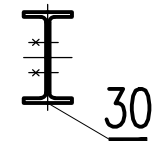
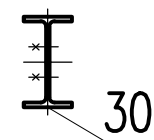


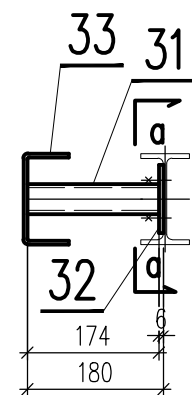
wyk x4
skala 1:10



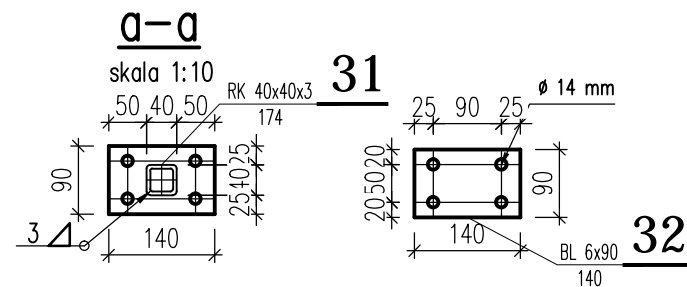
wyk x1
skala 1:10



wyk x1
skala 1:10



1. WYMIARY PODANO W [mm].
2. POZIOMY PODANO W [m].
3. POŁĄCZENIE SŁUPA Z RYGLEM DACHOWYM ZA POMOCĄ ŚRUB M20 kl.5.8.
4. POŁĄCZENIE SŁUPA Z RYGLAMI OBUDOWY ORAZ ZE STĘŻENIEM SŁUPÓW ORAZ STĘŻENIEM RYGLI DACHOWYCH ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
6. POŁĄCZENIE SŁUPA Z FUNDAMENTEM ZA POMOCĄ KOTEW PŁYTKOWYCH M16.
7. POŁĄCZENIE RYGLI OBUDOWY ZE SŁUPAMI ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
8. POŁĄCZENIE PŁATWI Z RYGLEM ZA POMOCĄ ŚRUB M12 kl.5.8.
9. OTWORY DLA ŚRUB M12 WYKONAĆ O ŚREDNICY $d=14$ mm, DLA M20 $d=22$ mm, DLA KOTEW M16 $d=18$ mm.
10. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WG OPISU.
11. SPOINY NIE OZNACZONE SPAWAĆ JAKO PACHWINOWE O $a=0,7$ GR. CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
12. ELEMENT OPARCIOWY SPAWAĆ TYLKO Z TRZECH STRON.
13. NA MONTAŻU DO PŁATWI SPAWAĆ KĄTOWNIK L40x40x3 O DŁUGOŚCI $l=5500$ W CELU MONTAŻU BLACHY TRAPEZOWEJ. POŁĄCZENIE KĄTOWNIKA ZA POMOCĄ SPOINY PACHWINOWEJ $a=3$ mm.
14. ROZMIESZCZENIE ELEMENTÓW WG SCHEMATU MONTAŻOWEGO
RYS. NR 082/PBW/K-01
15. ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ WG RYSUNKÓW NR 082/PBW/K-15 ORAZ 082/PBW/K-16



STAL:
Kształtowniki – S235JR
Blachy – 235JRS

Elektrody: E 380 RC11
(ER-146)

WCI TECHNOLOGIE Sp. z o.o. ul. Kościuszki 80, 42-595 Siemonia tel. 881 614 222, e-mail: biuro@wcitech.pl			Nr Rysunku	
Inwestor/Zamawiający/Zleceńodawca GMINA ZATORY UL. JANA PAWŁA II 106, 07-217 ZATORY			Treść	
Inwestycja BUDOWA PUNKTU SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH			WIATA MAGAZYNOWA PŁATWIE P-1, P-1a, P-2	
Adres inwestycji DZ. EW. 155/21, OBRĘB 0025 ZATORY				
Faza proj. PROJEKT WYKONAWCZY				
Branża KONSTRUKCJE				
Obiekt PUNKT SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH				
	Imię Nazwisko	Nr Uprawnień	Podpis	Data
Projektant	inż. Sebastian Pietras	568/02		11.2018
Sprawdzający	mgr inż. Tomasz Siekiera	SLK/1880/PWOK/07		Skala
Opracował	mgr inż. Wojciech Adamczyk	...		1:10
Koordynator projektu	mgr inż. Wiesław Lipka	...		