŁĄCZENIE SŁUPA Z FUNDAMENTEM ZA POMOCĄ KOTEW PŁYTKOWYCH M16.
- POŁĄCZENIE RYGLI OBUDOWY ZE SŁUPAMI ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
- POŁĄCZENIE PŁATWI Z RYGIEŁ ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
- OTWORY DLA ŚRUB M12 WYKONAĆ O ŚREDNICY d=14 mm, DLA M20 d=22 mm, DLA KOTEW M16 d=18 mm.
- ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WG OPISU.
- SPOINY NIE OZNACZONE SPAWAĆ JAKO PACHWINOWE O α=0,7 GR. CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- ELEMENT OPARCIOWY SPAWAĆ TYLKO Z TRZECH STRON.
- NA MONTAŻU DO PŁATWI SPAWAĆ KĄTOWNIK L40x40x3 O DŁUGOŚCI l=5500 mm W CELU MONTAŻU BLACHY TRAPEZOWEJ. POŁĄCZENIE KĄTOWNIKA ZA POMOCĄ SPOINY PACHWINOWEJ α=3mm.
- ROZMIESZCZENIE ELEMENTÓW WG SCHEMATU MONTAŻOWEGO RYS. NR 082/PBW/K-01
- ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ WG RYSUNKÓW NR 082/PBW/K-15 ORAZ 082/PBW/K-16

STAL:
Kształtowniki – S235JR
Blachy – 235JRS

Elektrody: E 380 RC11
(ER-146)

WCI TECHNOLOGIE Sp. z o.o. ul. Kościuszki 80, 42-595 Siemonia tel. 881 614 222, e-mail: biuro@wcitech.pl			Nr Rysunku 082/PW/K-08	
Inwestor/Zamawiający/Zlecający GMINA ZATORY UL. JANA PAWŁA II 106, 07-217 ZATORY			Treść WIATA MAGAZYNOWA SŁUP S-1	
Inwestycja BUDOWA PUNKTU SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH				
Adres inwestycji DZ. EW. 155/21, OBRĘB 0025 ZATORY				
Faza proj. PROJEKT WYKONAWCZY				
Branża KONSTRUKCJE				
Obiekt PUNKT SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH				
	Imię Nazwisko	Nr Uprawnień	Podpis	Data
Projektant	inż. Sebastian Pietras	568/02		11.2018
Sprawdzający	mgr inż. Tomasz Siekiera	SLK/1880/PWOK/07		Skala 1:10
Opracował	mgr inż. Wojciech Adamczyk	...		
Koordynator projektu	mgr inż. Wiesław Lipka	...		