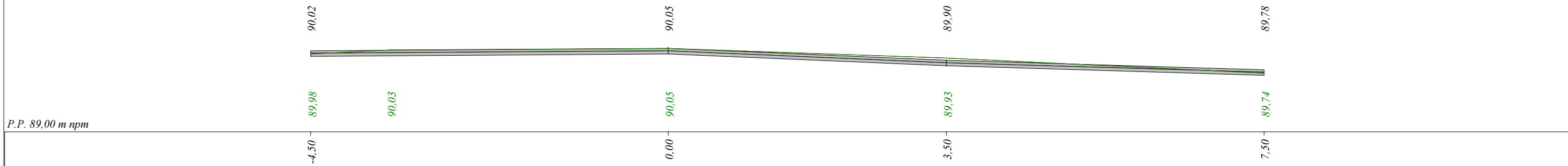
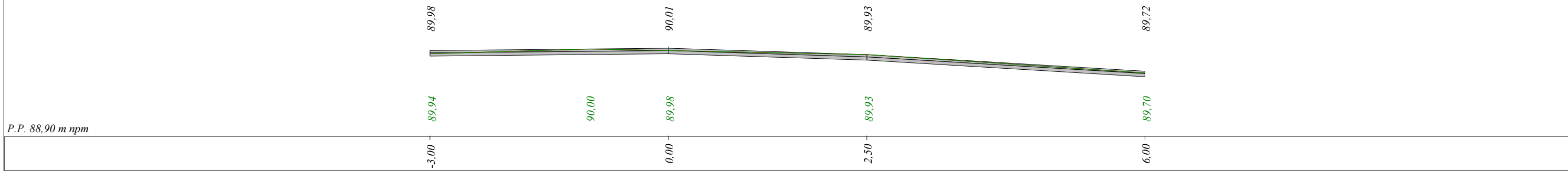


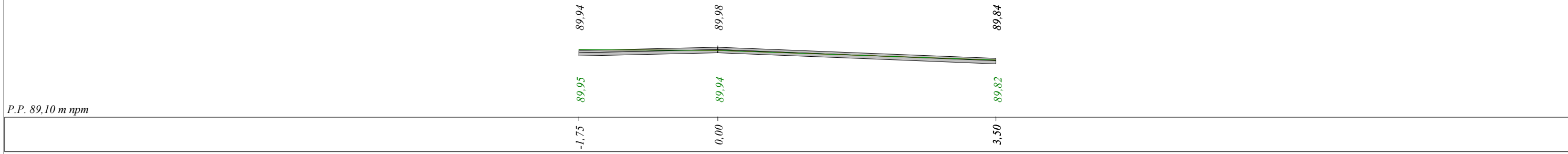
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 020,00 Zn = 90,05 Pole przekroju frezowania = 0,852 Pole przekroju zagłębień = 0,000



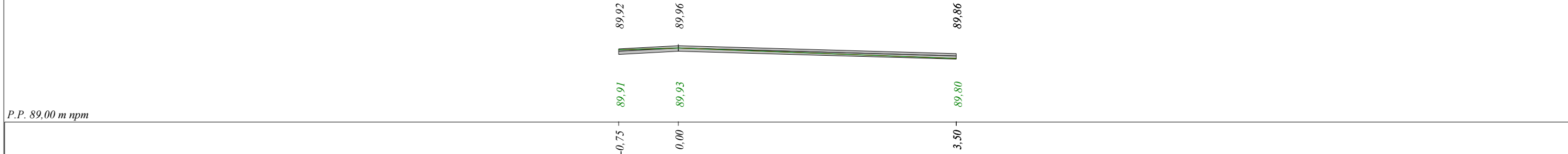
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 030,00 Zn = 90,01 Pole przekroju frezowania = 0,502 Pole przekroju zagłębień = 0,000



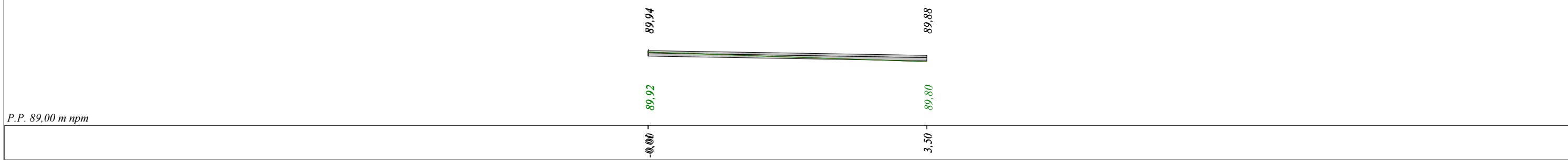
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 040,00 Zn = 89,98 Pole przekroju frezowania = 0,236 Pole przekroju zagłębień = 0,000



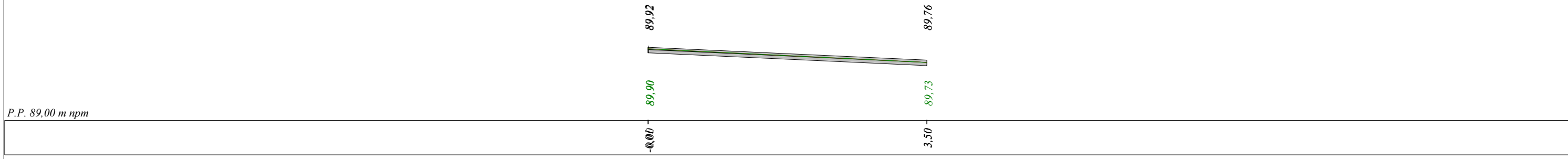
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 045,00 Zn = 89,96 Pole przekroju frezowania = 0,125 Pole przekroju zagłębień = 0,000



Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 050,00 Zn = 89,94 Pole przekroju frezowania = 0,073 Pole przekroju zagłębień = 0,003

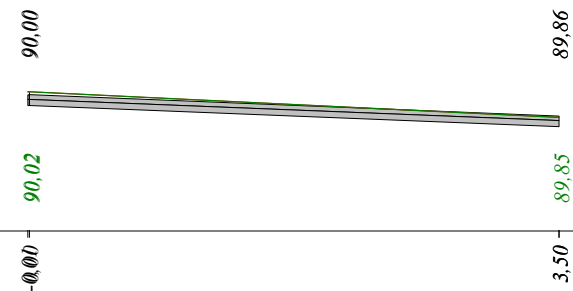


Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 060,00 Zn = 89,92 Pole przekroju frezowania = 0,158 Pole przekroju zagłębień = 0,000



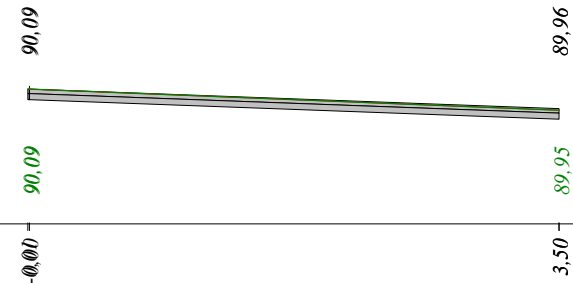
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 080,00 Zn = 90,00 Pole przekroju frezowania = 0,263 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 89,10 m npm



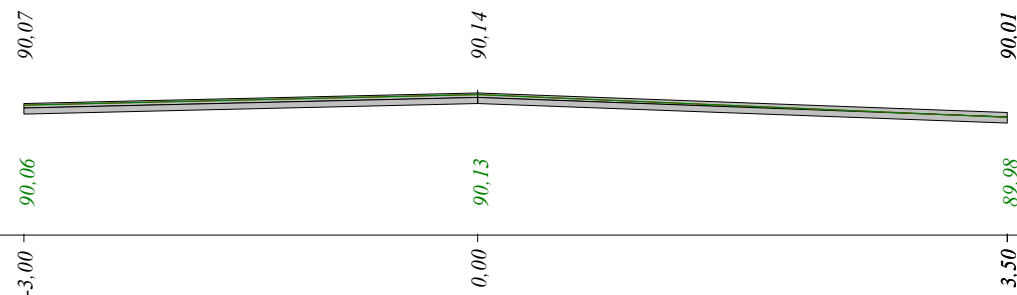
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 100,00 Zn = 90,09 Pole przekroju frezowania = 0,227 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 89,20 m npm



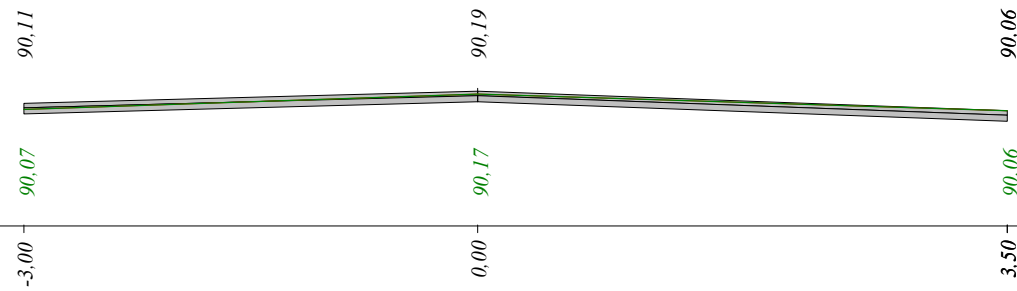
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 110,00 Zn = 90,14 Pole przekroju frezowania = 0,354 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 89,20 m npm



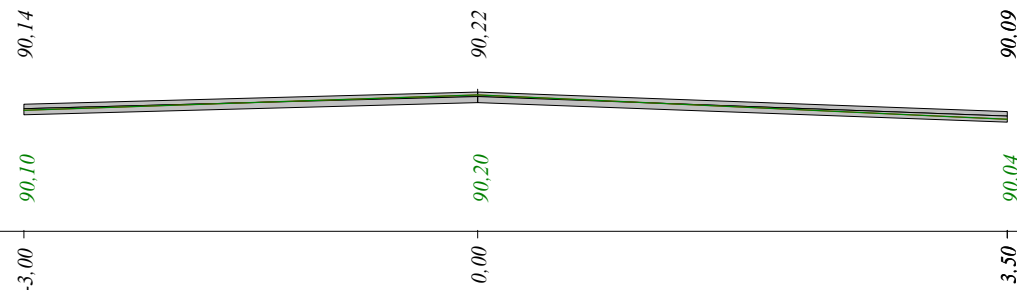
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 120,00 Zn = 90,19 Pole przekroju frezowania = 0,329 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 89,30 m npm



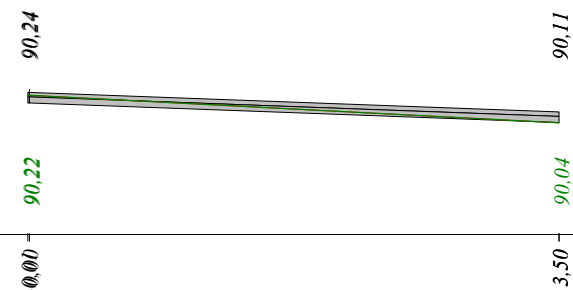
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 127,00 Zn = 90,22 Pole przekroju frezowania = 0,241 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 89,30 m npm



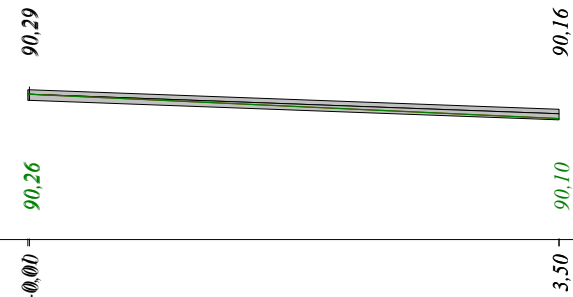
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 130,00 Zn = 90,24 Pole przekroju frezowania = 0,088 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 89,30 m npm



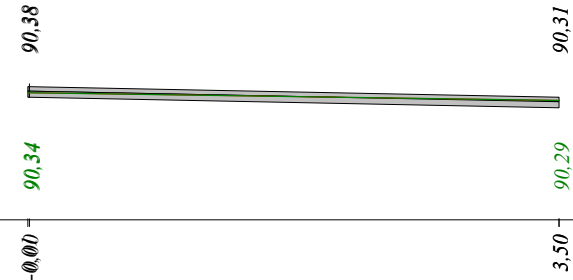
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 140,00 Zn = 90,29 Pole przekroju frezowania = 0,087 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 89,30 m npm



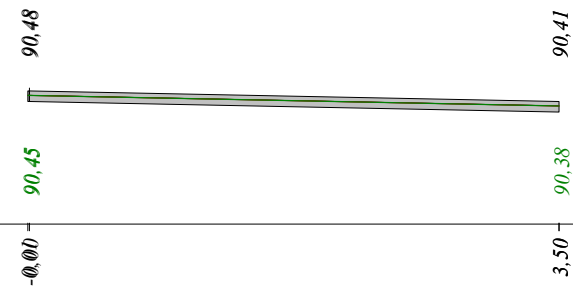
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 160,00 Zn = 90,38 Pole przekroju frezowania = 0,140 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 89,50 m npm



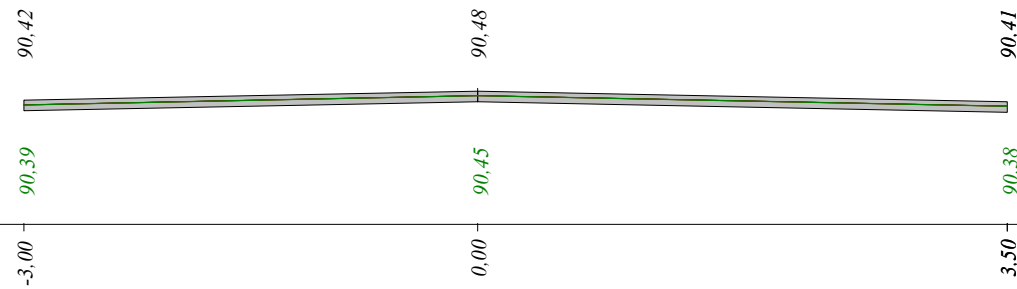
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 180,00 Zn = 90,48 Pole przekroju frezowania = 0,140 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 89,60 m npm



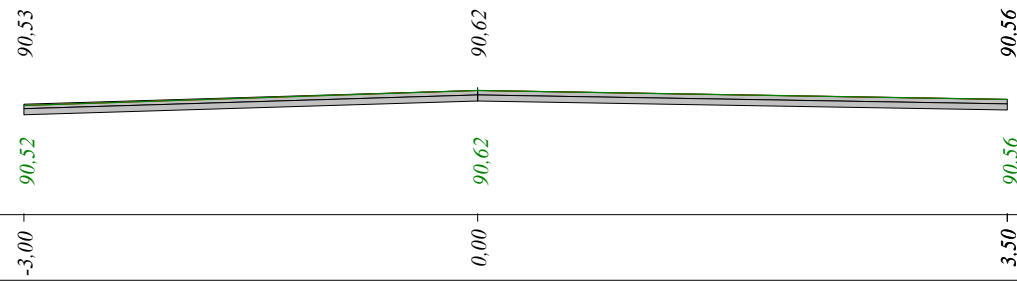
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 181,00 Zn = 90,48 Pole przekroju frezowania = 0,260 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 89,60 m npm



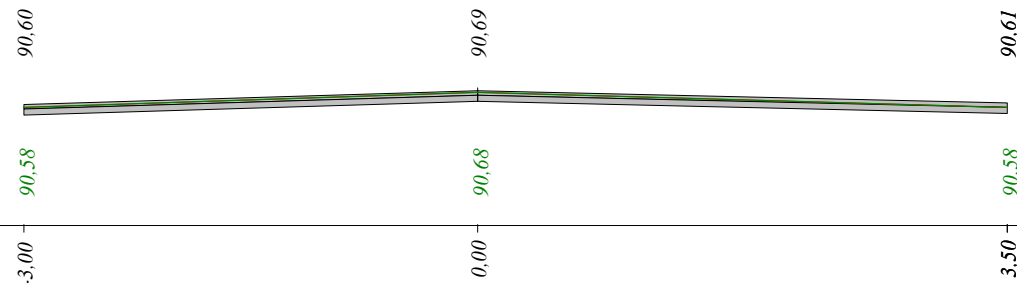
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 200,00 Zn = 90,62 Pole przekroju frezowania = 0,439 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 89,80 m npm

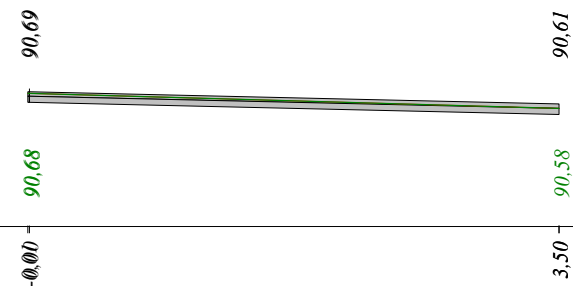


Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 210,00 Zn = 90,69 Pole przekroju frezowania = 0,340 Pole przekroju zagłębień = 0,000

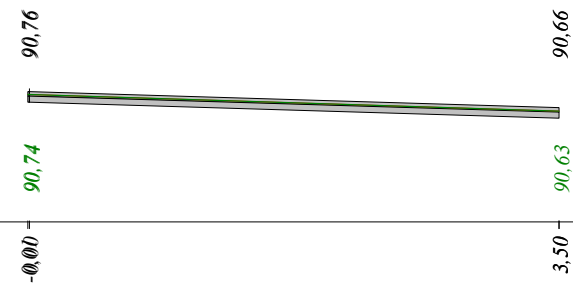
P.P. 89,80 m npm



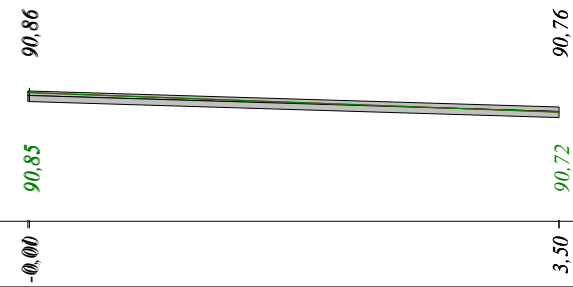
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 211,00** Zn = 90,69 Pole przekroju frezowania = 0,175 Pole przekroju zagłębień = 0,000
P.P. 89,80 m npm



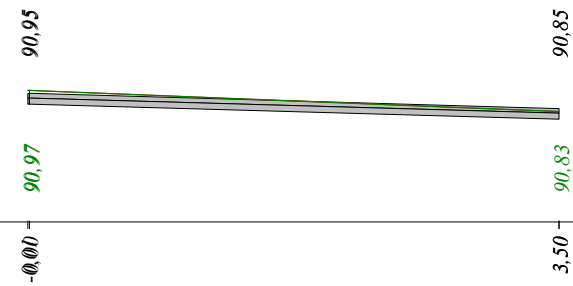
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 220,00** Zn = 90,76 Pole przekroju frezowania = 0,167 Pole przekroju zagłębień = 0,000
P.P. 89,90 m npm



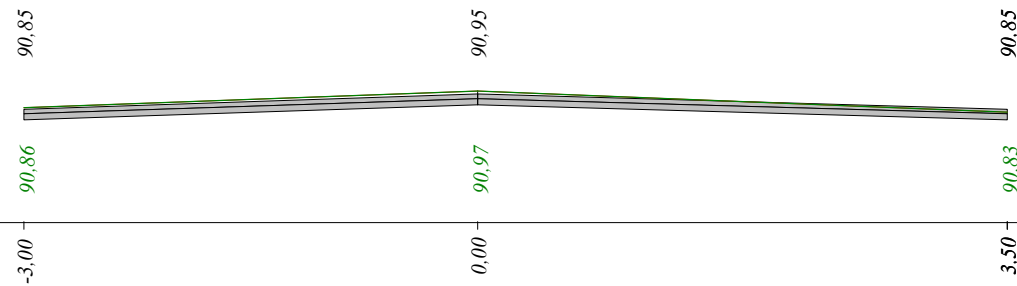
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 240,00** Zn = 90,86 Pole przekroju frezowania = 0,167 Pole przekroju zagłębień = 0,000
P.P. 90,00 m npm



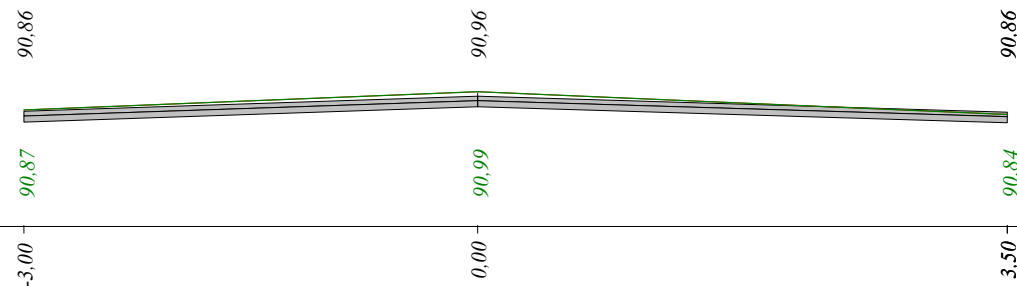
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 258,00** Zn = 90,95 Pole przekroju frezowania = 0,245 Pole przekroju zagłębień = 0,000
P.P. 90,10 m npm

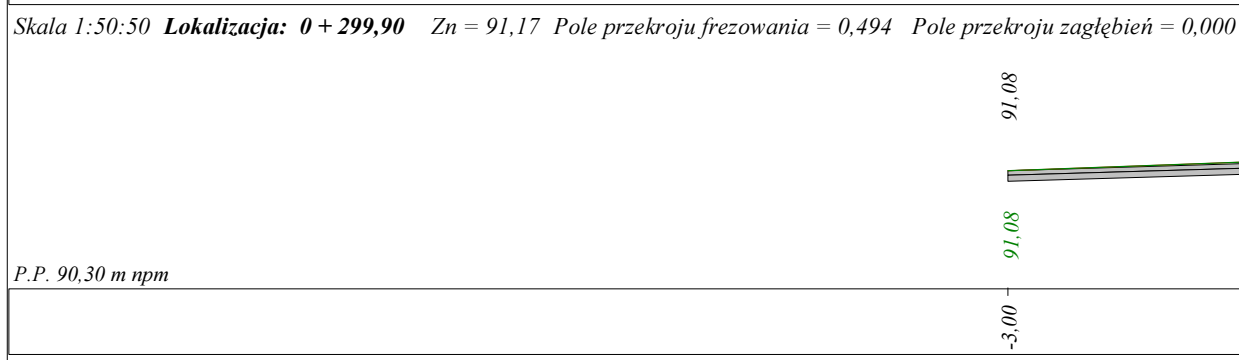
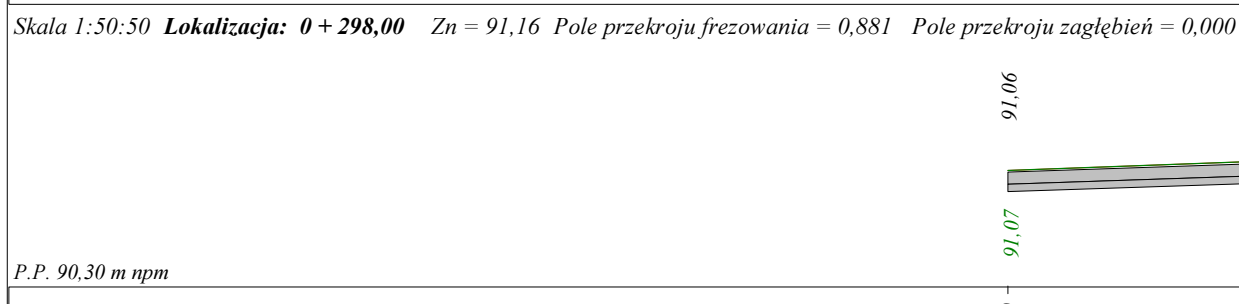
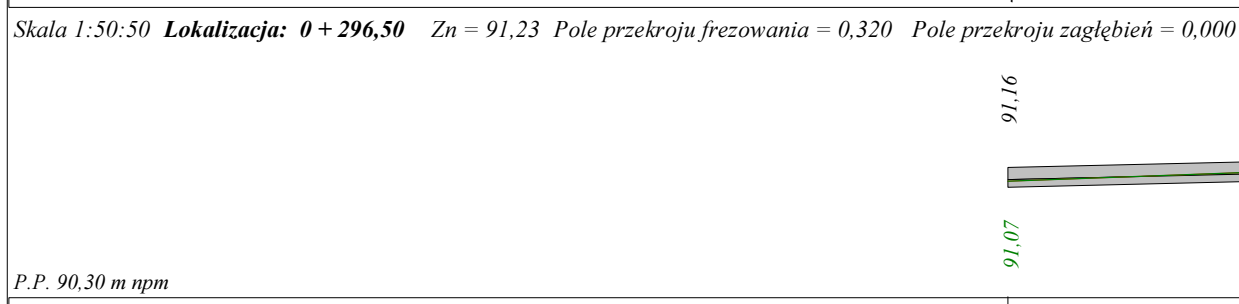
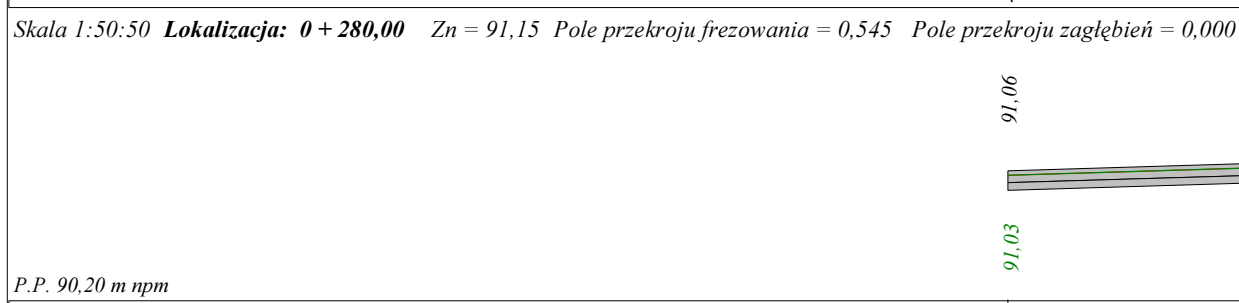
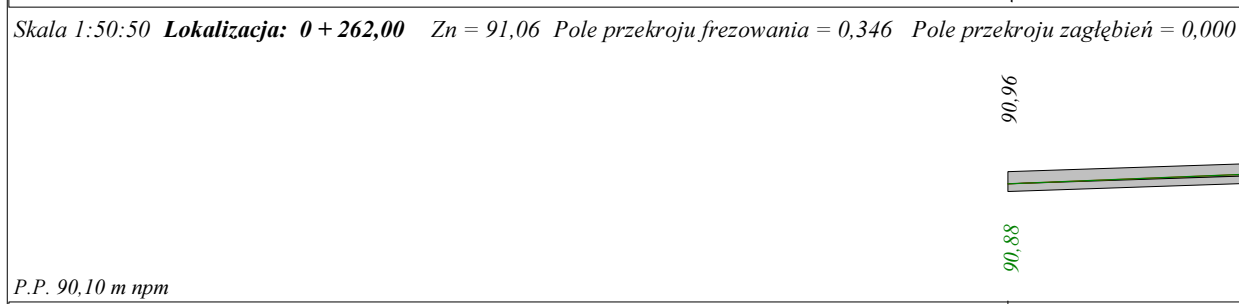
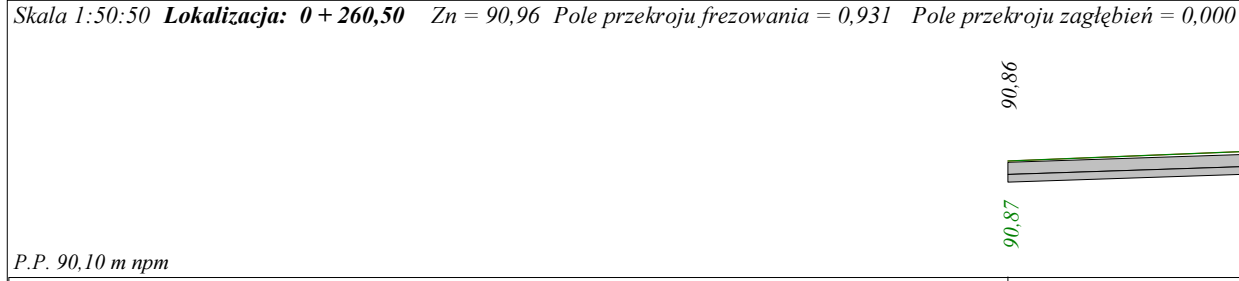


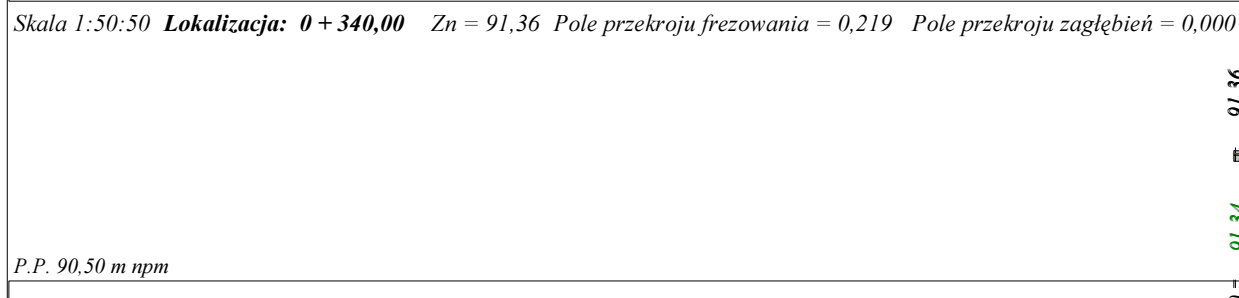
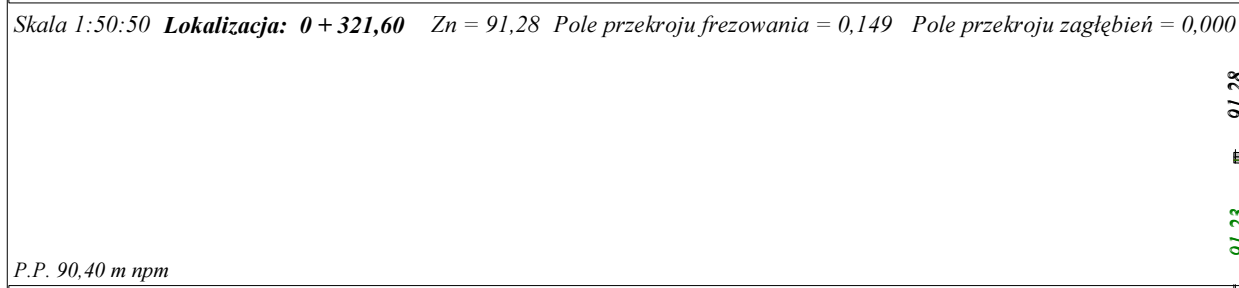
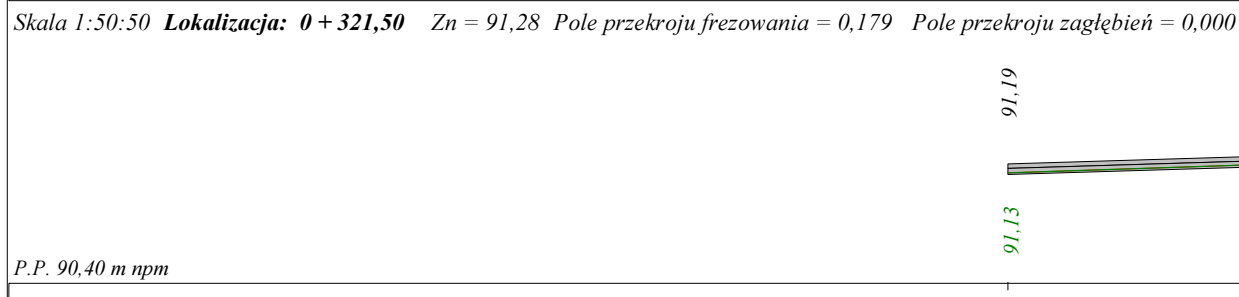
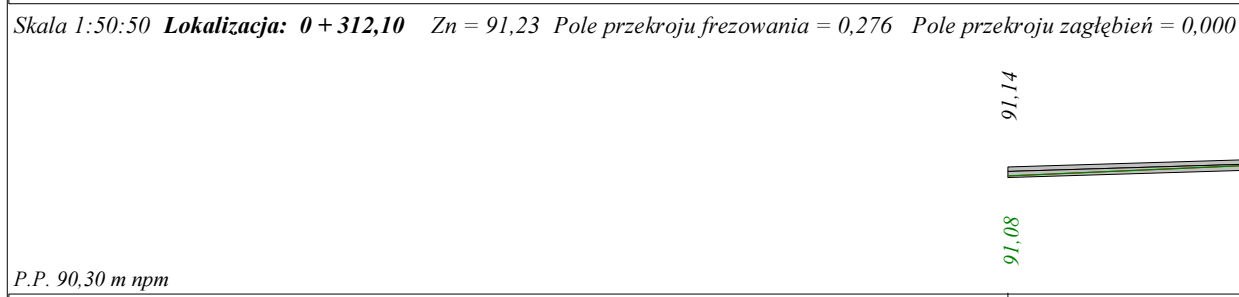
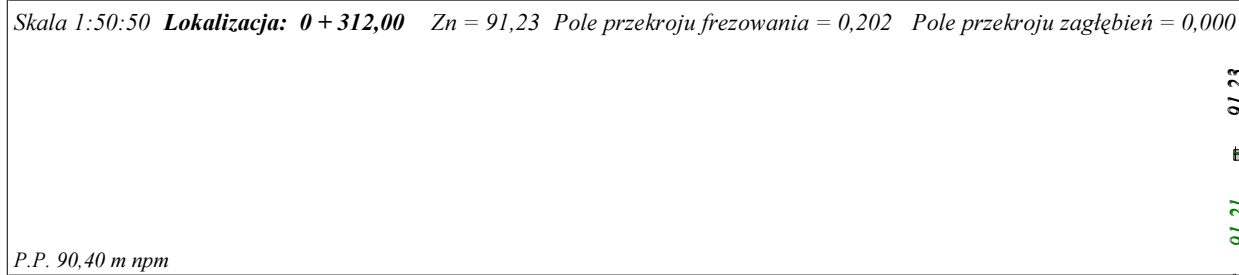
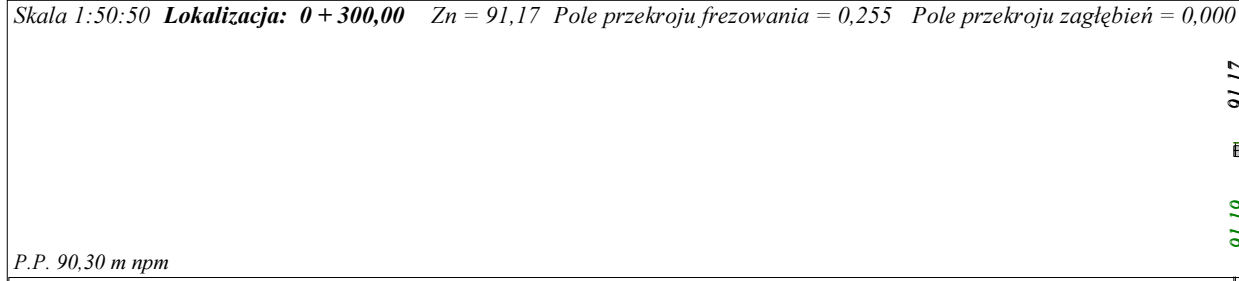
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 258,10** Zn = 90,95 Pole przekroju frezowania = 0,499 Pole przekroju zagłębień = 0,000
P.P. 90,10 m npm



Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 260,00** Zn = 90,96 Pole przekroju frezowania = 0,541 Pole przekroju zagłębień = 0,000
P.P. 90,10 m npm

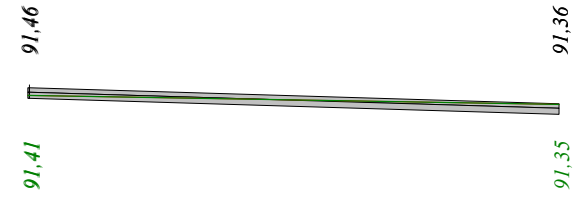






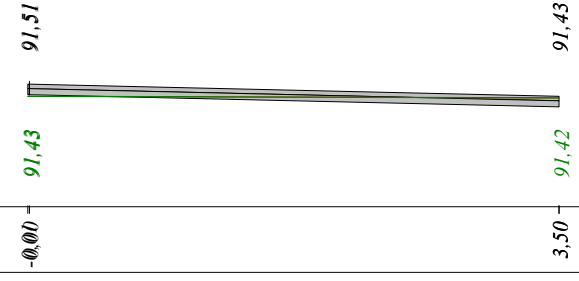
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 360,00 Zn = 91,46 Pole przekroju frezowania = 0,149 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 90,60 m npm



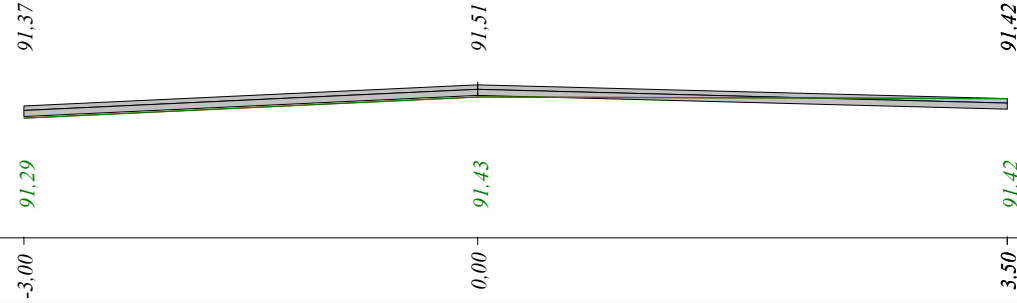
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 369,50 Zn = 91,51 Pole przekroju frezowania = 0,090 Pole przekroju zagłębień = 0,003

P.P. 90,70 m npm



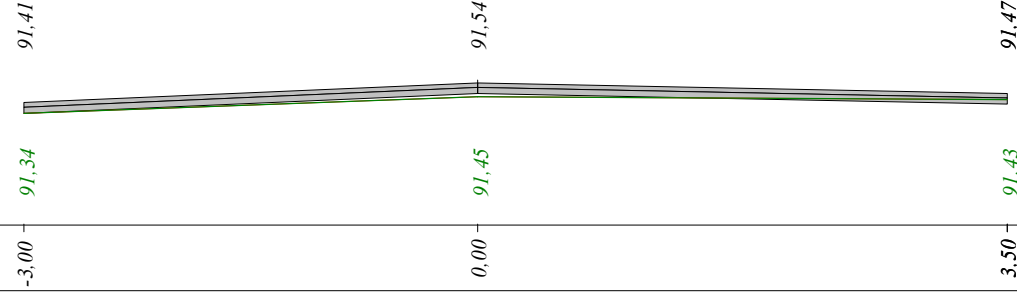
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 370,00 Zn = 91,51 Pole przekroju frezowania = 0,107 Pole przekroju zagłębień = 0,032

P.P. 90,50 m npm



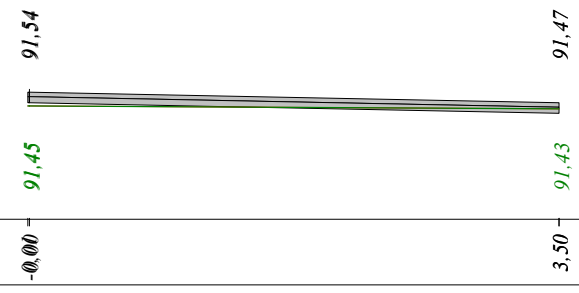
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 380,00 Zn = 91,54 Pole przekroju frezowania = 0,031 Pole przekroju zagłębień = 0,044

P.P. 90,60 m npm



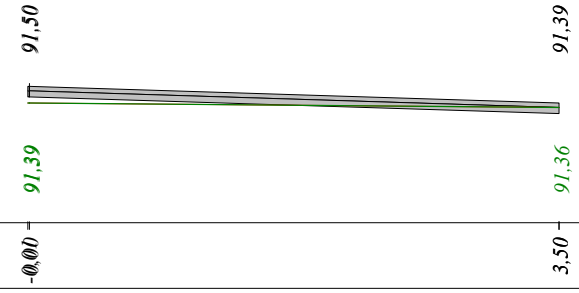
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 380,10 Zn = 91,54 Pole przekroju frezowania = 0,031 Pole przekroju zagłębień = 0,014

P.P. 90,70 m npm



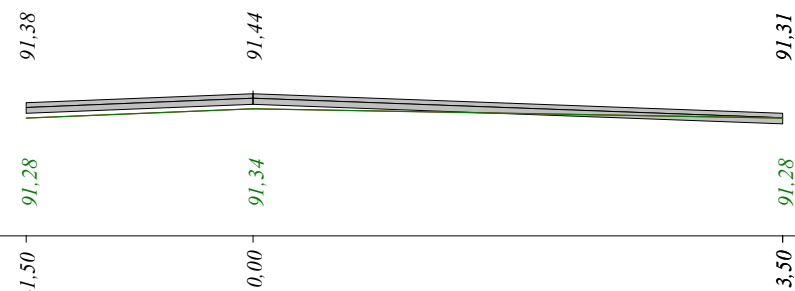
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 400,00 Zn = 91,50 Pole przekroju frezowania = 0,035 Pole przekroju zagłębień = 0,035

P.P. 90,60 m npm



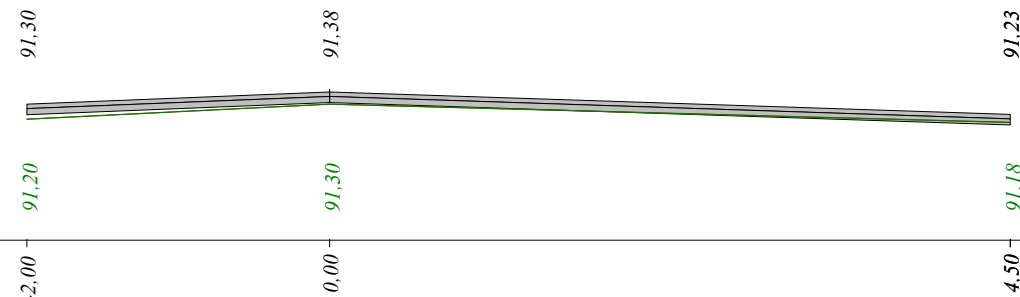
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 420,00 Zn = 91,44 Pole przekroju frezowania = 0,039 Pole przekroju zagłębień = 0,068

P.P. 90,50 m npm



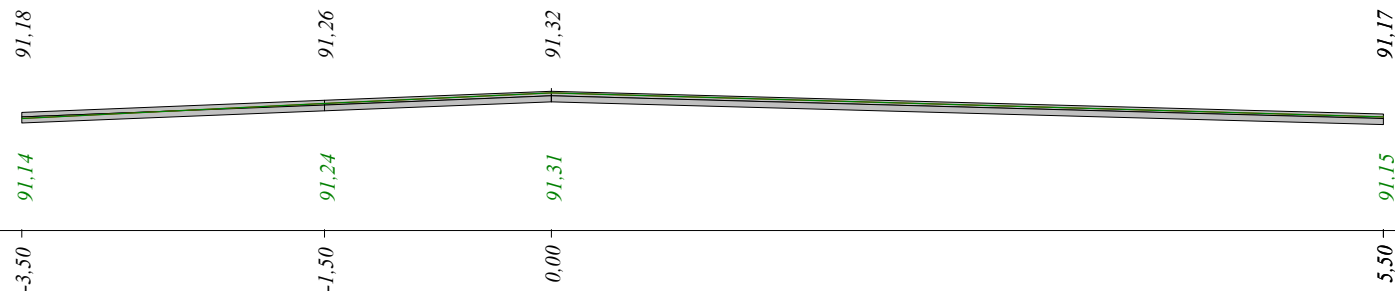
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 440,00 Zn = 91,38 Pole przekroju frezowania = 0,042 Pole przekroju zagłębień = 0,040

P.P. 90,40 m npm



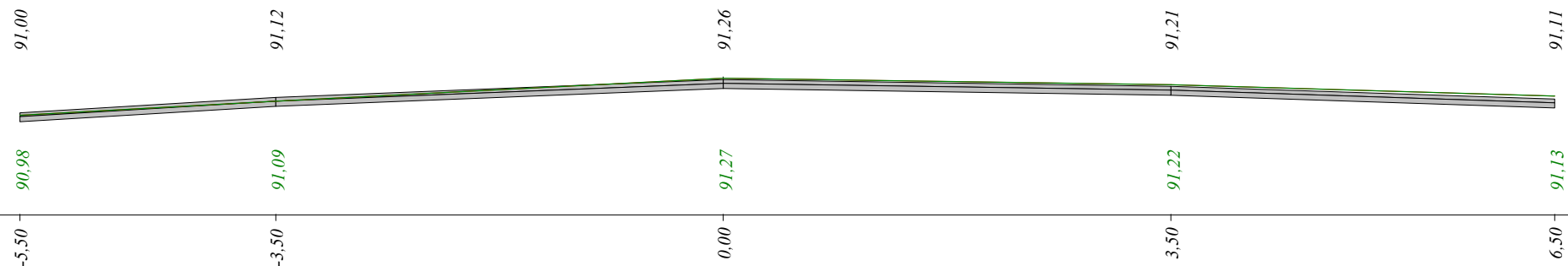
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 460,00 Zn = 91,32 Pole przekroju frezowania = 0,464 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 90,40 m npm



Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 480,00 Zn = 91,26 Pole przekroju frezowania = 0,847 Pole przekroju zagłębień = 0,000

P.P. 90,20 m npm



Wykonawca	Pracownia Projektowa i Nadzory EBE Edyta Dombrowska 78-200 Białogard, ul. Kochanowskiego 10/5		
Inwestor	Gmina Miasto Świdwin, 78-300 Świdwin, Plac Konstytucji 3 Maja 1	Umowa KOŚ.3037.14.2016	
Obiekt	Przebudowa dróg - ulic 3 Marca i Kościuszki - etap I ul. 3 Marca		Załączników 1
Nazwa rysunku	Przekroje do obliczenia wielkości robót bitumicznych		Rysunek nr 5
Projektował	mgr inż. Edyta Dombrowska	Uprawnienia ZAP/0046/POOD/07 ZAP/BD/0125/07	Skala 1:50:50
Sprawdził	mgr inż. Mariusz Jażdżewski	Uprawnienia ZAP/0193/POOD/09 ZAP/BD/0211/05	Data V-VII.2016 r.