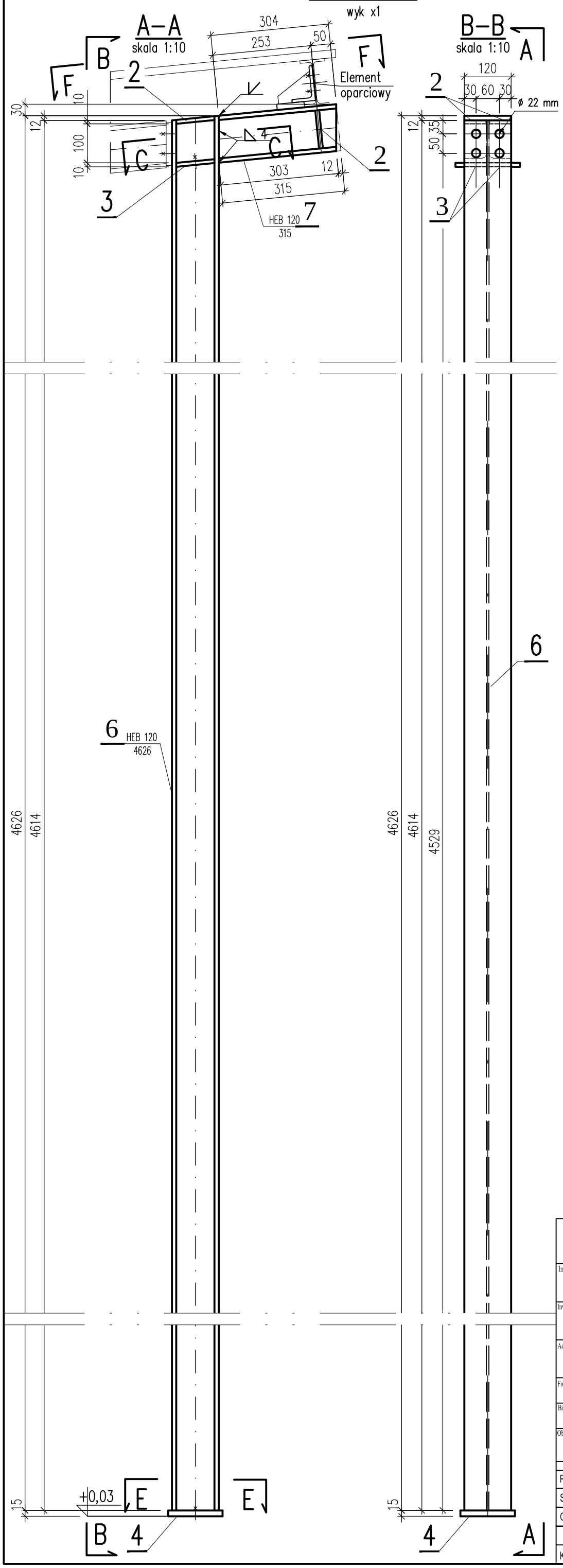
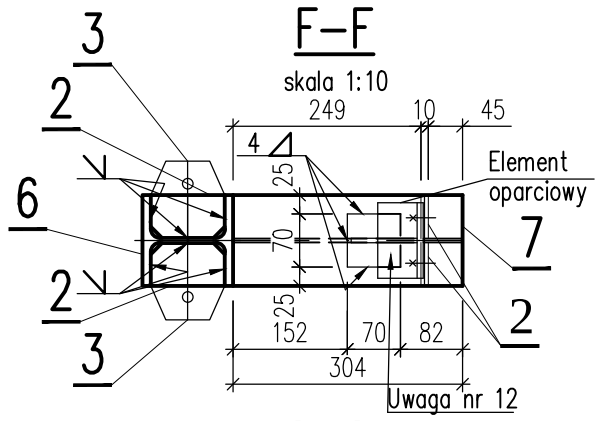
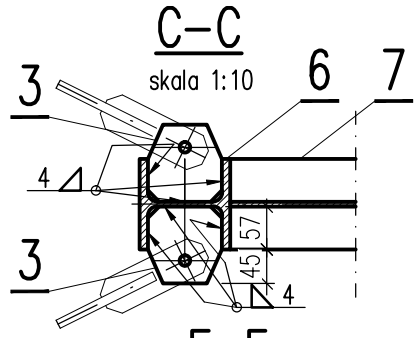
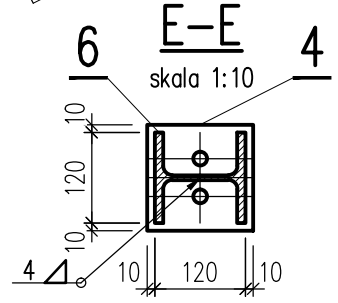
SŁUP S-4

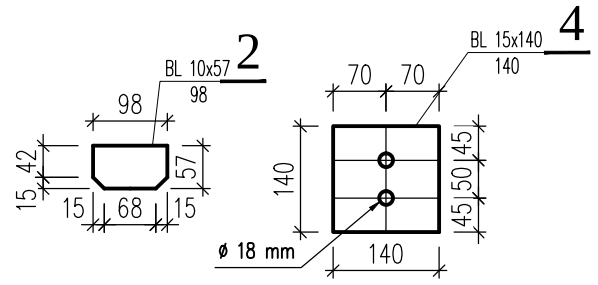
wyk x1

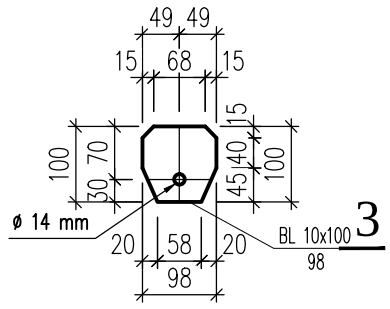












STAL:
Kształtowniki – S235JR
Blachy – 235JRS

Elektrody: E 380 RC11
(ER-146)

UWAGI:

1. WYMIARY PODANO W [mm].
2. POZIOMY PODANO W [m].
3. POŁĄCZENIE SŁUPA Z RYGLEM DACHOWYM ZA POMOCĄ ŚRUB M20 kl.5.8.
4. POŁĄCZENIE SŁUPA Z RYGLAMI OBUDOWY ORAZ ZE STĘŻENIEM SŁUPÓW ORAZ STĘŻENIEM RYGLI DACHOWYCH ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
6. POŁĄCZENIE SŁUPA Z FUNDAMENTEM ZA POMOCĄ KOTEW PŁYTKOWYCH M16.
7. POŁĄCZENIE RYGLI OBUDOWY ZE SŁUPAMI ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
8. POŁĄCZENIE PŁATWI Z RYGLEM ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
9. OTWORY DLA ŚRUB M12 WYKONAĆ O ŚREDNICY d=14 mm, DLA M20 d=22 mm, DLA KOTEW M16 d=18 mm.
10. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WG OPISU.
11. SPOINY NIE OZNACZONE SPAWAĆ JAKO PACHWINOWE O a=0,7 GR. CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
12. ELEMENT OPARCIOWY SPAWAĆ TYLKO Z TRZECH STRON.
13. NA MONTAŻU DO PŁATWI SPAWAĆ KĄTOWNIK L40x40x3 O DŁUGOŚCI l=5500 mm W CELU MONTAŻU BLACHY TRAPEZOWEJ. POŁĄCZENIE KĄTOWNIKA ZA POMOCĄ SPOINY PACHWINOWEJ a=3mm.
14. ROZMIESZCZENIE ELEMENTÓW WG SCHEMATU MONTAŻOWEGO RYS. NR 082/PBW/K-01
15. ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ WG RYSUNKÓW NR 082/PBW/K-15 ORAZ 082/PBW/K-16

WCI TECHNOLOGIE Sp. z o.o.
ul. Kościuszki 80, 42-595 Siemonia
tel. 881 614 222, e-mail: biuro@wcitech.pl

Nr Rysunku: 082/PW/K-11

Inwestor/Zamawiający/Zleceniodawca: GMINA ZATORY
UL. JANA PAWŁA II 106, 07-217 ZATORY

Inwestycja: BUDOWA PUNKTU SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH

Adres inwestycji: DZ. EW. 155/21, OBRĘB 0025 ZATORY

Faza proj.: PROJEKT WYKONAWCZY

Branża: KONSTRUKCJE

Obiekt: PUNKT SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH

Treść: WIATA MAGAZYNOWA

SŁUP S-4

	Imię Nazwisko	Nr Uprawnień	Podpis	Data
Projektant	inż. Sebastian Pietras	568/02		11.2018
Sprawdzający	mgr inż. Tomasz Siekiera	SLK/1880/PWOK/07		Skala
Opracował	mgr inż. Wojciech Adamczyk	...		
				1:10
Koordynator projektu	mgr inż. Wiesław Lipka	...		