

Ogłoszenie nr 500078443-N-2017 z dnia 20-12-2017 r.

Sulejów:

## OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA

### OGŁOSZENIE DOTYCZY:

Ogłoszenia o zamówieniu

INFORMACJE O ZMIENIANYM OGŁOSZENIU

**Numer:** 634516-N-2017

**Data:** 19/12/2017

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

Gmina Sulejów, Krajowy numer identyfikacyjny 59064832700000, ul. ul. Konecka 42, 97330 Sulejów, woj. łódzkie, państwo Polska, tel. 446 102 500, e-mail zamowienia@sulejow.pl, faks 446 162 551.

Adres strony internetowej (url): [www.bip.sulejow.pl](http://www.bip.sulejow.pl)

SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU

#### II.1) Tekst, który należy zmienić:

**Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:**

**Numer sekcji:** II

**Punkt:** II.4

**W ogłoszeniu jest:** 1. Przedmiotem zamówienia jest sukcesywny zakup paliw płynnych, w systemie bezgotówkowym na podstawie kart flotowych, do samochodów i pojazdów Urzędu Miejskiego w Sulejowie, jednostek OSP, Miejskiego Zarządu Komunalnego w Sulejowie. 2. Szacunkowe zapotrzebowanie na paliwa do pojazdów w przewidzianym okresie realizacji zamówienia wynosi: oleju napędowego 56 300,00 litrów oraz benzyny bezołowiowej Pb 98 – 8 200,00 litrów. 3. Przewidywana liczba kart flotowych, które Wykonawca będzie zobowiązany bezpłatnie dostarczyć Zamawiającemu wynosi około 40 sztuk. 4. Dostarczone karty flotowe muszą umożliwiać Zamawiającemu zakup innych produktów i usług związanych z obsługą samochodów, oferowanych przez stację benzynową (np. oleje silnikowe, płyny eksploatacyjne, żarówki, wycieraczki, bezpieczniki). Niniejsze będzie uregulowane w umowie zawieranej przez Wykonawcę z Zamawiającym. 5. W wyniku przeprowadzonego postępowania zostanie zawarta umowa z Zamawiającym (istotne warunki umowy zawiera załącznik nr 3 do SIWZ). 6. Zamawiającemu przysługuje prawo do: • zrealizowania dostawy lub części dostawy co najmniej w 50% ogólnej wartości brutto umowy. Wykonawcy nie przysługuje prawo do roszczeń z tego tytułu. • zwiększenia bądź zmniejszenia ilości paliwa, • zakupu paliwa i innych produktów i usług związanych z obsługą samochodów służbowych z upustem wskazanym w ofercie, na wszystkich stacjach wykazanych w załączniku nr 4 oraz pozostałych stacjach będących w dyspozycji Wykonawcy. 7. Olej napędowy i benzyna bezołowiowa Pb 98 musi spełniać wymagania jakościowe dla paliw ciekłych określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 października 2015 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (t.j. Dz. U. z 2015 r., poz. 1680) oraz obowiązujących norm. 8. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawarty jest w załączniku nr 3 do SIWZ Istotne warunki umowy. 9. Sukcesywna dostawa paliw do pojazdów polegać będzie na: • bezpośrednim tankowaniu paliwa do zbiorników samochodów Zamawiającego, • zakupie paliwa na stacjach paliw Wykonawcy, czynnych również w niedziele i święta, • bezgotówkowej sprzedaży paliwa, która musi umożliwić prowadzenie przez Wykonawcę ewidencji pobranego paliwa dla poszczególnych pojazdów z podaniem daty i miejsca tankowania, ilości i wartości pobranego paliwa, numeru rejestracyjnego pojazdu, • rozliczaniu zawartych transakcji fakturami VAT dwa razy w miesiącu, z terminami płatności nie krótszymi niż 21 dni od daty prawidłowo wystawionych faktur dla poszczególnych jednostek Zamawiającego, tj. Gmina Sulejów, Miejski Zarząd Komunalny w Sulejowie. 10. Zamawiający otrzyma od Wykonawcy karty paliwowe

zabezpieczone PIN-em. 11. Zamawiający zaleca, aby Wykonawca wraz z ofertą złożył Zamawiającemu wzór wniosku o przygotowanie i wydanie płatniczych kart paliwowych, ze wskazaniem wszystkich niezbędnych do uzyskania od Zamawiającego informacji, potrzebnych Wykonawcy do przygotowania i wydania Zamawiającemu tych kart. Zamawiający wypełniony wniosek doręczy wybranemu Wykonawcy wraz z zawiadomieniem o wyborze najkorzystniejszej oferty. Wydanie Zamawiającemu kart nastąpi w dniu podpisania umowy albo niezwłocznie po jej podpisaniu jednak nie później niż 14 dni od dnia doręczenia wybranemu Wykonawcy prawidłowo wypełnionego wniosku Zamawiającego. 12. Za wydanie pierwszych kart paliwowych dla każdego samochodu lub pojazdu Wykonawca nie pobiera żadnych opłat. W przypadku zwiększenia ilości posiadanych samochodów lub wymiany floty samochodowej albo utraty karty przez Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany będzie do bezpłatnego wystawienia kart dodatkowych lub zamiennych. Koszty związane z obsługą kart paliwowych w całym okresie realizacji zamówienia ponosi Wykonawca. 13. Zamawiający jest zobowiązany zgłosić Wykonawcy każdy przypadek kradzieży, zaginięcia lub zniszczenia karty paliwowej. Wykonawca wyda duplikat lub dokona wymiany zniszczonej karty paliwowej na nową, nie później jednak niż w terminie do 15 dni od dnia zgłoszenia. Opłata nie może przekroczyć 50 zł brutto za 1 kartę. 14. Podaną ilość paliwa określono na podstawie dotychczasowego zapotrzebowania, która jest ilością szacunkową. Dostawy paliwa - oleju napędowego ON i benzyny bezołowiowej Pb 98 odbywać się będą sukcesywnie w miarę potrzeb Zamawiającego wynikających z bieżącego zużycia paliw. Zamawiający zastrzega sobie prawo ewentualnego zmniejszenia ilości zamówienia w stosunku do zapotrzebowania na olej napędowy i benzynę bezołowiową Pb 98 określonych w Rozdziale 3 pkt. 2. 15. Zamawiający zastrzega, że ilość pojazdów użytkowana obecnie przez Zamawiającego w czasie trwania umowy może ulec zmianie. 16. Wykonawca musi posiadać stacje paliw spełniające wymogi przewidziane przepisami dla stacji paliw, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 1853 ze zm.).

**W ogłoszeniu powinno być:** 1. Przedmiotem zamówienia jest sukcesywny zakup paliw płynnych, w systemie bezgotówkowym na podstawie kart flotowych, do samochodów i pojazdów Urzędu Miejskiego w Sulejowie, jednostek OSP, Miejskiego Zarządu Komunalnego w Sulejowie. 2. Szacunkowe zapotrzebowanie na paliwa do pojazdów w przewidzianym okresie realizacji zamówienia wynosi: oleju napędowego 56 300,00 litrów, benzyny bezołowiowej Pb 98 – 1 000,00 litrów oraz benzyny bezołowiowej Pb 95 – 7 200 litrów. 3. Przewidywana liczba kart flotowych, które Wykonawca będzie zobowiązany bezpłatnie dostarczyć Zamawiającemu wynosi około 40 sztuk. 4. Dostarczone karty flotowe muszą umożliwiać Zamawiającemu zakup innych produktów i usług związanych z obsługą samochodów, oferowanych przez stację benzynową (np. oleje silnikowe, płyny eksploatacyjne, żarówki, wycieraczki, bezpieczniki). Niniejsze będzie uregulowane w umowie zawieranej przez Wykonawcę z Zamawiającym. 5. W wyniku przeprowadzonego postępowania zostanie zawarta umowa z Zamawiającym (istotne warunki umowy zawiera załącznik nr 3 do SIWZ). 6. Zamawiającemu przysługuje prawo do: • zrealizowania dostawy lub części dostawy co najmniej w 50% ogólnej wartości brutto umowy. Wykonawcy nie przysługuje prawo do roszczeń z tego tytułu. • zwiększenia bądź zmniejszenia ilości paliwa, • zakupu paliwa i innych produktów i usług związanych z obsługą samochodów służbowych z upustem wskazanym w ofercie, na wszystkich stacjach wykazanych w załączniku nr 4 oraz pozostałych stacjach będących w dyspozycji Wykonawcy. 7. Olej napędowy i benzyna bezołowiowa Pb 98 i Pb 95 musi spełniać wymagania jakościowe dla paliw ciekłych określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 października 2015 r. w sprawie

wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (t.j. Dz. U. z 2015 r., poz. 1680) oraz obowiązujących norm. 8. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawarty jest w załączniku nr 3 do SIWZ Istotne warunki umowy. 9. Sukcesywna dostawa paliw do pojazdów polegać będzie na: • bezpośrednim tankowaniu paliwa do zbiorników samochodów Zamawiającego, • zakupie paliwa na stacjach paliw Wykonawcy, czynnych również w niedziele i święta, • bezgotówkowej sprzedaży paliwa, która musi umożliwić prowadzenie przez Wykonawcę ewidencji pobranego paliwa dla poszczególnych pojazdów z podaniem daty i miejsca tankowania, ilości i wartości pobranego paliwa, numeru rejestracyjnego pojazdu, • rozliczaniu zawartych transakcji fakturami VAT dwa razy w miesiącu, z terminami płatności nie krótszymi niż 21 dni od daty prawidłowo wystawionych faktur dla poszczególnych jednostek Zamawiającego, tj. Gmina Sulejów, Miejski Zarząd Komunalny w Sulejowie. 10. Zamawiający otrzyma od Wykonawcy karty paliwowe zabezpieczone PIN-em. 11. Zamawiający zaleca, aby Wykonawca wraz z ofertą złożył Zamawiającemu wzór wniosku o przygotowanie i wydanie płatniczych kart paliwowych, ze wskazaniem wszystkich niezbędnych do uzyskania od Zamawiającego informacji, potrzebnych Wykonawcy do przygotowania i wydania Zamawiającemu tych kart. Zamawiający wypełniony wniosek doręczy wybranemu Wykonawcy wraz z zawiadomieniem o wyborze najkorzystniejszej oferty. Wydanie Zamawiającemu kart nastąpi w dniu podpisania umowy albo niezwłocznie po jej podpisaniu jednak nie później niż 14 dni od dnia doręczenia wybranemu Wykonawcy prawidłowo wypełnionego wniosku Zamawiającego. 12. Za wydanie pierwszych kart paliwowych dla każdego samochodu lub pojazdu Wykonawca nie pobiera żadnych opłat. W przypadku zwiększenia ilości posiadanych samochodów lub wymiany floty samochodowej albo utraty karty przez Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany będzie do bezpłatnego wystawienia kart dodatkowych lub zamiennych. Koszty związane z obsługą kart paliwowych w całym okresie realizacji zamówienia ponosi Wykonawca. 13. Zamawiający jest zobowiązany zgłosić Wykonawcy każdy przypadek kradzieży, zaginięcia lub zniszczenia karty paliwowej. Wykonawca wyda duplikat lub dokona wymiany zniszczonej karty paliwowej na nową, nie później jednak niż w terminie do 15 dni od dnia zgłoszenia. Opłata nie może przekroczyć 50 zł brutto za 1 kartę. 14. Podaną ilość paliwa określono na podstawie dotychczasowego zapotrzebowania, która jest ilością szacunkową. Dostawy paliwa - oleju napędowego ON i benzyny bezołowiowej Pb 98 i Pb 95 odbywać się będą sukcesywnie w miarę potrzeb Zamawiającego wynikających z bieżącego zużycia paliw. Zamawiający zastrzega sobie prawo ewentualnego zmniejszenia ilości zamówienia w stosunku do zapotrzebowania na olej napędowy i benzynę bezołowiową Pb 98 i Pb 95 określonych w Rozdziale 3 pkt. 2. 15. Zamawiający zastrzega, że ilość pojazdów użytkowana obecnie przez Zamawiającego w czasie trwania umowy może ulec zmianie. 16. Wykonawca musi posiadać stacje paliw spełniające wymogi przewidziane przepisami dla stacji paliw, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 1853 ze zm.).

**Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:**

**Numer sekcji:** III

**Punkt:** III.1.3)

**W ogłoszeniu jest:** O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy wykażą, że dysponują co najmniej 10 stacjami paliw w województwie łódzkim, posiadającymi w ciągłej sprzedaży benzynę bezołowiową (Pb 98) oraz olej napędowy (ON), umożliwiającymi zakup także w niedziele i święta, w tym co najmniej jedną stacją paliw w gminie Sulejów.

**W ogłoszeniu powinno być:** O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy

wykażą, że dysponują co najmniej 10 stacjami paliw w województwie łódzkim, posiadającymi w ciągłej sprzedaży benzynę bezołowiową (Pb 98 i Pb 95) oraz olej napędowy (ON), umożliwiającymi zakup także w niedziele i święta, w tym co najmniej jedną stacją paliw w gminie Sulejów.

**Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:**

**Numer sekcji:** III

**Punkt:** III.5.1)

**W ogłoszeniu jest:** 1. aktualna koncesja wydana przez Prezesa Urzędu Regulacji Energetyki na obrót paliwami ciekłymi objętymi niniejszym zamówieniem zgodnie z wymogami ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. Prawo energetyczne (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 220, 791, 1089, 1387, 1566 z późn.zm.), 2. wykaz minimum 10 stacji paliw w województwie łódzkim, umożliwiających zakup benzyny bezołowiowej (Pb 98) oraz oleju napędowego (ON) także w niedziele i święta, w tym co najmniej jedna stacja paliw w gminie Sulejów.

**W ogłoszeniu powinno być:** 1. aktualna koncesja wydana przez Prezesa Urzędu Regulacji Energetyki na obrót paliwami ciekłymi objętymi niniejszym zamówieniem zgodnie z wymogami ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. Prawo energetyczne (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 220, 791, 1089, 1387, 1566 z późn.zm.), 2. wykaz minimum 10 stacji paliw w województwie łódzkim, umożliwiających zakup benzyny bezołowiowej (Pb 98 i Pb 95) oraz oleju napędowego (ON) także w niedziele i święta, w tym co najmniej jedna stacja paliw w gminie Sulejów.

**Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:**

**Numer sekcji:** IV

**Punkt:** IV.6.2)

**W ogłoszeniu jest:** Data: 2017-12-27, godzina: 13:00,

**W ogłoszeniu powinno być:** Data: 2017-12-28, godzina: 13:00,