

Roboty frezowania i wyrównania (cała szerokość jezdni i zatok)

Kolumny 1, 2, 3, 4 oznaczają numery warstw liczone od góry.

Lokalizacja		Pole przekroju frezowania	Powierzchnia frezowania	Objętość				Pole nawierzchni	Pole tworzyw	
				frezowania	1	2	3			wyrównania
km	m	m ²	m ²	m ³	m ³	m ³	m ³	m ²	m ²	
0	0,00	0,700								
			180,000	13,747	5,40	7,20	0,00	0,00	180,00	
0	20,00	0,675								
			132,000	10,017	3,96	5,28	0,00	0,00	132,00	
0	40,00	0,327								
			77,000	3,520	3,12	4,16	0,00	0,29	104,00	
0	60,00	0,025								
			75,000	3,250	3,06	4,08	0,00	0,29	102,00	
0	80,00	0,300								
			150,000	8,250	4,50	6,00	0,00	0,00	150,00	
0	100,00	0,525								
			200,000	9,750	6,00	8,00	0,00	0,00	200,00	
0	120,00	0,450								
			162,500	5,875	6,00	8,00	0,00	0,37	200,00	
0	140,00	0,138								
			162,500	3,875	6,00	8,00	0,00	0,37	200,00	
0	160,00	0,250								
			200,000	10,000	6,00	8,00	0,00	0,00	200,00	
0	180,00	0,750								
			200,000	12,250	6,00	8,00	0,00	0,00	200,00	
0	200,00	0,475								
			141,667	6,833	6,00	8,00	0,00	0,83	200,00	
0	220,00	0,208								
			141,667	5,833	6,00	8,00	0,00	0,83	200,00	
0	240,00	0,375								
			200,000	10,000	6,00	8,00	0,00	0,00	200,00	
0	260,00	0,625								
			200,000	12,250	6,00	8,00	0,00	0,00	200,00	
0	280,00	0,600								
			200,000	13,000	6,00	8,00	0,00	0,00	200,00	
0	300,00	0,700								
			180,000	12,150	5,40	7,20	0,00	0,00	180,00	
0	318,00	0,650								
Sumy:			2602,333	140,601	85,44	113,92	0,00	3,00	2848,00	0,00