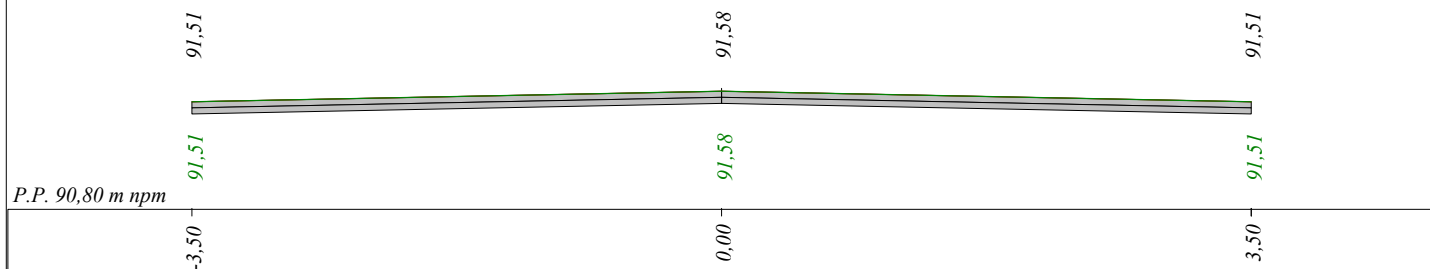
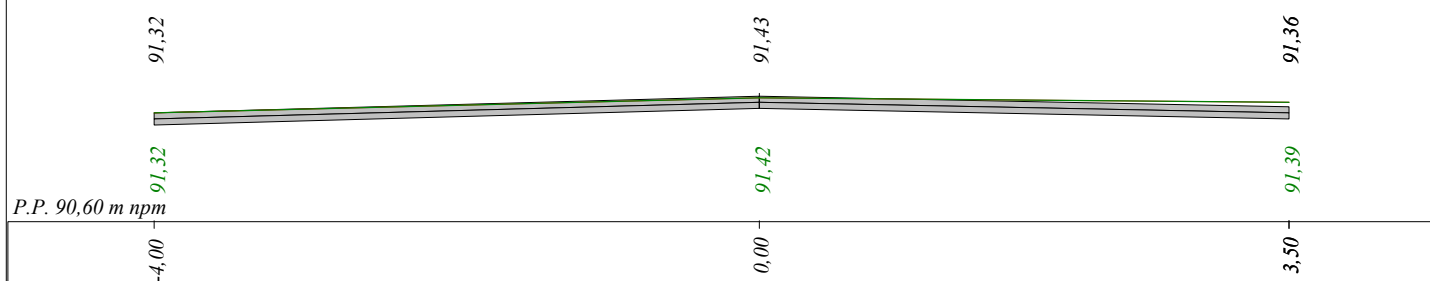


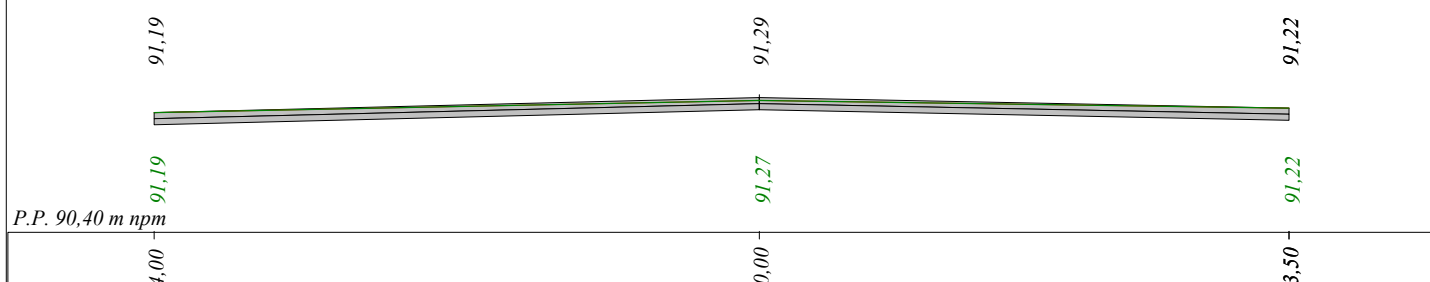
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 000,00 Zn = 91,58 Pole przekroju frezowania = 0,560 Pole przekroju zagłębień = 0,000



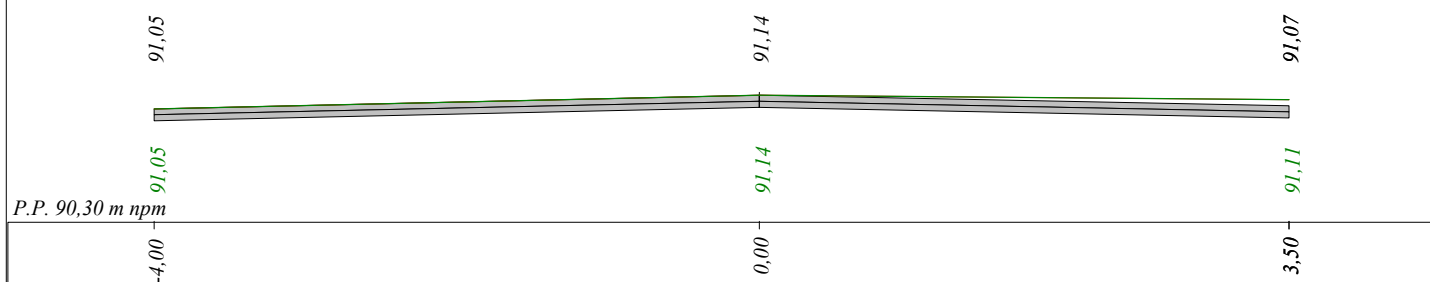
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 010,00 Zn = 91,43 Pole przekroju frezowania = 0,615 Pole przekroju zagłębień = 0,000



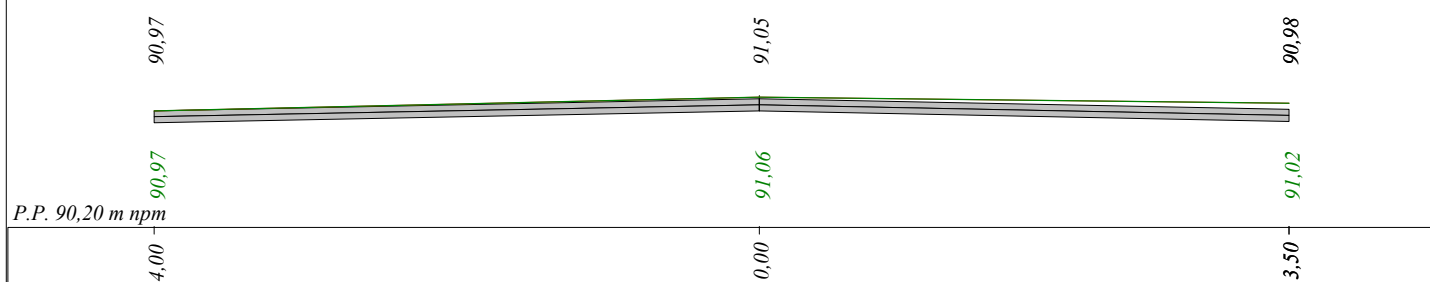
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 020,00 Zn = 91,29 Pole przekroju frezowania = 0,525 Pole przekroju zagłębień = 0,000



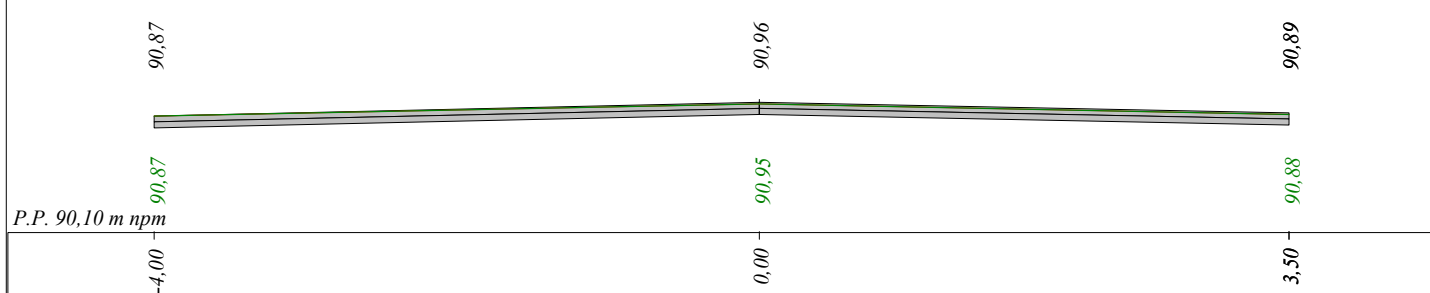
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 030,00 Zn = 91,14 Pole przekroju frezowania = 0,670 Pole przekroju zagłębień = 0,000



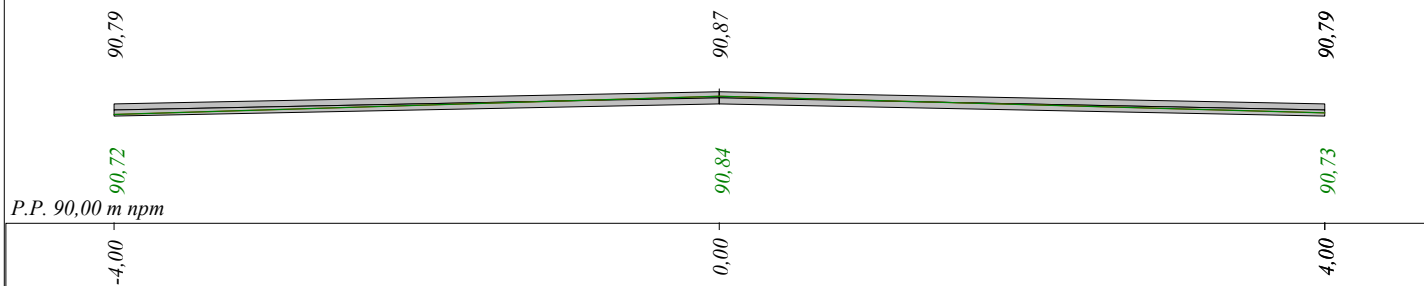
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 040,00 Zn = 91,05 Pole przekroju frezowania = 0,708 Pole przekroju zagłębień = 0,000



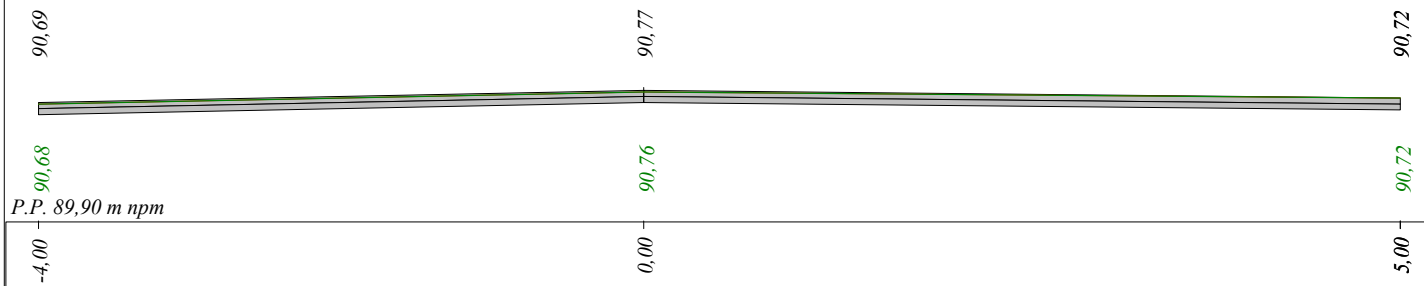
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 050,00 Zn = 90,96 Pole przekroju frezowania = 0,545 Pole przekroju zagłębień = 0,000



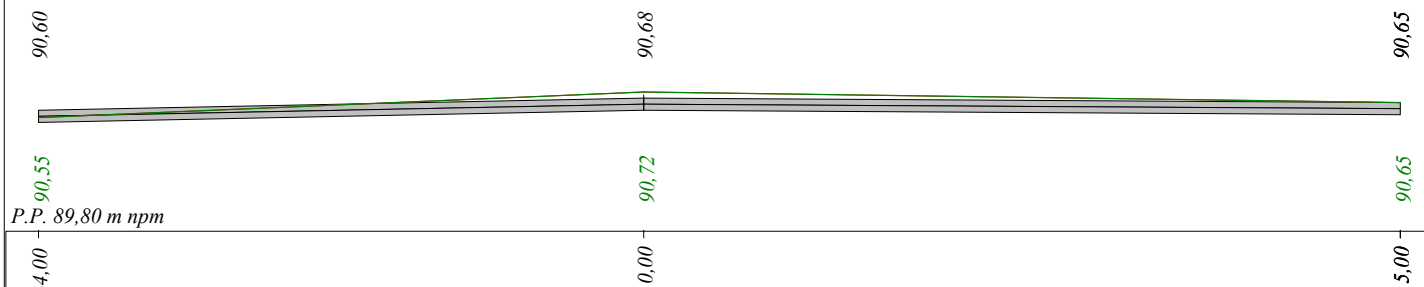
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 060,00 Zn = 90,87 Pole przekroju frezowania = 0,260 Pole przekroju zagłębień = 0,000



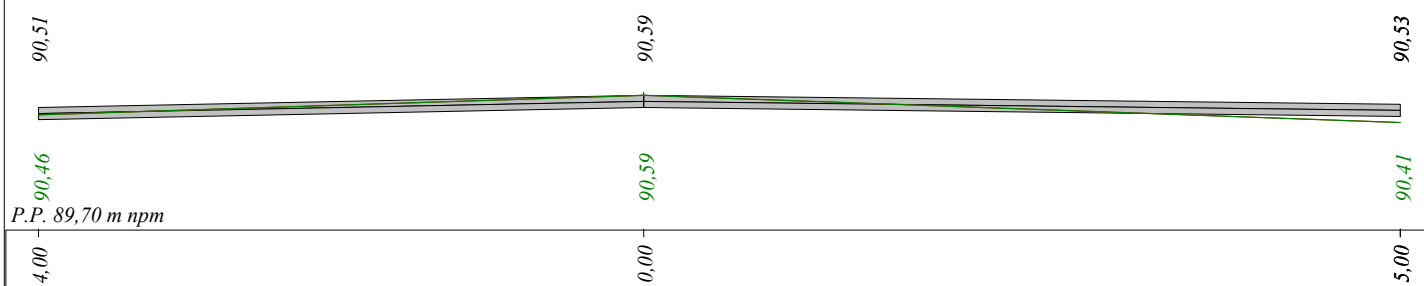
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 070,00 Zn = 90,77 Pole przekroju frezowania = 0,655 Pole przekroju zagłębień = 0,000



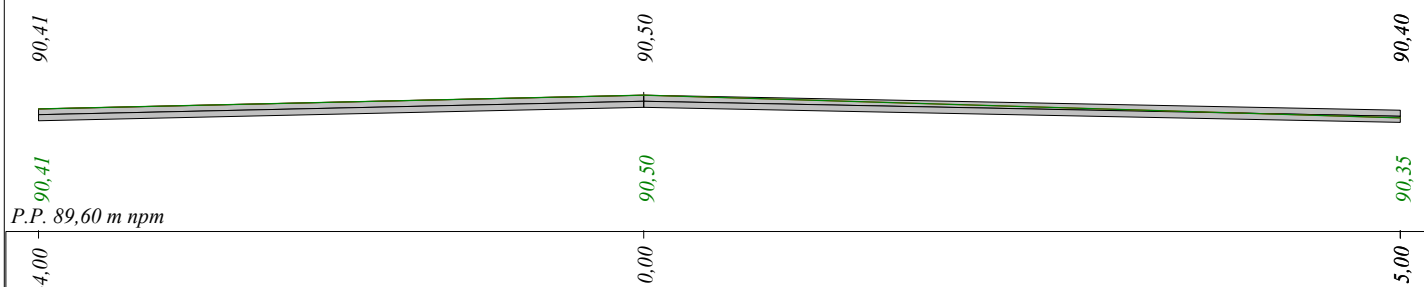
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 080,00 Zn = 90,68 Pole przekroju frezowania = 0,800 Pole przekroju zagłębień = 0,000



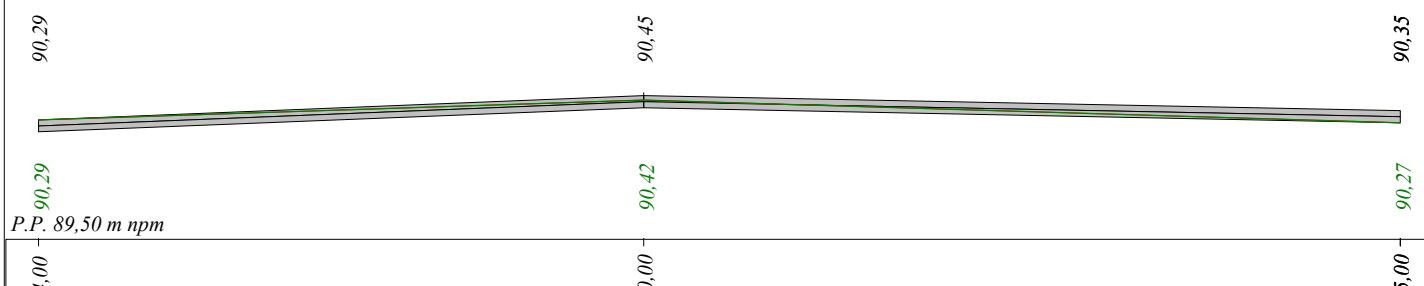
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 090,00 Zn = 90,59 Pole przekroju frezowania = 0,353 Pole przekroju zagłębień = 0,033



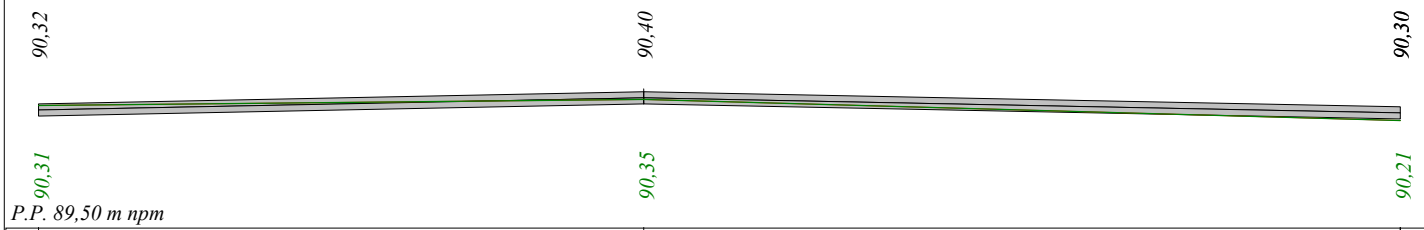
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 100,00 Zn = 90,50 Pole przekroju frezowania = 0,595 Pole przekroju zagłębień = 0,000



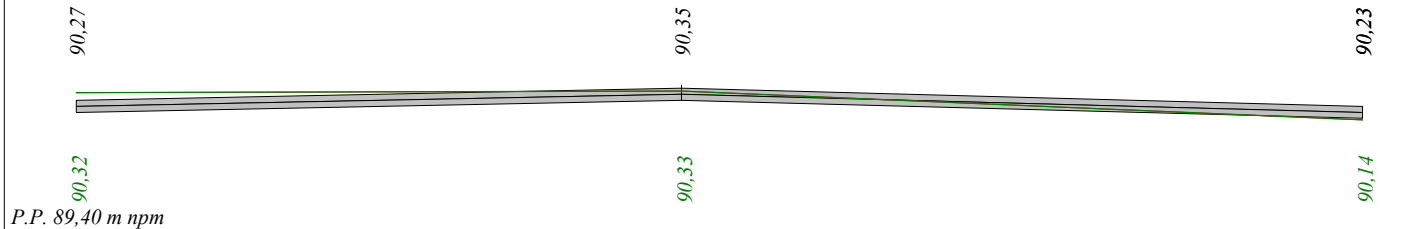
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 110,00 Zn = 90,45 Pole przekroju frezowania = 0,385 Pole przekroju zagłębień = 0,000



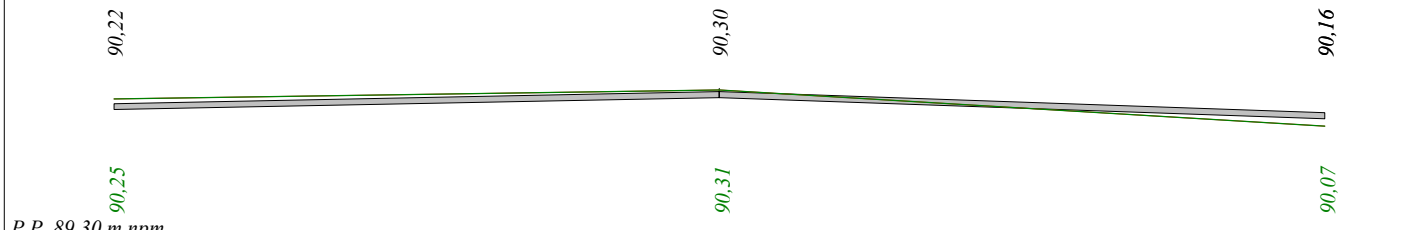
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 120,00 Zn = 90,40 Pole przekroju frezowania = 0,256 Pole przekroju zagłębień = 0,006



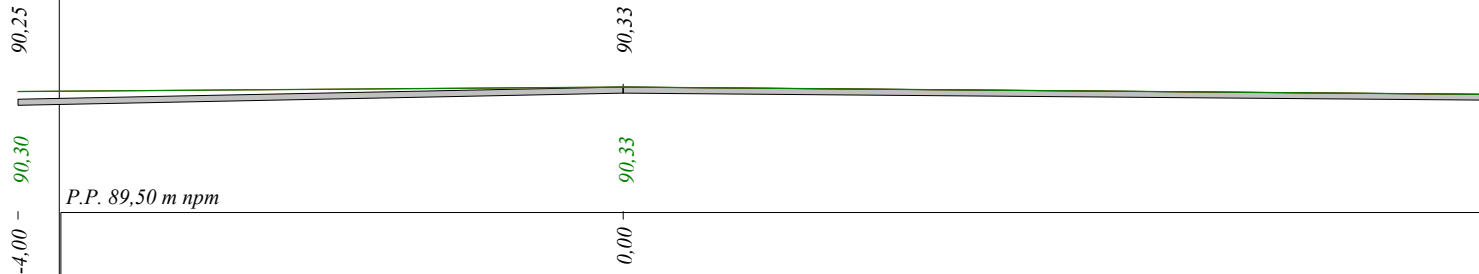
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 130,00 Zn = 90,35 Pole przekroju frezowania = 0,495 Pole przekroju zagłębień = 0,003



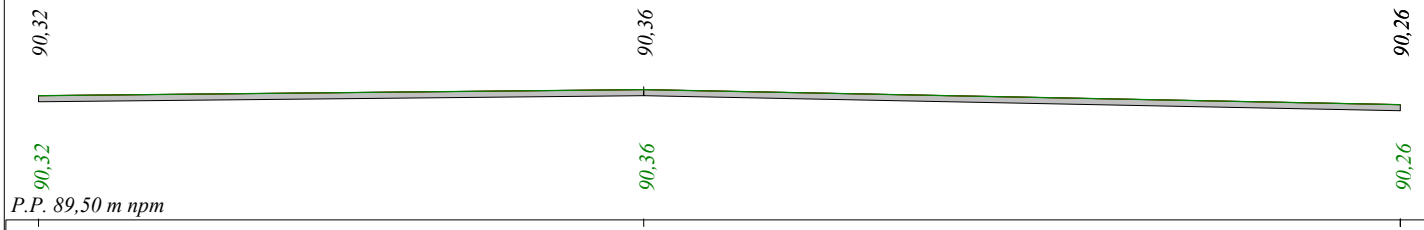
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 140,00 Zn = 90,30 Pole przekroju frezowania = 0,290 Pole przekroju zagłębień = 0,050



Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 150,00 Zn = 90,33 Pole przekroju frezowania = 0,499 Pole przekroju zagłębień = 0,000



Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 161,00 Zn = 90,36 Pole przekroju frezowania = 0,360 Pole przekroju zagłębień = 0,000



Wykonawca	Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe Krystyna Kurdyła, Śliwno 1		
Inwestor	Gmina Miasto Świdwin	Umowa KOŚ.I.342-2/2012 z dn. 10.01.2012	
Obiekt	Przebudowa zjazdu ulicy Połczyńskiej w ulicę Niedziałkowskiego na działce nr 173/4;173/1		Załączników 1
Nazwa rysunku	Przekroje do obliczenia objętości robót bitumicznych		Rysunek nr 5
Projektował	Kurdyła Michał	Uprawnienia UW.A/PNB/8300/39/81 ZAP/BD/2124/01	Skala 1:50:50
Sprawdził	mgr inż. Kot Wiesław	Uprawnienia UAN/N/7210/795/88 ZAP/BM/0207/01	Data I - II.2012 r.