



Urząd Miejski w Wielichowie
ul. Rynek 10, 64-050 Wielichowo
tel. +48 614433001, fax +48 614433082
www.wielichowo.biuletyn.net; www.wielichowo.pl
urzad@wielichowo.pl

KARTA USŁUGI
Nr
PD.1.2

PODATEK OD ŚRODKÓW TRANSPORTOWYCH

I. PODSTAWA PRAWNA:

Uchwała NR XVIII/111/2016 Rady Miejskiej Wielichowa z dnia 16 listopada 2016 r. w sprawie określenia wysokości podatku od środków transportowych.
Ustawa z dnia 12 stycznia 1991 r. o podatkach i opłatach lokalnych (t. j. Dz. U. z 2016 r. poz. 716 z późn. zm.).
Ustawa z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa (t. j. Dz. U. z 2015 r. poz. 613 z późn. zm.).
Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 19 listopada 2015 r. w sprawie wzoru deklaracji na podatek od środków transportowych (Dz. U. z 2015 r. poz. 2025).

II. WYMAGANE DOKUMENTY:

Deklaracja na podatek od środków transportowych DT-1.
- do wglądu dokument na potwierdzenie wystąpienia nowych okoliczności, mających wpływ na powstania / wygaśnięcia obowiązku podatkowego - dowód rejestracyjny, umowa kupna-sprzedaży pojazdu, decyzja o stałej rejestracji na terytorium RP).

III. OPŁATY:

Nie podlega opłacie skarbowej.

IV. CZAS REALIZACJI:

Podatnicy są zobowiązani wpłacać obliczony w deklaracji podatek od środków transportowych w dwóch ratach proporcjonalnie do czasu trwania obowiązku podatkowego, w terminie do dnia 15 lutego i do dnia 15 września każdego roku - bez wezwania - na rachunek budżetu gmin – BS O Wielichowo 09906300080010010001690001

Jeżeli obowiązek podatkowy powstał: po dniu 1 lutego, a przed dniem 1 września danego roku, podatek za ten rok płatny jest w dwóch ratach proporcjonalnie do czasu trwania obowiązku podatkowego w terminie:

- w ciągu 14 dni od dnia powstania obowiązku podatkowego - I rata,
- do dnia 15 września danego roku - II rata,

- od dnia 1 września danego roku, podatek jest płatny jednorazowo w terminie 14 dni od dnia powstania obowiązku podatkowego

V. MIEJSCE ZAŁATWIENIA:

Nr pokoju: 1

Nr telefonu: 61 44 33 920

Godziny pracy: poniedziałek – piątek – 7:00 – 15:00

VI. TRYB ODWOŁAWCZY:

Przysługuje się w przypadku wystawienia decyzji określającej wysokość podatku od środków transportowych w terminie 14 dni od dnia doręczenia do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Burmistrza Wielichowa.

VII. DODATKOWE INFORMACJE:

Zgodnie z art. 9 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych obowiązek podatkowy w zakresie podatku od środków transportowych ciąży na osobach fizycznych i osobach prawnych będących właścicielami środków transportowych. Jak właściciele traktuje się również jednostki organizacyjne nie posiadające osobowości prawnej, na które środek transportowy jest zarejestrowany.

Jeżeli środek transportowy stanowi współwłasność dwóch lub więcej osób fizycznych lub prawnych, obowiązek podatkowy w zakresie podatku od środków transportowych ciąży solidarnie na wszystkich współwłaścicielach.

W przypadku zmiany właściciela środka transportowego zarejestrowanego, obowiązek podatkowy ciąży na poprzednim właścicielu do końca miesiąca, w którym nastąpiło przeniesienie własności. Obowiązek podatkowy powstaje od pierwszego dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym środek transportowy został zarejestrowany, w przypadku nabycia środka transportowego zarejestrowanego - od pierwszego dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym środek

transportowy został nabyty.

Obowiązek podatkowy wygasa z końcem miesiąca, w którym środek transportowy został wyrejestrowany.

Osoby fizyczne i prawne będące właścicielami środków transportowych są obowiązane:

- składać w terminie do dnia 15 lutego deklaracje na podatek od środków transportowych na dany rok podatkowy sporządzone na formularzu DT-1 – pobierz "Deklaracja na podatek od środków transportowych", a jeżeli obowiązek podatkowy powstał po tym dniu - w terminie 14 dni od dnia zaistnienia okoliczności uzasadniających jego powstanie,
- odpowiednio korygować deklaracje w razie zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie lub wygaśnięcie obowiązku podatkowego, lub zmianę miejsca zamieszkania lub siedziby - w terminie 14 dni od dnia zaistnienia tych okoliczności.

Zwolnienie z podatku od środków transportowych określa art. 8 pkt 5 i 6 Ustawa o podatkach i opłatach lokalnych (przyczepy lub naczepy z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego – należy złożyć kopie decyzji ustalającej podatek rolny na rok podatkowy oraz odpowiednie oświadczenie - wzór oświadczenia do pobrania.

VIII. FORMULARZE I WNIOSKI:

Załącznik nr 1: DT-1 - wzór deklaracji obowiązujący od 1 stycznia 2012 r.

Załącznik nr 2: DT-1/A - załącznik do deklaracji obowiązującej od 1 stycznia 2012 r.

Załącznik nr 3: DT-1 - wzór deklaracji obowiązujący od 1 stycznia 2008 r.

Załącznik nr 4: DT-1/A - załącznik do deklaracji obowiązującej od 1 stycznia 2008 r.

Załącznik nr 5: DT - 1 - wzór deklaracji obowiązujący od 1 stycznia 2016r. (Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 19 listopada 2015r. poz. 2025)

Załącznik nr 6: DT -1/A - załącznik do deklaracji obowiązujący od 1 stycznia 2016r. (Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 19 listopada 2015r. poz. 2025)

	STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	PODPIS
Opracował:	Insp.ds. podatku od środków transportowych i obsługi kasy	Sławomira Pikosz	
Zaopiniował:	Radca Prawny	Tymoteusz Płonka	
Zaakceptował:	Sekretarz	Ewa Kasperska	
Zatwierdził:	Burmistrz	Honorata Kozłowska	

UWAGA: Aktualność kart jest sprawdzana nie rzadziej niż raz na 6 miesięcy.