Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót

Dotyczy zbiornika wieżowego w Gostyniu

1. Czyszczenie strumieniowo – ścierne nogi wyłazowej od wewnątrz

Wypiaskowanie przy zastosowaniu piachu o granulacji 0,8 – 2mm

2. Malowanie nogi wyłazowej

Noga wyłazowa od wewnątrz zostanie pomalowana farbą podkładową

rdzochronną oraz dwukrotnie gruntoemalią. Ze względu na wcześniejsze

piaskowanie, przed malowaniem nie będzie myta.

Noga wyłazowa z zewnątrz zostanie umyta myjką wysokociśnieniową,

pomalowana farbą podkładową rdzochronną oraz dwukrotnie gruntoemalią. 3. Wymiana drabiny wyłazowej

Drabina wyłazowa zostanie wykonana z kątownika 50x50x5mm, szczeble

drabiny z pręta fi 20mm, zaplecznik z bednarki 50x4 mm. Drabina będzie

wykonywana w elementach 2,5 metrowych ze względu na niskie wejście do

nogi wyłazowej i wewnątrz nogi wyłazowej będzie montowana na połączenia

śrubowe lub spawana (w zależności od zaleceń inwestora). Wsporniki

drabiny zostaną wykonane z kątownika 50x50x5mm (3 pary wsporników

na 7,5 metrowy element).

4. Wymiana spoczników

Spoczniki zostaną wykonane z kątownika 70x70x7mm oraz z blachy

ryflowanej o grubości 5mm

5. Wymiana galerii

Galeria zostanie wykonana z blachy ryflowanej o grubości 5-6mm podparta

na 6 wspornikach wykonanych z kątownika 100x100x10mm

Wszystkie wymieniane elementy zostaną wykonane na wzór dotychczas

istniejących oraz pomalowane farbą podkładową rdzochronną oraz

dwukrotnie gruntoemalią.

6. Malowanie beczki zbiornika

Beczka zbiornika zostanie z zewnątrz i od wewnątrz umyta myjką

wysokociśnieniową, z zewnątrz dwukrotnie pomalowana farbą do malowania

elementów ocynkowanych (typu Lowicyn, Radach, lub Cynkal),

wewnątrz dwukrotnie pomalowana farbą do kontaktu z żywnością

(typu Famoksyd 3).

Farby nakładane będą agregatem hydrodynamicznym.

7. Uszczelnienie zbiornika

Szczeliny w zbiorniku zostaną uszczelnione uszczelniaczem

przystosowanym do kontaktu z żywnością (typu Sikaflex Pro 3).