Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót

Dotyczy zbiornika wieżowego w Gostyniu

1. Czyszczenie strumieniowo – ścierne nogi wyłazowej od wewnątrz

 Wypiaskowanie przy zastosowaniu piachu o granulacji 0,8 – 2mm

2. Malowanie nogi wyłazowej

 Noga wyłazowa od wewnątrz zostanie pomalowana farbą podkładową

 rdzochronną oraz dwukrotnie gruntoemalią. Ze względu na wcześniejsze

 piaskowanie, przed malowaniem nie będzie myta.

 Noga wyłazowa z zewnątrz zostanie umyta myjką wysokociśnieniową,

 pomalowana farbą podkładową rdzochronną oraz dwukrotnie gruntoemalią. 3. Wymiana drabiny wyłazowej

 Drabina wyłazowa zostanie wykonana z kątownika 50x50x5mm, szczeble

 drabiny z pręta fi 20mm, zaplecznik z bednarki 50x4 mm. Drabina będzie

 wykonywana w elementach 2,5 metrowych ze względu na niskie wejście do

 nogi wyłazowej i wewnątrz nogi wyłazowej będzie montowana na połączenia

 śrubowe lub spawana (w zależności od zaleceń inwestora). Wsporniki

 drabiny zostaną wykonane z kątownika 50x50x5mm (3 pary wsporników

 na 7,5 metrowy element).

4. Wymiana spoczników

 Spoczniki zostaną wykonane z kątownika 70x70x7mm oraz z blachy

 ryflowanej o grubości 5mm

5. Wymiana galerii

 Galeria zostanie wykonana z blachy ryflowanej o grubości 5-6mm podparta

 na 6 wspornikach wykonanych z kątownika 100x100x10mm

 Wszystkie wymieniane elementy zostaną wykonane na wzór dotychczas

 istniejących oraz pomalowane farbą podkładową rdzochronną oraz

 dwukrotnie gruntoemalią.

 6. Malowanie beczki zbiornika

 Beczka zbiornika zostanie z zewnątrz i od wewnątrz umyta myjką

 wysokociśnieniową, z zewnątrz dwukrotnie pomalowana farbą do malowania

 elementów ocynkowanych (typu Lowicyn, Radach, lub Cynkal),

 wewnątrz dwukrotnie pomalowana farbą do kontaktu z żywnością

 (typu Famoksyd 3).

 Farby nakładane będą agregatem hydrodynamicznym.

 7. Uszczelnienie zbiornika

 Szczeliny w zbiorniku zostaną uszczelnione uszczelniaczem

 przystosowanym do kontaktu z żywnością (typu Sikaflex Pro 3).