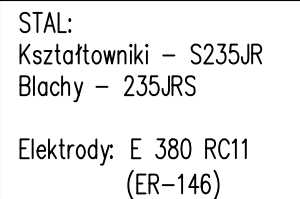
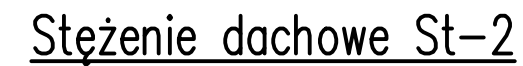


wyk x10  
skala 1:10

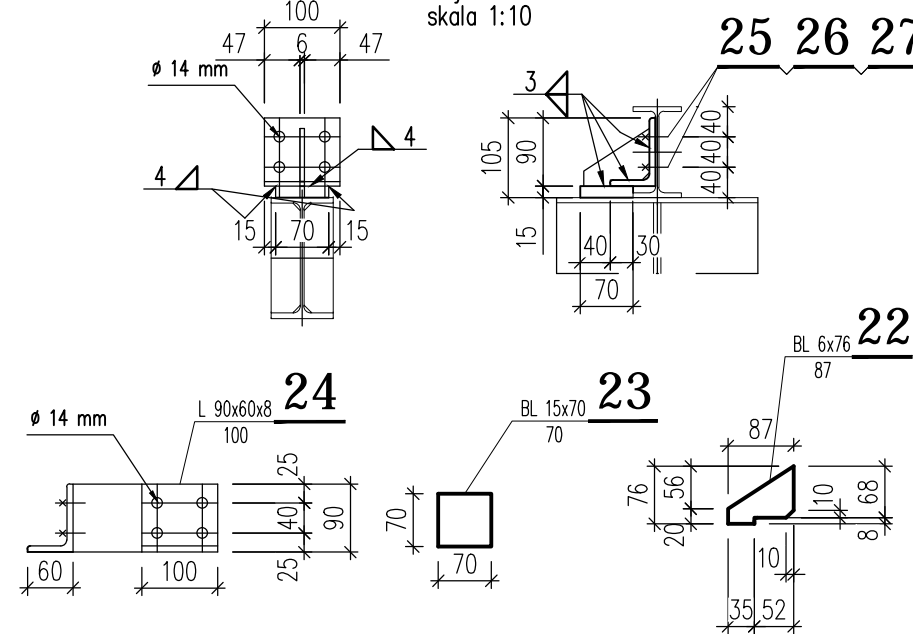


1. WYMIARY PODANO W [mm].
2. POZIOMY PODANO W [m].
3. POŁĄCZENIE SKŁUPA Z RYGLEM DACHOWYM ZA POMOCĄ ŚRUB M20 kl.5.8.
4. POŁĄCZENIE SKŁUPA Z RYGLAMI OBUDOWY ORAZ ZE STĘŻENIEM SKŁUPÓW ORAZ STĘŻENIEM RYGLI DACHOWYCH ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
6. POŁĄCZENIE SKŁUPA Z FUNDAMENTEM ZA POMOCĄ KOTEW PŁYTKOWYCH M16.
7. POŁĄCZENIE RYGLI OBUDOWY ZE SKŁUPAMI ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
8. POŁĄCZENIE PŁATWI Z RYGLEM ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
9. OTWORY DLA ŚRUB M12 WYKONAĆ O ŚREDNICY  $d=14$  mm, DLA M20  $d=22$  mm, DLA KOTEW M16  $d=18$  mm.
10. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WG OPISU.
11. SPOINY NIE OZNACZONE SPAWAĆ JAKO PACHWINOWE O  $a=0,7$  GR. CIĘŹSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
12. ELEMENT OPARCIOWY SPAWAĆ TYLKO Z TRZECH STRON.
13. NA MONTAŻU DO PŁATWI SPAWAĆ KĄTOWNIK L40x40x3 O DŁUGOŚCI  $l=5500$  mm W CELU MONTAŻU BLACHY TRAPEZOWEJ. POŁĄCZENIE KĄTOWNIKA ZA POMOCĄ SPOINY PACHWINOWEJ  $a=3$ mm.
14. ROZMIESZCZENIE ELEMENTÓW WG SCHEMATU MONTAŻOWEGO  
RYS. NR 082/PBW/K-01
15. ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ WG RYSUNKÓW NR 082/PBW/K-15 ORAZ 082/PBW/K-16

wyk x4  
skala 1:10



wyk x15  
skala 1:10



<b>WCi TECHNOLOGIE Sp. z o.o.</b> ul. Kościuszki 80, 42-595 Siemienia tel. 881 614 222, e-mail: biuro@wcitech.pl			Nr Rysunku <b>082/PW/K-14</b>	
Inwestor/Zamawiający/Zleceńiodawca <b>GMINA ZATORY</b> <b>UL. JANA PAWŁA II 106, 07-217 ZATORY</b>			Treść <b>WIATA MAGAZYNOWA</b>  <b>RYGLE R-1, R-2</b>  <b>STĘŻENIA St-1, St-2</b>  <b>ELEMENT OPARCIOWY</b>	
Inwestycja <b>BUDOWA PUNKTU SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH</b>				
Adres inwestycji <b>DZ. EW. 155/21, OBRĘB 0025 ZATORY</b>				
Faza proj. <b>PROJEKT WYKONAWCZY</b>				
Branża <b>KONSTRUKCJE</b>				
Obiekt <b>PUNKT SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH</b>				
	Imię Nazwisko	Nr Uprawnień	Podpis	Data
Projektant	inż. Sebastian Pietras	568/02		<b>11.2018</b>
Sprawdzający	mgr inż. Tomasz Siekiera	SLK/1880/PWOK/07		Skala
Opracował	mgr inż. Wojciech Adamczyk	...		<b>1:10</b>
Koordynator projektu	mgr inż. Wiesław Lipka	...		