

NAZWA I ADRES JEDNOSTKI PROJEKTOWEJ		
<p style="text-align: center;">USŁUGI PROJEKTOWE I NADZÓR INWESTORSKI Danuta Mamakis</p>		
<p style="text-align: center;"><i>SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH</i></p>		
Rodzaj opracowania	BUDYNEK SPGZOZ - OCIEPLENIE,	
<i>Adres budowy</i>	37-416 Zbydniów 332	
<i>Grupa, klasa i kategoria robót wg Wspólnego Słownika Zamówień CPV</i>	45215000 - 7	
<i>Inwestor</i>	SAMODZIELNY PUBLICZNY GMINNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ W ZALESZANACH Z SIEDZIBĄ W ZBYDNIOWIE	
AUTORZY OPRACOWANIA		
<i>Imię i nazwisko autora opracowania</i>	<i>Numer uprawnień</i>	<i>Podpis i data</i>
Mgr inż. Danuta Mamakis	13/82, 96/Tbg/92	07.2009

SPIS TREŚCI

1. Przedmiot i zakres stosowania specyfikacji technicznej
 - 1.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego
 - 1.2. Przedmiot i zakres robót budowlanych
 - 1.3. Prace towarzyszące i roboty tymczasowe
 - 1.4. Informacje o terenie budowy
2. Wymagania dotyczące właściwości materiałów budowlanych
3. Wymagania dotyczące sprzętu i maszyn
4. Wymagania dotyczące środków transportu
5. Wymagania dotyczące wykonania robót
6. Opis działań związanych z kontrolą
7. Wymagania dotyczące przedmiotu i obmiaru robót opis sposobu odbioru robót budowlanych
8. Opis sposobu rozliczania robót tymczasowych i prac towarzyszących
9. Roboty ujęte w specyfikacji:
10. Roboty izolacyjne- ocieplenie

1. PRZEDMIOT I ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

1.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego

Opracowanie projektu budowlanego ocieplenia , podjazdu dla niepełnosprawnych i remontu budynku Ośrodka Zdrowia w Zbydniowie

1.2. Przedmiot i zakres robót budowlanych

Przedmiotem robót są prace ociepleniowe , konstrukcja podjazdu dla niepełnosprawnych oraz remont zewnętrznych elementów architektonicznych zgodnie z projektem budowlanym posiadanym przez Zamawiającego.

Roboty objęte niniejszą specyfikacją są to roboty budowlane zgodnie z rozporządzeniem nr 2195/2002 z dnia 5 listopada 2002r. W sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (Dz. Urz. WE L 340 z dnia 16. 12. 2002r. z późniejszymi zmianami).

1.3. Prace towarzyszące i roboty tymczasowe

Do prac towarzyszących, należących do wykonania po stronie wykonawcy, zalicza się:

- Prace przygotowawcze na terenie budowy (m.in. ogrodzenie placu budowy, zasilanie w prąd i wodę).

1.4. Informacje o terenie budowy

Wykonawca zgodnie z obowiązującym prawem budowlanym winien przygotować teren budowy, zwracając przy tym szczególną uwagę na zabezpieczenie interesów osób trzecich.

Obowiązki wynikające z prawa budowlanego dotyczące ochrony uzasadnionych interesów osób trzecich, o których mowa w art. 5 ust. 1 pkt 6, to przede wszystkim:

- Zapewnienie dostępu do drogi publicznej,
- Ochrona przed pozbawieniem możliwości korzystania z wody, kanalizacji, energii elektrycznej i ciepłej oraz ze środków łącznej oraz dopływu światła dziennego do pomieszczeń przeznaczonych na pobyt ludzi,
- Ochrona przed uciążliwościami powodowanymi przez hałas, wibracje, zakłócenia elektryczne, promieniowanie,
- Ochrona przed zanieczyszczeniami powietrza, wody lub gleby.

2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

Wszystkie wyroby budowlane użyte do wykonania przedmiotu zamówienia winny spełniać warunki opisane w art. 10 obowiązującego prawa budowlanego.

Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć materiały zgodnie z Dokumentacją Projektową i Specyfikacją Techniczną. Materiał nie może być zmieniony bez zgody Inwestora.

Każdy rodzaj robót, w którym znajdują się niezbadane i nie zaakceptowane materiały Wykonawca wykonuje na własne ryzyko, licząc się z jego nie przyjęciem i nie zaplaceniem za wykonane roboty.

Wykonawca może wystąpić z wnioskiem do Inwestora o zastosowanie materiałów zamiennych bądź innych niż określone w dokumentacji pod warunkiem, że nie są to materiały jakościowo gorsze, posiadają odpowiednie atesty dopuszczające je do stosowania oraz nie pogarszają stanu bądź warunków BHP.

Właściwym do podjęcia w imieniu Zamawiającego decyzji o zastosowaniu materiałów zamiennych jest branżowy inspektor nadzoru budowlanego, który zobowiązany jest do dokonywania w tej sprawie wpisu do dziennika budowy.

3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Nadzór.

4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU

Prace transportowe, rozładunkowe oraz składowanie materiałów winny odbywać się zgodnie z zaleceniami producenta oraz wymogami przepisów BHP.

5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONYWANIA ROBÓT

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz ich zgodność z Dokumentacją Projektową niniejszą Specyfikacją Techniczną Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych i normami związanymi, przedstawionymi w dalszej części opracowania w poszczególnych rozdziałach.

6. OPIS DZIAŁAŃ ZWIĄZANYCH Z KONTROLĄ

Działania związane z kontrolą wykonania robót budowlanych, leżą w głównej mierze po stronie Zamawiającego, reprezentowanego przez Inspektorów Nadzoru.

Zaleca się, aby do wykonania niniejszej Inwestycji, Zamawiający powołał Inspektorów Nadzoru w następujących branżach:

- Budowlanej (konstrukcyjne, ogólnobudowlane)

Dodatkowo w trakcie realizacji cyklu inwestycyjnego kontroli mogą brać udział organy kontroli „zewnętrznej”, m.in.

- Powiatowy Inspektor Nadzoru Budowlanego
- Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
- Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny
- Komendant Powiatowej Straży Pożarnej
- Państwowa Inspekcja Pracy

7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU I OBMIARU ROBÓT

Wszystkie prace i roboty zostały szczegółowo opisane w przedmiarze robót, wykonanym na podstawie projektu budowlano – wykonawczego.

Wykonawca winien na etapie opracowania oferty zapoznać się zarówno z przedmiarem robót jak i dokumentacją projektową, która stanowi podstawę wykonania robót.

Z uwagi na fakt, iż Zamawiający podpisuje z Wykonawcą kontrakt oparty o cenę ryczałtową, na Wykonawcy spoczywa obowiązek właściwego wycenienia robót określonych w przedmiarze dostarczonym przez Zamawiającego oraz wykonania ich zgodnie z dokumentacją projektową.

Obmiary wykonanych na budowie robót dokonywane winny być przez Wykonawcę w obecności Inspektorów Nadzoru, zgodnie z wytycznymi podanymi w dalszej części niniejszego opracowania i protokolarnie zapisywane.

8. OPIS SPOSOBU ROZLICZANIA ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH

Wszelkie roboty tymczasowe i prace towarzyszące winny być uwzględnione w cenie ofertowej przedstawionej przez Wykonawcę. Nie przewiduje się dodatkowych możliwości rozliczania takich robót.

9. PODZIAŁ ROBÓT UJĘTYCH W SPECYFIKACJI

- roboty izolacyjne-ocieplenie

10. SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA DLA ROBÓT BUDOWLANYCH

10.1. Roboty izolacyjne- ocieplenie

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA OCIEPLENIE

SPIS TREŚCI

I. WYMAGANIA MATERIAŁOWE

II. ZALECENIA I WYMAGANIA TECHNOLOGICZNE

1. Roboty przygotowawcze:
2. Zasadnicze prace ociepleniowe

I. WYMAGANIA MATERIAŁOWE;

Przy ocieplaniu ścian w budynku adresie jak w tytule - zgodnie z projektem budowlanym ocieplenia metodą lekką „ATLAS” wymagane jest stosowanie materiałów, wyrobów i akcesoria wg załącznika Tabeli I.

W tabeli zestawiono materiały podstawowe i pomocnicze oraz dopuszczalne zamienniki. O wyborze zamiennika może zdecydować wyłącznie Inwestor.

Część materiałów i wyrobów jest szeroko dostępna w sieci handlowej - produkowana jest przez wielu wytwórców w sposób równorzędny jakościowo. Do tej grupy materiałów nie stosuje się zalecenia o akceptacji przez Inwestora. Każda zakupiona partia materiałów winna posiadać certyfikaty producentów potwierdzające wymaganą jakość i klasę danego materiału, oraz jego zgodność z normą lub dokumentem akceptacyjnym. Partie materiałów nie odpowiadające normom lub przeterminowane należy eliminować.

Tab.1

Lp	NAZWA I SYMBOL MATERIAŁU (ELEMENTU)	NORMA LUB DOKUMENT	UWAGI I DODATKOWE WSKAZANIA
1	2	3.	4.
1.	Styropian EPS 80 klasy E w płytach 1000x500 mm. grub. 140 mm	PN-EN 13163	a) tylko produkcji zakładów państwowych lub
2.	J.w. lecz grubości 100 mm	jw.	spółek powstałych na bazie tych zakładów b)
3.	J.w. lecz grubości 50-90 mm i grub. 20 ÷ 30 mm	jw.	
4.	Styropian FPS 100 klasy E w płytach 1500x500 mm. grub. 230 mm	jw.	
5.	Masa klejąca ATLAS STOPTLR K-20	Aprobata ITB AT15-3662/2004	odbiór przed wbudowaniem przez Inspektora N.
5a	Zaprawa klejąca ATLAS HOTLR S lub U do mocowania płyt styropianowych do podłoża ALTERNATYWA	Aprobata ITB AT15-6502/2004	
5b.	Zaprawa klejąca ATLAS HOTER U do wykonywania warstwy zbrojonej -ALTERNATYWA	Aprobata ITB AT-15-6502/2004	
6.	tkanina / włókna szklanego AKE 145 A lub VERTEX I45A	AT-15-3662/2004	Producent: Firma VERTEX a.s. Litomyśl.
7.	Tkanina z włókna szklanego impregnowana - siatka pancerna St-2781-	PN-92/P-85010	Uwaga a) z p. I
8.	Masa podkładowa CERPLAST	Aprobata ITB AT-15-3662/2004	Uwaga a) z p.l
9.	Wyprawa tynkarska AT LAS CERMIT SN30	jw.	Uwaga a) z p.l
10	Kątownik perforowany oklejony siatką szklaną K-250-20 lub K-300-20		Tkaniny Techniczne S.A. w Pabianicach
11	Łączniki tworzywowe z trzpieniem metalowym	Aprobata ITB AT-15-3248/98 AT-15-3258/98	

1	2	3	4
12	Aluminiowa perforowana listwa narożna (kątownik) 25x25x0,5 mm		
13	Blacha stalowa ocynkowana grub. 0.6 mm	PN-71/H-92125	Do obróbek wykonywanych wg PN-61/B-10245
14	Jw. lecz grub. 0.7 mm		jw.
15	Papa asfaltowa podkładowa P/400/1200	PN-89/B-27617	jw.
16	Płaskownik stalowy ocynk. □35x2 mm. □30x3 mm. □30x4 mm. □30x5 mm		
17	Szyna cokołowa (ceownik) aluminiowa, perforowana 123 mm		
18.	Lepik asfaltowy na gorąco		
19.	Masa silikonowa do uszczelnień zewnętrznych		lub równoważna
20	Wkręty stalowe Ø5x60. Ø5x70. Ø5x80. Ø5x100. Ø6x100, Ø6x120 mm w tulei rozprężnej / tworzywa		
21.	Wkręty do drewna / łbem stożkowym Ø4x50 mm. Ø5x60 mm. Ø5x80 mm 04x35. 06x100 mm (mosiężne)	PN-72/M-82503	
22.	Taśma z pianki poliuretanowej - uszczelka		
23	Gwoździe budowlane		Do mocowań obróbek podokiennych z blachy
24	Nity jednostronne szczelne Ø4x10 mm: Ø4.8x16 mm		
25	Preparat do gruntowania ATLAS ARCOL SX (silikatowy)	Wymagana aprobatą ITB	
26	Farba silikatowa ATLAS ARCOL S	Wymagana aprobatą ITB	
27	Listwy ze sklejki wodoodpornej grub.12 mm. szer. 100-120 mm długość z natury		
28	Blachowkręty samowierzące 4,8x20 z podkładką uszczelniającą		
29	Samoprzylepna taśma dylatacyjna ATLAS TD 8/70		Producent i dystrybutor: ISPO Polska Sp. z o.o.
30	Uniwersalna tuleja kotwiąca HRD-UGT 10x200/130; 14x180/110		Producent i dystrybutor: ..Hilti"
3	Pręty stalowe Ø14		
32	Płytki ceramiczne	PN-EN 176: 1096 PN-EN 121:	Maksymalna masa 40kg/m ² Maksymalne wymiary 20x40x 1.5 lub 30x30x1.5 cm

1	2	3	4
33	Zaprawa klejowa ATLAS PLUS		
34	Zaprawa Fugowa ATLAS	AT-15-2403/2001	
35	Silikonowy środek hydrofobizujący ATLAS SILSTOP		
36	Klej Shell Tixophalte	AM5-2453/2001	Dystrybutor: ICOPAL S.A. Zduńska Wola
37	Pręt gwintowany Ø 22 klasy 5.8 ocynkowany	PN-90/B-3200	
38	Zaprawa klejowa HIT-HY 150(Hilti)		Dystrybutor: Hilti
39	Papy asfaltowe, termozgrzewalne Polbit PF i WF	AT/98-12-0120	ICOPAL S.A. Zduńska Wola
40.	Asfaltowa emulsja anionowa	PN-B-24002	j.w
41	Krawędziak drewniany 80x 120 mm impregnowany		
42.	Krawędziak drewniany 25(30)x50 mm impregnowany		
43.	Łączniki TIT 70-6, 30x90 i tuleja TH-42 min. L=130mm		
44	Kratki wentylacyjne		

II. ZALECENIA I WYMAGANIA TECHNOLOGICZNE

I. Roboty przygotowawcze:

Kompletacja materiałów - wg Tabeli I

1.1. Kompletacja sprzętu i urządzeń

1.2. Prace przygotowawcze na ścianie:

- zdemontować elementy obce ze ścian tj. istniejące obróbki, rury spustowe, itp.
- ściany przewidziane do ocieplenia należy oczyścić z łuszczącej się farby i tynku twardą szczotką, drucianą, a następnie zmyć wodą pod ciśnieniem z dodatkiem 4-5% mydła „Sulfapol 35”.
- ubytki tynku do 20 mm wyrównać zaprawą. ATLAS lub cementową 1:3. Wyрівnanie wykonywać w kilku warstwach.
- ubytki większe (głębsze) niż 20 mm wypełnić styropianem naklejając do wyrównania z powierzchnią ściany.

1.3. Próba klejenia styropianu

Po 8 - 10 płytek styropianowych o wymiarach 100 x 100 x 120 mm przykleić pełnopłaszczyznowo do przygotowanej ściany zaprawą klejową „ATLAS STOPTER K-20” warstwą grubości 10 mm dociskając je do ściany. Jeżeli po 4 dniach, przy próbie ręcznego odrywania rozerwie się styropian - można przystąpić do robot ociepleniowych.

Jeżeli styropian oderwie się z masą klejącą, oznacza to, że podłoże zostało źle oczyszczone lub wierzchnia warstwa nie posiada wystarczającej wytrzymałości. Należy ją wówczas lepiej oczyścić lub usunąć warstwę wierzchnią.

Jeżeli rozerwanie nastąpi w warstwie klejowej, oznacza to, że klej nie posiada wystarczającej wytrzymałości i nie należy go stosować.

Uzupełnienie ubytków i próby klejenia należy wykonać przy temperaturach: min. +5°C. max +25°C. Przygotowanie podłoża i próby klejenia są przedmiotem odbioru Inspektora Nadzoru Inwestorskiego z wpisem do „Dziennika robót” przy udziale Wykonawcy.

2. Zasadnicze prace dociepleniowe

2.1 .Cięcie styropianu

Maksymalne wymiary płyt używanych do dociepleń na podstawowych płaszczyznach wynoszą 1000x500x120 mm. Należy w związku z tym zakupić płyty o wymiarach jw.

Płyty o wymiarach uzupełniających przycinać piłką o drobnych ząbkach lub nożem w zależności od konkretnej potrzeby, w trakcie robót. Przycięte płyty winny mieć ostre kandy bez wyszczerbień i wyłamań.

2.2. Przygotowanie zaprawy klejącej „ATLAS STOPTER K.-20”

Masę klejącą należy przygotować na budowie, mieszając suchy składnik z wodą wiertarką elektryczną z mieszadłem koszyczkowym w pojemnikach, aż do uzyskania jednorodności. Masę klejącą należy przygotować w proporcji: 25 kg (1 worek) suchej mieszanki na 5,0 - 5,5 litrów wody.

Niedopuszczalne jest dodawanie wody do przygotowanej zaprawy i powtórne mieszanie w celu przedłużenia czasu jej wykorzystania lub dodawanie stwardniałej do świeżej.

1 worek suchej zaprawy (25 kg) wystarcza na przygotowanie 25 litrów zaprawy klejowej.

Nie należy przygotowywać zaprawy w temperaturze niższej niż +5°C ani wyższej niż +25°C.

Przyklejenie płyt styropianowych

Na płyty styropianowe o odpowiednich wymiarach należy nałożyć masę klejącą „ATLAS STOPTER K-20”, szybko przyłożyć do ściany dociskając przez pobijanie pacą drewnianą, lub tworzywową aż do uzyskania równej płaszczyzny z sąsiednimi płytami.

Łączna powierzchnia nałożonej masy na płyty (styropianowe) - co najmniej 40% powierzchni płyty.

Jeżeli masa klejąca wycisnie się poza obrys płyty należy ją usunąć.

Niedopuszczalne jest poruszenie płyt oraz dociskanie ich po raz drugi.

Płyty należy przyklejać w poziomym układzie dłuższych krawędzi z zachowaniem mijankowego układu spoin.. Niedopuszczalna jest mozaika spoin. Zaleca się rozpoczęcie przyklejania płyt styropianowych *od* dołu ściany i przesuwanie się do góry.

Płyty styropianowe należy układać na styk. Niedopuszczalne są szczeliny większe niż 2 mm. Ewentualne większe szczeliny należy wypełniać paskami odpowiednio styropianu, ewentualnie pianką.

Niedopuszczalne jest występowanie na powierzchni nierówności (uskoków) między płytami większych niż 2 mm. Dlatego całą powierzchnię - po przerwie technologicznej min. 3 dni. lecz przed mechanicznym mocowaniem łącznikami należy przeszlifować pacami długości ok. 40 cm wyłożonymi papierem ściernym.

Nie dopuszczają się wypełniania szczelin między płytami ani wyrównywania ich powierzchni masą klejącą.

Do wykonania warstwy docieplającej należy stosować styropian grub. 140, 100 mm odmiany EPS 70-040 , EPS 100 - vide tabela I (oraz o grubościach pośrednich).

Płyty można przyklejać do ściany przy temperaturze min. -5°C, max. 25°C powietrza i podłoża

Zużycie zaprawy klejącej „ATLAS” do przyklejania płyt styropianowych wynosi ok. 4 kg/m².

2.4 Mocowanie mechaniczne płyt termoizolacyjnych za pomocą łączników ŁJ lub KJ

W trakcie nawiercania wiertarką elektryczną otworów pod łączniki, występujące drgania

mogą zerwać świeże połączenia kleju ze ścianą i płytami - dlatego mocowanie płyt należy rozpocząć gdy klej już związał, tj. po przerwie technologicznej wynoszącej min. 3 dni od przyklejenia płyt w zależności od wilgotności i temperatury) powietrza zewnętrznego. Główki łączników schować w płaszczyźnie ocieplenia

2.5. Wykonywanie zbrojonej warstwy ochronnej

Do wykonywania zbrojonej warstwy ochronnej należy stosować zaprawę klejącą ATLAS STOPER K-20

Wykonywanie zbrojonej warstwy ochronnej można rozpocząć po min. 3 dniach od przyklejenia styropianu - tuż po mechanicznym mocowaniu płyt łącznikami KJ, ŁJ.

W pierwszej kolejności należy przykleić siatkę pancerną na cokołach i ścianach parteru

Siatkę pancerną należy przyklejać na styk - bez zakładów - wg ogólnej zasady wykonywania zbrojonej warstwy ochronnej.

Siatka winna być napięta i całkowicie wciśnięta w masę. Następnie na powierzchnię przyklejonej tkaniny nanieść drugą warstwę masy klejącej grub. 1 mm w celu całkowitego przykrycia siatki (tkaniny).

Grubość zbrojonej warstwy ochronnej, przy pojedynczej siatce z włókna szklanego winna wynosić 3-4 mm na styropianie.

Narożniki pionowe budynku, co najmniej na parterze, wzmocnić perforowanymi kątownikami aluminiowymi, które należy przyklejać punktowo do Styropianu przed wykonaniem zbrojonej warstwy ochronnej.

Ocieplenie w strefie cokołu należy zakończyć kątownikiem aluminiowym .

2.6. Gruntowanie warstwy ochronnej

Po przeschnięciu zbrojonej warstwy ochronnej tj. po 12-72 godz. w zależności od wilgotności i temperatury. należy zagruntować ją preparatem gruntującym „ATLAS.

2.7. Przygotowanie masy tynkarskiej „ATLAS CERMIT SN”

Masę tynkarską „ATLAS CERMIT SN” należy przygotowywać na budowie sypiąc porcjami do pojemnika z wodą suchy składnik mieszając ciągle wiertarką elektryczną z mieszadłem koszyczkowym, aż do uzyskania jednorodnej plastycznej substancji. Proporcja mieszanki: 5.75 - 6.5 litrów wody na 25 kg (1 worek) suchej zaprawy.

Zaprawę należy przygotować temp. min. +5° C, max. +25° C.

2.8. Wykonywanie tynku szlachetnego „ATLAS CERMIT SN 30”

Po wyschnięciu podkładu (gruntu „ATLAS CERPLAST”) nałożyć gładką nierdzewną metalową pacą przygotowaną jw. masę tynkarską „ATLAS CERMIT SN 30” warstwą grubości 3 mm i zatrzeć lekko powierzchnię gładką pacą z tworzywa aż do uzyskania jednolitej faktury. Zacierać nie później niż po 15 minutach od nałożenia zaprawy.

Temperatura wykonywania prac: min. +5° C, max. +25° C.

Na wykonywany ręcznie tynk „CERMIT SN 30” o grubości 3 mm zużywa się ok. 4 kg/m² suchej mieszanki.

2.9. Malowanie elewacji

Zaleca się wykonanie na ociepleniu zaprawy tynkarskiej w kolorze białym, a pożądaną kolorystykę elewacji uzyskać przez malowanie farbami (zgodnie z projektem kolorystyki).

Podłoże można uznać za suche, gdy po wykonaniu tynku, ale przed malowaniem, zachowa się przerwa technologiczną (w zależności od wilgotności i temperatury), co najmniej 1 dobę na 1 mm grub. tynku (tynk grub. 3 mm wymaga przerwy technologicznej min. 3 doby).

Przed malowaniem, ale po przerwie technologicznej jw., podłoże - tynk cienkowarstwowy należy zagruntować. Po naniesieniu warstwy gruntującej należy zachować przerwę technologiczną, co najmniej 12 godz. (w zależności od wilgotności i temperatury) - odbiór

przez Inspektora Nadzoru Inwestorskiego. Dopiero wówczas można przystąpić do malowania farbami.

Malowanie należy wykonywać dwukrotnie (pędzlem) z zachowaniem przerwy technologicznej min 12 godz. j. w. między pierwszym a drugim malowaniem.

Nowe tynki i tynki dojrzałe o wytrzymałej powierzchni zaleca się malować farbami silikatowymi. Przy stosowaniu farb silikatowych ATLAS ARCOL S. podłoże należy gruntować preparatem silikatowym „ATLAS ARCOL SX”.

2.10. Wykonanie nowych obróbek blacharskich

Obróbki należy wykonać z blachy stalowej ocynkowanej.

Obróbki należy dostosować do grubości ocieplonych ścian - winny wystawać poza lico ścian min. 40 mm i być zakończone zębem okapowym.

Roboty blacharskie wykonać zgodnie z PN-61/D 10245 w temperaturze min. + 5° C.

Łączenie arkuszy z blachy wykonywać na rąbek pojedynczy leżący, szerokości 15-20 mm lub rąbek podwójny wysokości 20-30 mm.

Miejsca przebieg warstw ociepleniowych w punktach mocować oraz wszelkie uszczelnienia należy wykonać masą silikonową przed położeniem tynku szlachetnego CERMIT

