

OGÓLNA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

GŁADZIE GIPSOWE

NR: 454-6

Kod CPV : 45400000-1 Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych

Kod CPV : 45410000-4 Roboty w zakresie wykonywania tynków (gładzie gipsowe)

INWESTOR:

Gmina Szreńsk
06-550 Szreńsk, Pl. Kanoniczny 10

OPRACOWAŁ ZESPÓŁ:

mgr inż. Grzegorz Siemianowski
tech. bud. Kazimierz Siemianowski

Mława, lipiec 2014 r.

1. PRZEDMIOT I ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI

1.1 Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru związanych z wykonaniem gładzi gipsowych w związku z zadaniem pn. „Rozbudowa świetlicy wiejskiej w miejscowości Ostrów”.

1.2 Zakres stosowania specyfikacji

Niniejsza specyfikacja będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3 Zakres robót objętych specyfikacją techniczną

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie gładzi gipsowych w obiekcie.

2. MATERIAŁY

2.1 Spoiwa

Cement, wapno, gips powinny odpowiadać wymaganiom obowiązujących norm.

2.2 Woda

Do przygotowania zapraw i skrapiania podłoża stosować można wodę odpowiadającą wymaganiom normy PN-88/B-32250 „Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw” Bez badań laboratoryjnych można stosować wodociągową wodę pitną. Niedozwolone jest użycie wód ściekowych, kanalizacyjnych, bagiennych oraz wód zawierających tłuszcze organiczne, oleje i muł.

2.3 Piasek

2.3.1 Piasek powinien spełniać wymagania normy PN-79/B-06711 „Kruszywa mineralne. Piasek do zapraw budowlanych”, a w szczególności:

- nie zawierać domieszek organicznych,
- mieć frakcje wymiarów, a mianowicie: piasek drobnoziarnisty 0,25 – 0,5 mm, piasek średnioziarnisty 0,5 – 1,0 mm, piasek gruboziarnisty 1,0 – 2,0 mm.

2.3.2 Do gładzi piasek powinien być drobnoziarnisty i przechodzić całkowicie przez sito o prześwicie 0,5 mm.

3. SPRZĘT

3.1 Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót, zarówno w miejscu tych robót, jak także przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów, sprzętu itp. Sprzęt używany przez Wykonawcę powinien uzyskać akceptację Inspektora nadzoru. Liczba i wydajność sprzętu powinna gwarantować wykonanie robót zgodnie z zasadami określonymi w projekcie budowlanym i wskazaniach Inspektora nadzoru.

3.2 Wykonawca przystępujący do wykonania gładzi gipsowych powinien wykazać się możliwością korzystania z następujących sprzętów:

- mieszarki do zapraw,
- przenośnych zbiorników na wodę.

4. TRANSPORT

Dostawa samochodem ciężarowym, rozładunek ręczny, transport ręczny lub technologiczny.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1 Warunki ogólne

Gładzie należy wykonywać w temperaturze nie niższej niż +5°C . Przed przystąpieniem do wykonywania gładzi powinny być wykonane wszystkie roboty stanu surowego łącznie z podłożami pod posadzki i wszelkimi robotami instalacyjnymi. Każdorazowo należy przygotować tylko taką ilość zaczynu z gipsu szpachlowego jaki może być zużyty przed rozpoczęciem jego wiązania tj. ok. 20 minut po zarobieniu wodą. Nie należy mieszać starego zaczynu już związanego z zaczynem świeżo sporządzonym, jak również rozcieńczać zaczynu wodą. Zaczyn z gipsu szpachlowego należy nakładać szpachlą stalową na pacę, a następnie naciągać go pasami na uprzednio przygotowane podłoże. Grubość gładzi na gładkich

ścianach betonowych nie powinna być mniejsza niż 3 mm. Na ścianach gipsowych suchych dopuszcza się stosowanie gładzi o grubości warstwy ok. 1-2 mm. Wyrównywanie i wygładzanie gładzi powinno być wykonywane już w trakcie nakładania szpachłówki. W żadnym przypadku nie należy twardniejącej gładzi kropić wodą i zacierać packami. Nie należy wygładzać gładzi przez nakładanie wierzchniej warstwy szpachłówki za pomocą pędzla.

5.2 Przygotowanie podłoża

Podkłady pod gładzie gipsowe powinny być równe. Odchylenie powierzchni od łaty długości 2 m nie powinno być większe niż 2 mm. Wszelkie zacieki z zaprawy i miejscowe wybrzuszenia powinny być uprzednio usunięte do wielkości wymienionej powyżej. Wilgotność podłoża przeznaczonego pod gładzie nie powinna być większa niż 6 %. W celu uniknięcia rdzawych plam na gładziach gipsowych wszystkie części metalowe ulegające korozji pod wpływem wilgoci powinny być zabezpieczone zgodnie z zaleceniami podanymi w „Wytycznych zabezpieczania elementów stalowych w budownictwie przed korozyjnym działaniem gipsu”. Jeżeli w elementach żelbetowych stanowiących podłoże pod gładzie gipsowe występują ubytki z odkrytym zbrojeniem należy je powlec zaczynem cementowym i zarzucić zaprawą cementową o stosunku 1:3. Powierzchnie podłoża pokryte nalotami, sadzą lub zatłuszczone powinny być zeszkrobane i oczyszczone.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1 Należy sprawdzić zgodność wykonania z Dokumentacją projektową i ST robót i użytych materiałów.

6.2 Odbiór podłoża i podkładu

Odbiór podłoża pod gładzie należy przeprowadzać bezpośrednio przed przystąpieniem do jej wykonania. Podłoże w zależności od jego rodzaju powinno być przygotowane zgodnie z wymaganiami podanymi w pkt. 5.2. W przypadku gdy odbiór podłoża odbywa się po dłuższym czasie od jego wykonania, należy je przed odbiorem zmyć i oczyścić wodą.

6.3 Odbiór gładzi

Gładzie powinny być wykonane z taką samą dokładnością jak tynki tradycyjne zwykłe kat. IV

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest m² powierzchni wykonanej gładzi gipsowej wraz z przygotowaniem podłoża.

8. ODBIORY ROBÓT

Odbiory i badania należy przeprowadzić wg. zasad ujętych w Ogólnej Specyfikacji Technicznej. Odbiór tynków zwykłych, tynków szlachetnych oraz szpachłówek powinien polegać na sprawdzeniu:

- zgodności z dokumentacją projektową, opisową i rysunkową,
- jakości użytych materiałów
- protokołu odbioru podłoża
- przyczepności tynku do podłoża
- mrozoodporności
- grubości
- wyglądu
- prawidłowości wykonania powierzchni i krawędzi
- wykończenia

Wstępny odbiór tynków lub szpachłówek powinien być dokonany nie wcześniej niż 7 dni od daty zakończenia robót tynkowych, a odbiór ostateczny nie później niż po upływie roku. Badanie przyczepności tynków lub szpachłówek gipsowych można wykonać po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po 7 dniach. Na podstawie badań należy sporządzić protokoły odbioru robót końcowych. Jeżeli wszystkie badania dały wyniki dodatnie należy uznać wykonane roboty za zgodne z wymaganiami. W innym przypadku należy domagać się od Wykonawcy poprawy robót do zgodności z wymaganiami i ponownego przedstawienia ich do odbioru.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Cena jednostkowa uwzględnia wykonanie 1 m² gładzi gipsowej. Cena jednostkowa uwzględnia dostarczenie niezbędnych materiałów, przygotowanie podłoża, wykonanie gładzi i oczyszczenie stanowiska pracy. Ilość robót – według przedmiaru

10. PRZEPISY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

- PN 85/B-04500 – Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych.
- PN-70/B-10100 – Roboty tynkowe. Tynki zwykłe. Wymagania i badania przy odbiorze.
- PN-88/B-32250 – Woda do celów budowlanych. Wymagania i badania.
- PN-B-30042:1997 – Spoiwa gipsowe Gips budowlany
- PN-B-30042:1997 – Spoiwa gipsowe. Gips szpachlowy, gips tynkarski i klej gipsowy.
- PN-92/B-01302 – Gips, anhydryt i wyroby gipsowe. Terminologia. Instrukcje i wytyczne producentów wyrobów gipsowych