

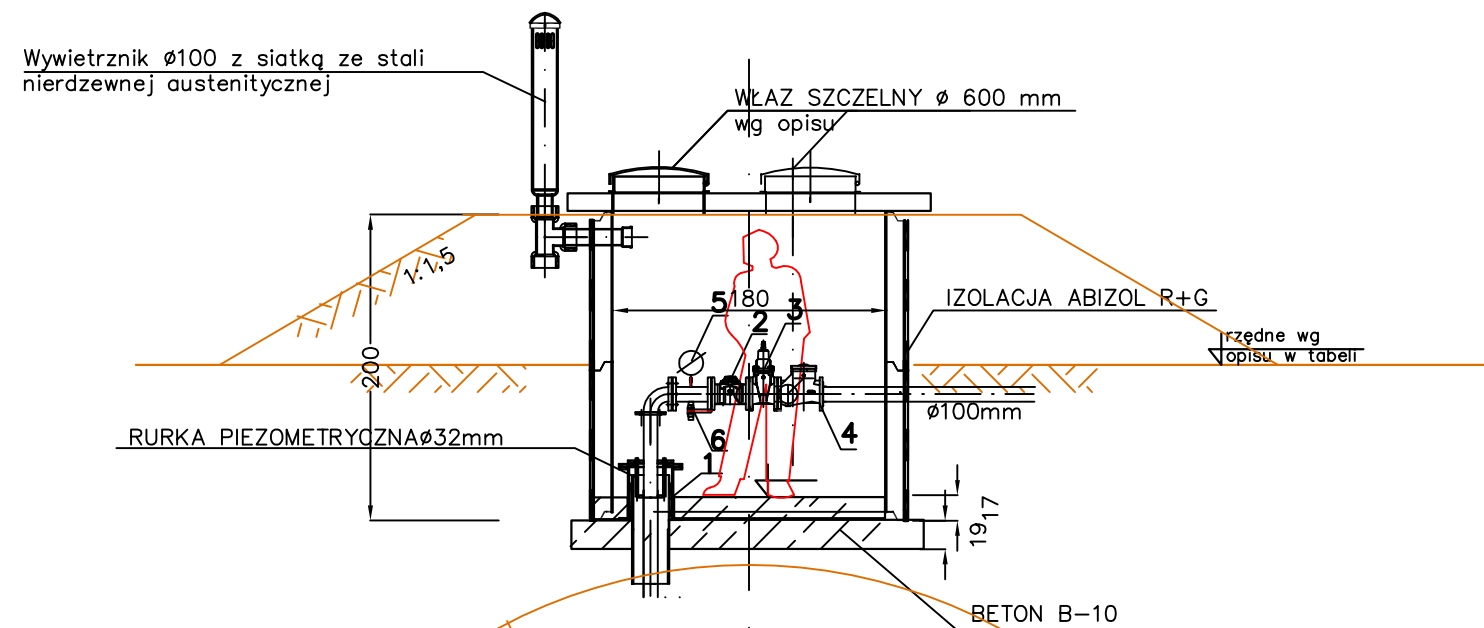
Parametry ujęcia - charakterystyczne wielkości ujęcia wody

Wyszczególnienie	Studnia S1B	Studnia S2B
głębokość	27,60	26,50
rzędna terenu przy studni	148,20	148,50
swobodny poziom wody	1,30	2,00
rzędna swobodnego poziomu wody	146,90	146,50
wydajność eksploatacyjna przy depresji	74,50	84,20
	4,50	3,00
rzędna dynamicznego zw. wody	142,40	143,50
głębokość do dynamicznego zw. wody	5,80	5,00
maksymalna głębokość zawieszenia pompy - kosz	16,50	17,60
głębokość umieszczenia górnej krawędzi filtra	15,50	16,60
rzędna dna studni	120,60	122,00

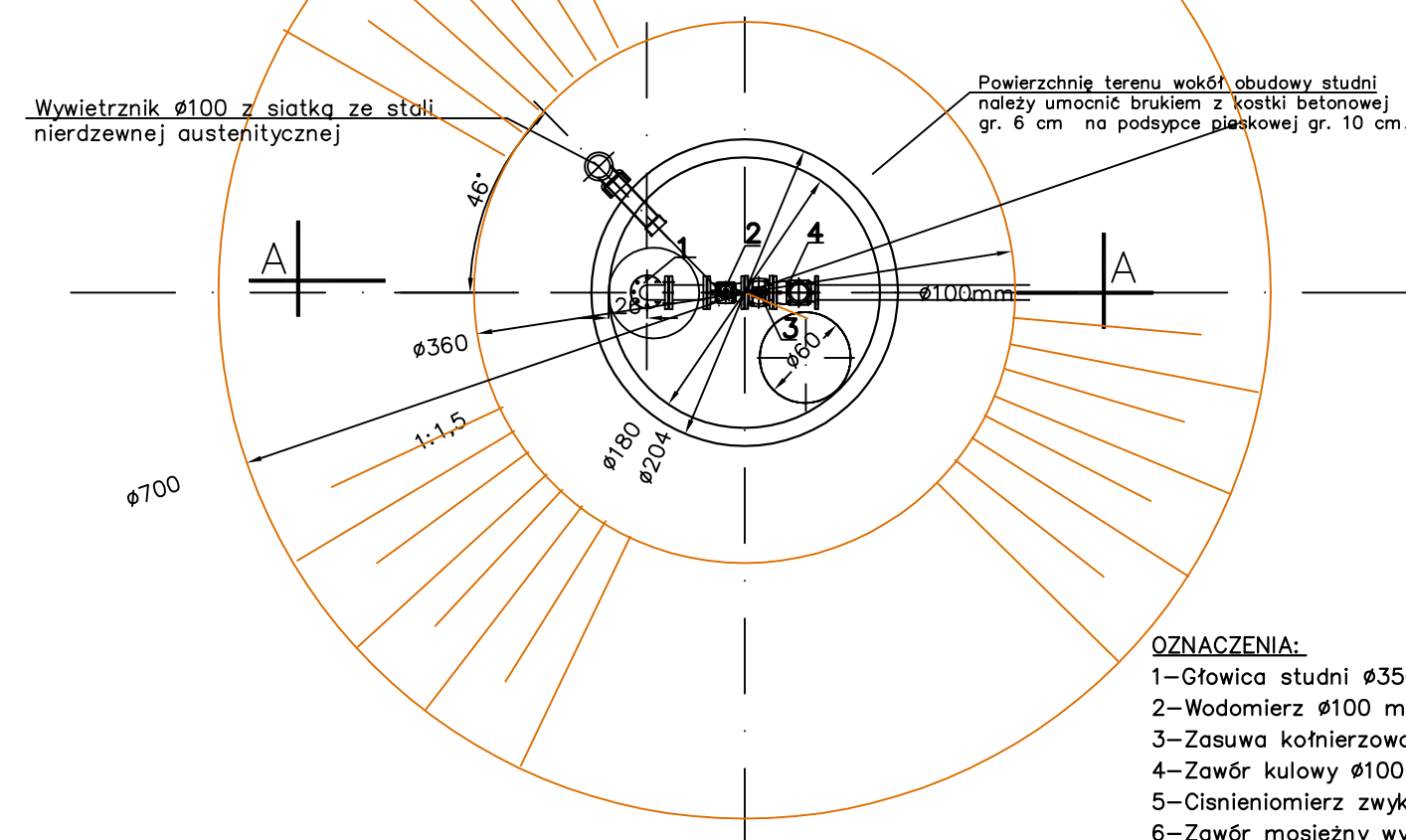
Pompownia I stopnia - charakterystyczne wielkości

rzędna wypływu wody w zbiorniku	154,50	154,50
ciśnienie wypływu	2,00	2,00
starata ciśnienia na urządzeniach	1,00	1,00
strata ciśnienia liniowe na długości	1,00	1,00
strata ciśnienia na rurociągach	4,80	2,1
strata ciśnienia na studni	1,00	1,00
	9,80	7,10
rzędna dynamicznego zwierciadła wody	131,70	130,90
wysokość podnoszenia	27,80	28,60
wydajność eksploatacyjna - wydajność pompy	74,50	84,20
wydajność eksploatacyjna - wydajność pompy l/s	20,69	23,39
moc pompy kW	11,3	11,3

PRZEKRÓJ A - A



RZUT POZIOMY



OZNACZENIA:

- 1-Głowica studni $\varnothing 350$ mm
- 2-Wodomierz $\varnothing 100$ mm oś pomiaru pozioma
- 3-Zasuwa kotłownicza $\varnothing 100$ mm
- 4-Zawór kulowy $\varnothing 100$ mm mosiężny
- 5-Cisnieniomierz zwykły $\varnothing 160$ mm w obudowie
- 6-Zawór mosiężny wypływowy ze złączką do węża $\varnothing 20$ mm

WEJŚCIE DO OBUDOWY

Właz:

Materiał: ze stali nierdzewnej austenitycznej, stal wg EN 10088 (europejska) - 1.4301, wg PN 0H18N9.
Izolacja termiczna: pianka poliuretanowa.
Uszczelnienie: guma EPDM.

Wentylacja:

Wywietrznik $\varnothing 100$ z siatką ze stali nierdzewnej austenitycznej

Montaż włazu: śruby montujące właz do płyty są po stronie wewnętrznej ramy co uniemożliwia dostęp do nakrętek kotwowych w przypadku próby zdemontowania włazu.

Zabezpieczenie otwartego włazu: dźwignia.

Zamknięcie: zamek z możliwością zamknięcia na kłódkę patentową z atestem.

Kratka zabezpieczająca otwór: otwory włazów służące do zejścia w dół mogą być zabezpieczone ramą z kratką zabezpieczającą przed wpadnięciem, o oczkach 10 cm x 10 cm z prętów ze stali nierdzewnej austenitycznej, stal wg EN 10088 (europejska) - 1.4301, wg PN 0H18N9, umieszczoną poniżej włazu i otwieraną w górę. Konstrukcja włazu utrzymuje zarówno właz, jak i kratkę w bezpiecznych pozycjach.

Montaż włazu: śruby montujące właz do płyty są po stronie wewnętrznej ramy co uniemożliwia dostęp do nakrętek kotwowych w przypadku próby zdemontowania włazu.

Drabina:

Wejście do obudowy studni projektuje się po drabince z profili.

Materiał: ze stali nierdzewnej austenitycznej, stal wg EN 10088 (europejska) - 1.4301, wg PN 0H18N9.
Inne: wykonane ze stali poręczą, z osłoną BHP.

Terenu wokół obudowy

Powierzchnię terenu wokół obudowy studni należy umocnić brukiem z kostki betonowej gr. 6 cm na podsypce piaskowej gr. 10 cm.

UWAGA:

WSZYSTKIE PRZEJŚCIA PRZEZ ŚCIANY WYKONAĆ SZCZELNE-ŁAŃCUCH USZCZELNIAJĄCY DLA ODPOWIEDNICH NOMINALNYCH ŚREDNIC RUR
KONSTRUKCJE STALOWE WENĄTRZ OBUDOWY PROJEKTUJE SIĘ ZE STALI NIERDZEWNEJ AUSTENITCZNEJ.
STAL WG EN 10088 (EUROPEJSKA) - 1.4301, WG PN 0H18N9.
KONSTRUKCJE STALOWE NA ZEWNĄTRZ OBUDOWY PROJEKTUJE SIĘ ZE STALI NIERDZEWNEJ AUSTENITCZNEJ.
STAL WG EN 10088 (EUROPEJSKA) - 1.4301, WG PN 0H18N9.

"EKOWODA" Marian Budzik 35-312 Rzeszów, Zacisza 21

BUDOWA STUDNI S1A I S2B WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TOWARZYSZĄCĄ

Obiekt: UJĘCIE WODY - STUDNIE

Nazwa rys.: SCHEMAT OBUDOWY STUDNI WIERCONEJ S1A I S1B

Funkcja	Imię i Nazwisko	Specjalność nr uprawnień	Data	Podpis	Skala:
Projektował	inż. Marian Budzik	Instalacyjno-inżynierska S-234/79	1 2018		1:50
					Faza: PROJEKT
Sprawdził					Nr arch. 1