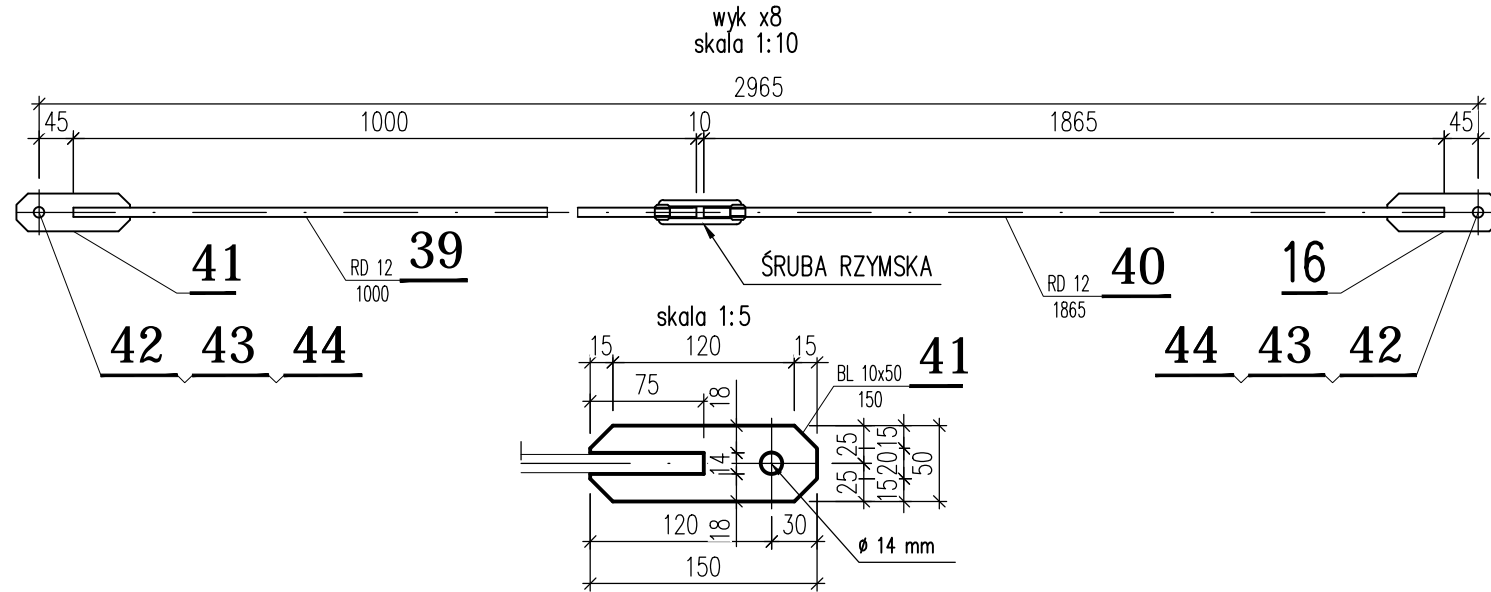
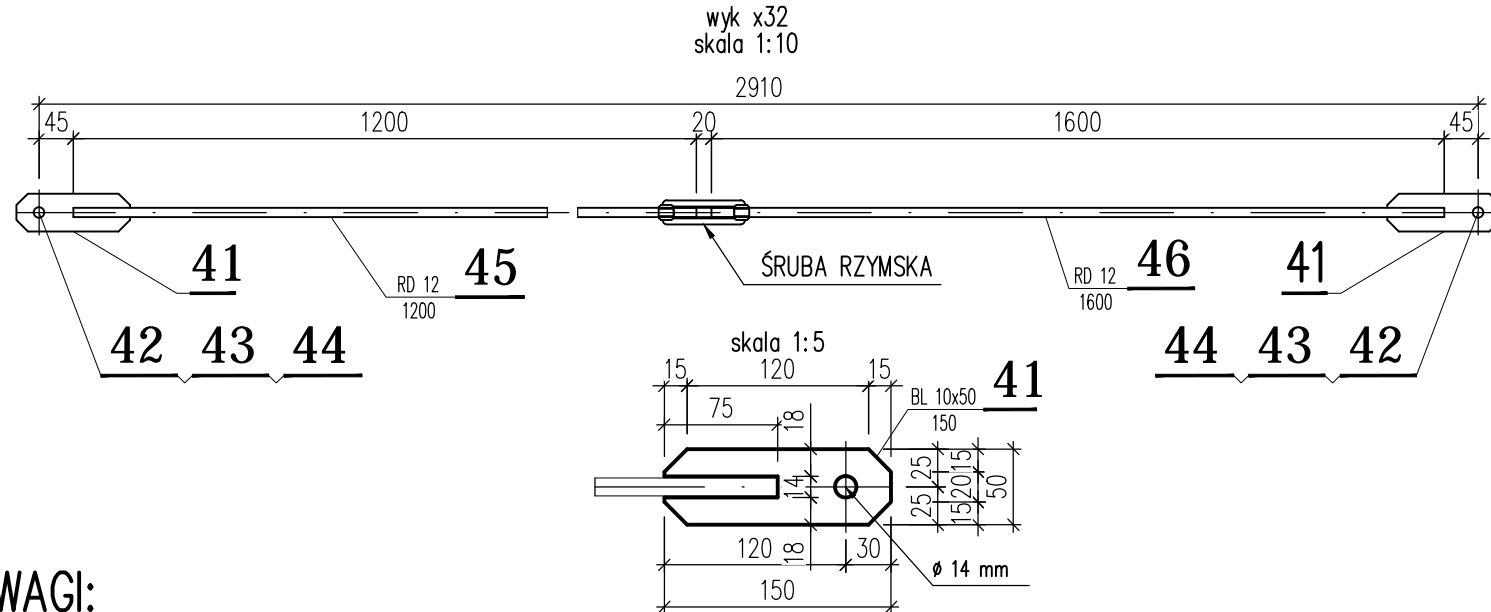


Stężenie dachowe St-1



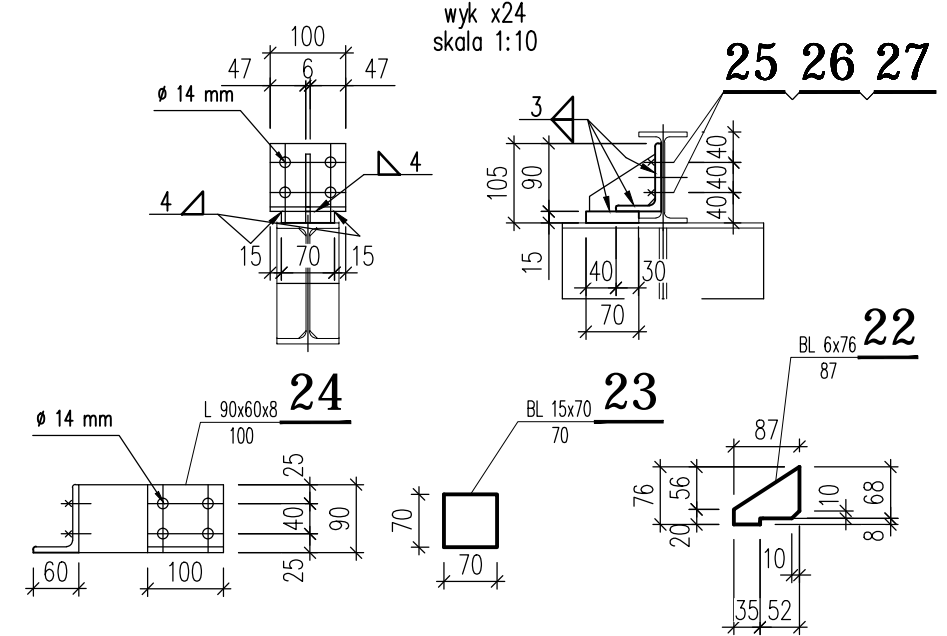
Stężenie dachowe St-2



UWAGI:

1. WYMIARY PODANO W [mm].
2. POZIOMY PODANO W [m].
3. POŁĄCZENIE SŁUPA Z RYGLEM DACHOWYM ZA POMOCĄ ŚRUB M20 KI.5.8.
4. POŁĄCZENIE SŁUPA Z RYGLAMI OBUDOWY ORAZ ZE STĘŻENIEM SŁUPÓW ORAZ STĘŻENIEM RYGLI DACHOWYCH ZA POMOCĄ ŚRUB M12 KI.5.8.
6. POŁĄCZENIE SŁUPA Z FUNDAMENTEM ZA POMOCĄ KOTEW PŁYTKOWYCH M16.
7. POŁĄCZENIE RYGLI OBUDOWY ZE SŁUPAMI ZA POMOCĄ ŚRUB M12 KI.5.8.
8. POŁĄCZENIE PŁATWI Z RYGLEM ZA POMOCĄ ŚRUB M12 KI.5.8.
9. OTWORY DLA ŚRUB M12 WYKONAĆ O ŚREDNICY $d=14$ mm, DLA M20 $d=22$ mm, DLA KOTEW M16 $d=18$ mm.
10. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WG OPISU.
11. SPOINY NIE OZNACZONE SPAWAĆ JAKO PACHWINOWE O $a=0,7$ GR. CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
12. ELEMENT OPARCIOWY SPAWAĆ TYLKO Z TRZECH STRON.
13. NA MONTAŻU DO PŁATWI SPAWAĆ KĄTOWNIK L40x40x3 O DŁUGOŚCI $l=2890$ mm W CELU MONTAŻU BLACHY TRAPEZOWEJ. POŁĄCZENIE KĄTOWNIKA ZA POMOCĄ SPOINY PACHWINOWEJ $a=3$ mm.
14. ROZMIESZCZENIE ELEMENTÓW WG SCHEMATU MONTAŻOWEGO
RYS. NR 156/PBW/K-05
15. ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ WG RYSUNKÓW NR 156/PBW/K-30 ORAZ 156/PBW/K-31

ELEMENT OPARCIOWY



STAL:
Kształtowniki – S235JR
Blachy – 235JRS

Elektrody: E 380 RC11
(ER-146)

WCi TECHNOLOGIE Sp. z o.o. ul. Kościuszkii 80, 42-595 Siemienia tel. 881 614 222, e-mail: biuro@wcitech.pl		Nr Rysunku 082/PW/K-25		
Inwestor/Zamawiający/Zlecienniodawca GMINA ZATORY UL. JANA PAWŁA II 106, 07-217 ZATORY		Treść Magazyn na odpady niebezpieczne i ZSEE, Magazyn przedmiotów do ponownego użycia wraz z warsztatem Stężenia ST-1, ST-2, Element oparciowy		
Inwestycja BUDOWA PUNKTU SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH				
Adres inwestycji DZ. EW. 155/21, OBREB 0025 ZATORY				
Faza proj. PROJEKT WYKONAWCZY				
Branża KONSTRUKCJE				
Obiekt PUNKT SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W ZATORACH				
	Imię Nazwisko	Nr Uprawnień	Podpis	Data
Projektant	inż. Sebastian Pietras	568/02		11.2018
Sprawdzający	mgr inż. Tomasz Siekiera	SLK/1880/PWOK/07		Skala
Opracował	mgr inż. Wojciech Adamczyk	...		1:10
Koordynator projektu	mgr inż. Wiesław Lipka	...		