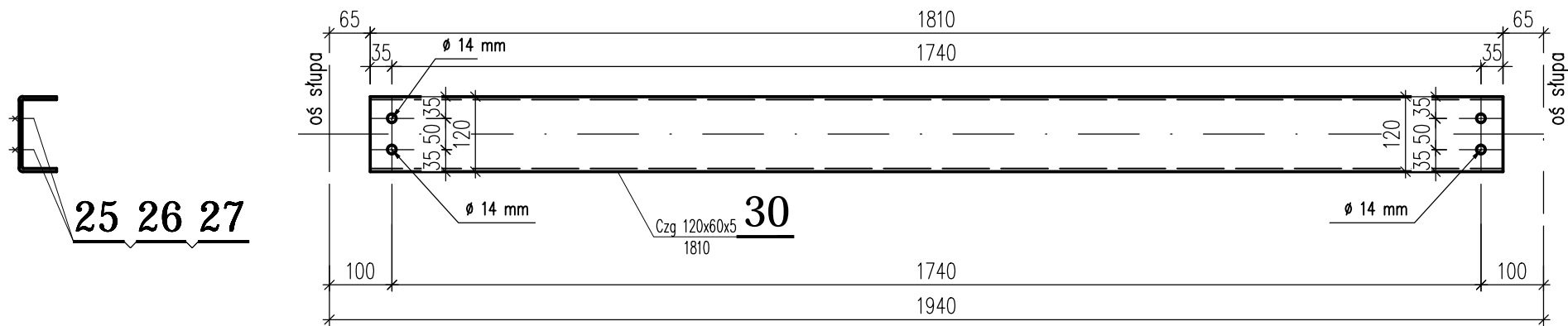


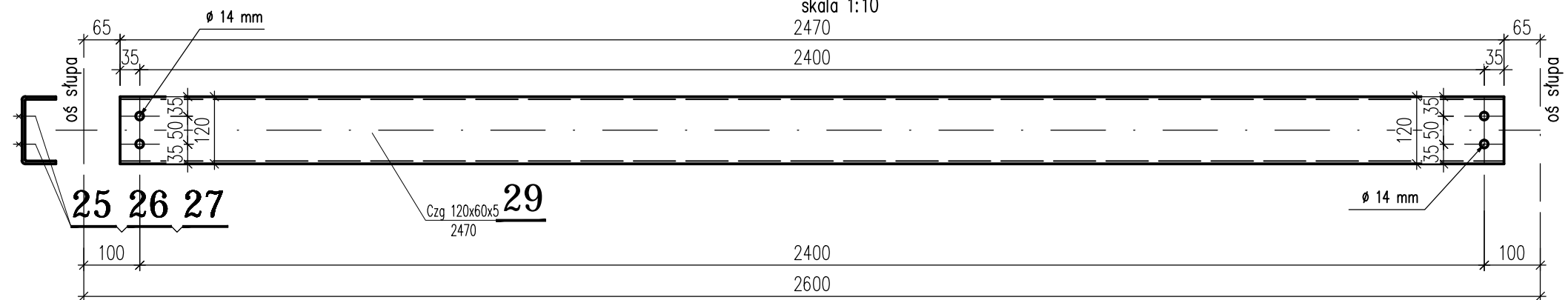
Rygiel R-1

wyk x24
skala 1:10



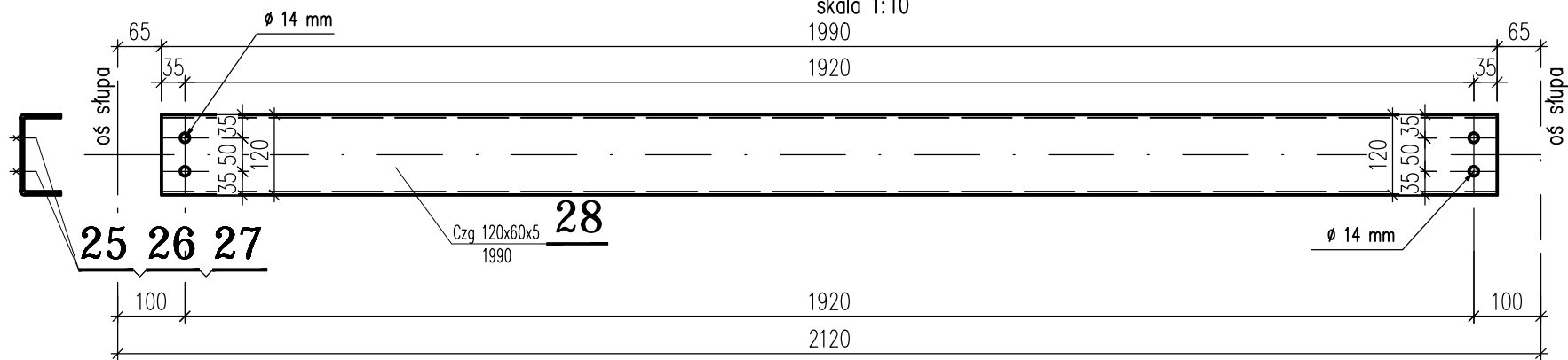
Rygiel R-2

wyk x12
skala 1:10



Rygiel R-3

wyk x6
skala 1:10

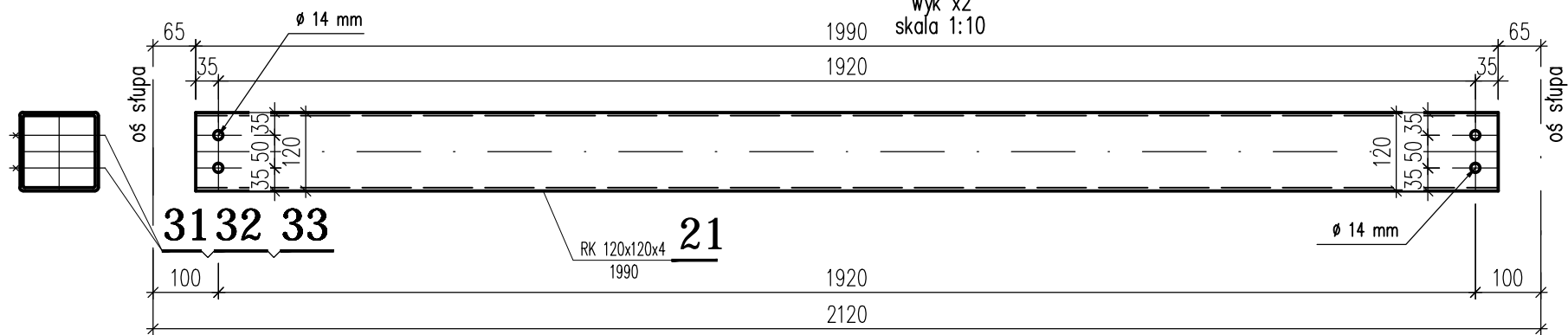


STAL:
Kształtowniki – S235JR
Blachy – 235JRS

Elektrody: E 380 RC11
(ER-146)

Rygiel bramy RB

wyk x2
skala 1:10



UWAGI:

1. WYMIARY PODANO W [mm].
2. POZIOMY PODANO W [m].
3. POŁĄCZENIE SŁUPA Z RYGLEM DACHOWYM ZA POMOCĄ ŚRUB M20 kl.5.8.
4. POŁĄCZENIE SŁUPA Z RYGLAMI OBUDOWY ORAZ ZE STĘŻENIEM SŁUPÓW ORAZ STĘŻENIEM RYGLI DACHOWYCH ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
5. POŁĄCZENIE SŁUPA Z FUNDAMENTEM ZA POMOCĄ KOTEW PŁYTKOWYCH M16.
6. POŁĄCZENIE RYGLI OBUDOWY ZE SŁUPAMI ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
7. POŁĄCZENIE PŁATWI Z RYGLEM ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
8. OTWORY DLA ŚRUB M12 WYKONAĆ O ŚREDNICY d=14 mm, DLA M20 d=22 mm, DLA KOTEW M16 d=18 mm.
9. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WG OPISU.
10. SPOINY NIE OZNACZONE SPAWAĆ JAKO PACHWINOWE O α=0,7 GR. CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
11. ELEMENT OPARCIOWY SPAWAĆ TYLKO Z TRZECH STRON.
12. NA MONTAŻU DO PŁATWI SPAWAĆ KĄTOWNIK L40x40x3 O DŁUGOŚCI l=2890 mm W CELU MONTAŻU BLACHY TRAPEZOWEJ. POŁĄCZENIE KĄTOWNIKA ZA POMOCĄ SPOINY PACHWINOWEJ α=3mm.
13. ROZMIESZCZENIE ELEMENTÓW WG SCHEMATU MONTAŻOWEGO RYS. NR 156/PBW/K-05
14. ZESTAWIENIE STALI Kształtowej WG RYSUNKÓW NR 156/PBW/K-30 ORAZ 156/PBW/K-31

WCI TECHNOLOGIE Sp. z o.o. ul. Kościuszki 80, 42-595 Siemonia tel. 881 614 222, e-mail: biuro@wcitech.pl			Nr Rysunku 082/PW/K-23	
Inwestor/Zamawiający/Zleceńodawca GMINA ZATORY UL. JANA PAWŁA II 106, 07-217 ZATORY			Treść Magazyn na odpady niebezpieczne i ZSEE, Magazyn przedmiotów do ponownego użycia wraz z warsztatem Rygle R-1, R-2, R-3 Rygiel bramy RB	
Inwestycja BUDOWA PUNKTU SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH				
Adres inwestycji DZ. EW. 155/21, OBRĘB 0025 ZATORY				
Faza proj. PROJEKT WYKONAWCZY				
Branża KONSTRUKCJE				
Obiekt PUNKT SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH				
	Imię Nazwisko	Nr Uprawnień	Podpis	Data
Projektant	inż. Sebastian Pietras	568/02		11.2018
Sprawdzający	mgr inż. Tomasz Siekiera	SLK/1880/PWOK/07		Skala 1:10
Opracował	mgr inż. Wojciech Adamczyk	...		
Koordynator projektu	mgr inż. Wiesław Lipka	...		