



GMINA RADOMYSŁ NAD SANEM

37-455 Radomyśl nad Sanem ul. Rynek Duży 7 powiat stalowowolski woj. podkarpackie
<http://www.radomysl.pl> E-mail: sekretariat@radomysl.pl tel./fax (0-15) 845-43-02, 28

UW.271.1.2016.MK

Radomyśl nad Sanem, 04.05.2016 r.

Wykonawcy wg rozdzielnika

Zapytanie ofertowe

W związku z prowadzonym postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego o wartości nieprzekraczającej równowartości 30.000 euro, zwracam się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej na:

„Zakup 5 urn wyborczych na potrzeby Gminy Radomyśl nad Sanem”

Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup 5 urn wyborczych dla obwodów głosowania powyżej 750 wyborców, w których lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych.
2. Urna winna być wykonana zgodnie z wytycznymi zawartymi w uchwale Państwowej Komisji Wyborczej z dnia 21 marca 2016 r. w sprawie wzorów urn wyborczych, w szczególności w Załączniku Nr 3 do uchwały w sprawie wzoru urn wyborczych dla obwodów głosowania powyżej 750 wyborców, w których lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych (załącznik nr 1 do zapytania).
3. Urny powinny również spełniać wymogi zawarte w piśmie Państwowej Komisji Wyborczej z dnia 11 kwietnia 2016 r. znak ZPOW-431-1/16 (załącznik nr 2 do zapytania) oraz w uchwale Państwowej Komisji Wyborczej z dnia 11 kwietnia 2016 r. zmieniającej uchwałę w sprawie wzorów urn wyborczych (załącznik nr 3 do zapytania).
4. Wykonując urny należy dostosować się również do wytycznych zawartych w pismach Szefa Krajowego Biura Wyborczego znak ZPOW-431-1/16 z dnia 21 kwietnia 2016 r. (załącznik nr 4 do zapytania) oraz znak ZPOW – 432-9/16 z dnia 25 kwietnia 2016 r. (załącznik nr 5 do zapytania).

Pozostałe warunki zamówienia:

1. Zamawiający po otwarciu i analizie ofert zobowiąże wykonawcę, który zaoferował najkorzystniejsze warunki, do dostarczenia prototypu urny wyborczej do siedziby Urzędu w okresie ustalonym z Wykonawcą (jednak nie dłuższym niż 2 tygodnie). Prototyp podlega akceptacji Zamawiającego.
2. Zamawiający prosi o określenie warunków udzielanej przez Wykonawcę gwarancji na zakupione urny.
3. Zamawiający prosi o określenie terminu dostawy urn po wybraniu oferty.

[M. K.]

Ofertę proszę złożyć do dnia 11.05.2016 r. w formie pisemnej na adres:

Urząd Gminy w Radomyślu nad Sanem

ul. Rynek Duży 7

37 – 455 Radomyśl nad Sanem

lub na adres e-mail: m.kuciapa@radomysl.pl

lub na nr fax (15) 845-43-28

Załączniki:

1. Uchwała Państwowej Komisji Wyborczej z dnia 21 marca 2016 r. w sprawie wzorów urn wyborczych.
2. Pismo Państwowej Komisji Wyborczej znak ZPOW-431-1/16 z dnia 11 kwietnia 2016 r.
3. Uchwała Państwowej Komisji Wyborczej z dnia 11 kwietnia 2016 r. zmieniająca uchwałę w sprawie wzorów urn wyborczych.
4. Pismo Szefa Krajowego Biura Wyborczego znak ZPOW-431-1/16 z dnia 21 kwietnia 2016 r.
5. Pismo Szefa Krajowego Biura Wyborczego znak ZPOW – 432-9/16 z dnia 25 kwietnia 2016 r.

Osoba do kontaktu:

- Małgorzata Kuciapa, tel. (15) 845-43-02 wew. 26

URZĘDNIK WYBORCZY
M. Kuciapa
Małgorzata Kuciapa

Otrzymują:

1 x adresat

1 x a/a

[M. K.]

UCHWAŁA
PAŃSTWOWEJ KOMISJI WYBORCZEJ
z dnia 21 marca 2016 r.

w sprawie wzorów urn wyborczych

Na podstawie art. 41a § 3 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. — Kodeks wyborczy (Dz. U. Nr 21, poz. 112, z późn. zm.¹⁾) Państwowa Komisja Wyborcza uchwała, co następuje:

§ 1. Ustala się wzór urny wyborczej:

- 1) dla obwodu głosowania do 750 wyborców, w tym dla obwodu, w którym lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych, stanowiący załącznik nr 1;
- 2) dla obwodu głosowania powyżej 750 wyborców, stanowiący załącznik nr 2;
- 3) dla obwodu głosowania powyżej 750 wyborców, w którym lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych, stanowiący załącznik nr 3;
- 4) pomocniczej (przenośnej) dla obwodu głosowania w zakładzie opieki zdrowotnej i w domu pomocy społecznej, stanowiący załącznik nr 4.

§ 2. Detale konstrukcyjne urn wyborczych określone są w załączniku nr 5.

§ 3. Urny wyborcze, o których mowa w § 1:

- 1) w pkt 2 i 3 – mogą być stosowane również w lokalach wyborczych w obwodach głosowania do 750 wyborców;
- 2) w pkt 3 – mogą być stosowane również w lokalach wyborczych niedostosowanych do potrzeb wyborców niepełnosprawnych.

§ 4. W uzasadnionych przypadkach możliwe jest użycie urny wyborczej o innych rozmiarach, niż określone w załącznikach nr 1-4.

¹⁾Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2011 r. Nr 26, poz. 134, Nr 94, poz. 550, Nr 102, poz. 588, Nr 134, poz. 777, Nr 147, poz. 881, Nr 149, poz. 889, Nr 171, poz. 1016 i Nr 217, poz. 1281, z 2012 r. poz. 849, 951 i 1529, z 2014 r. poz. 179, 180 i 1072 oraz z 2015 r. poz. 1043, 1044, 1045, 1923 i 2281.

§ 5. W obwodach głosowania utworzonych na polskich statkach morskich może być stosowana urna wyborcza, o której mowa w § 1 pkt 4, jeżeli umożliwi ona wrzucenie kart do głosowania przez wszystkich wyborców.

§ 6. Jeżeli w obwodach głosowania dla obywateli polskich przebywających za granicą nie będzie możliwości stosowania urn wyborczych, o których mowa w § 1 pkt 1-3 dopuszczalne jest stosowanie w tych obwodach jakiegokolwiek urny wyborczej wykonanej z przezroczystego materiału, z zastrzeżeniem, że będzie ona spełniała warunki określone w art. 41a § 2 Kodeksu wyborczego oraz będzie zapewniała powagę głosowania.

§ 7. W przypadku zapewnienia urny wyborczej w trakcie głosowania i braku możliwości zapewnienia dodatkowej urny wyborczej spełniającej wymogi określone w załącznikach 1-4, § 6 stosuje się odpowiednio.

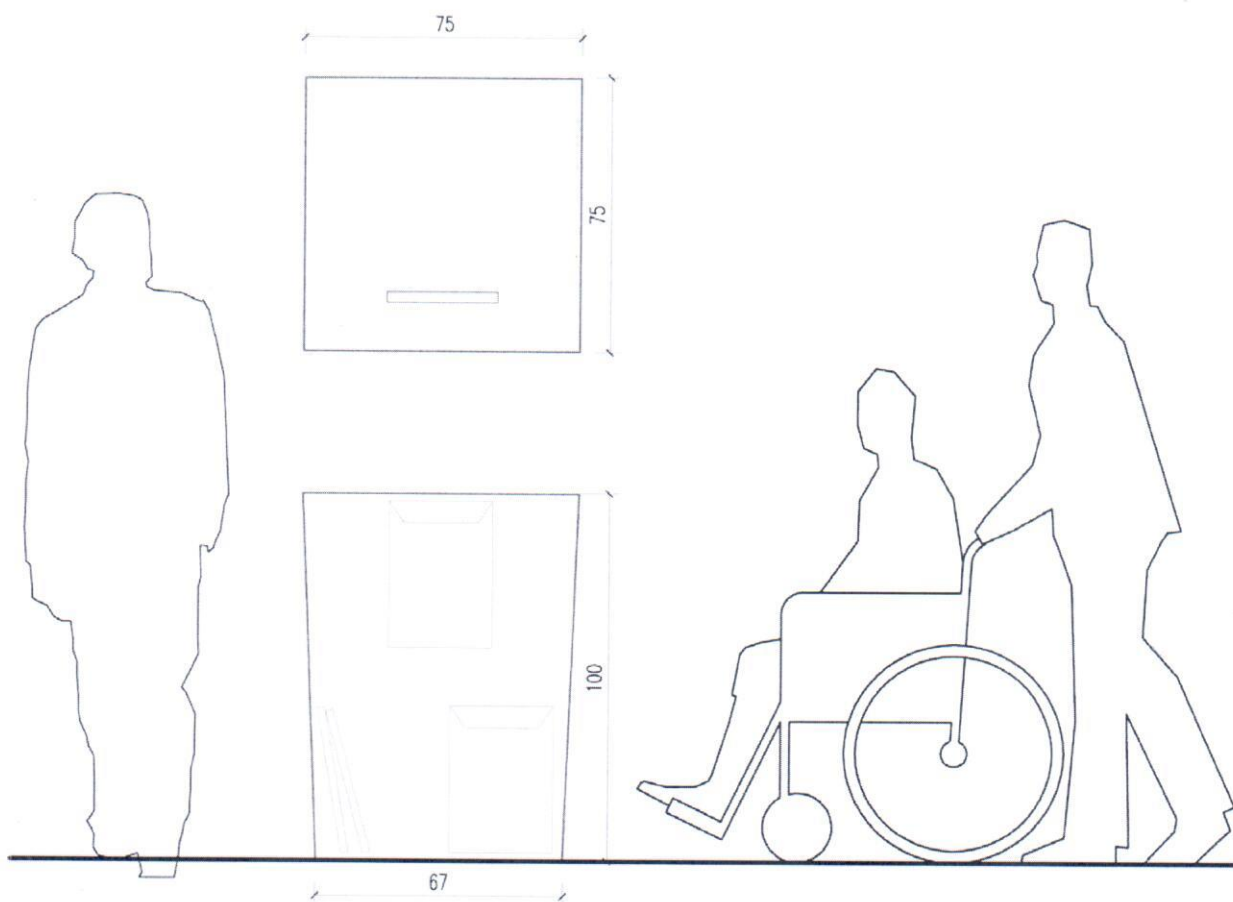
§ 8. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 lipca 2016 r. i podlega ogłoszeniu.

Przewodniczący
Państwowej Komisji Wyborczej

Wojciech Hermeliński

WZÓR
URNA WYBORCZA DLA OBWODU GŁOSOWANIA DO 750 WYBORCÓW,
W TYM DLA OBWODU, W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST
DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,49 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

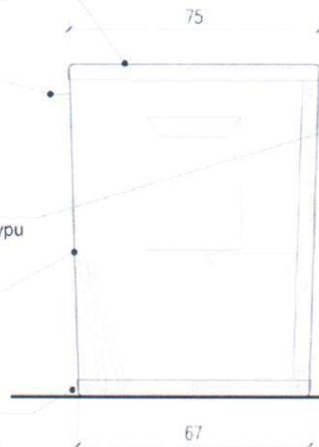
UCHWYTY
 meblowe, model do uzgodnienia,
 montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
 na etapie realizacji prototypu

NAKRĘTKA
 model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

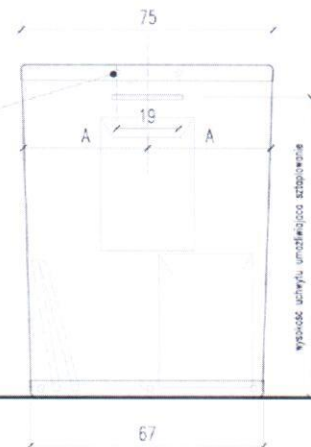
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

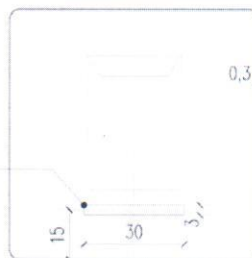
WIDOK URNY A-A



WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY



OTWÓR WRZUTOWY
 wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
 oszlifowane krawędzie

RZUT ŚCIAN URNY

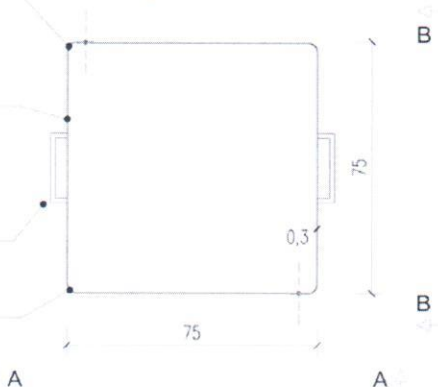
założona grubość ścian 3 mm

ŁĄCZENIE ŚCIAN
 nity niklowane z powłoką srebrną,
 dokładne parametry i sposób łączenia
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
 poliwęglan lity transparentny 3 mm,
 dokładne parametry materiału
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY
 meblowe

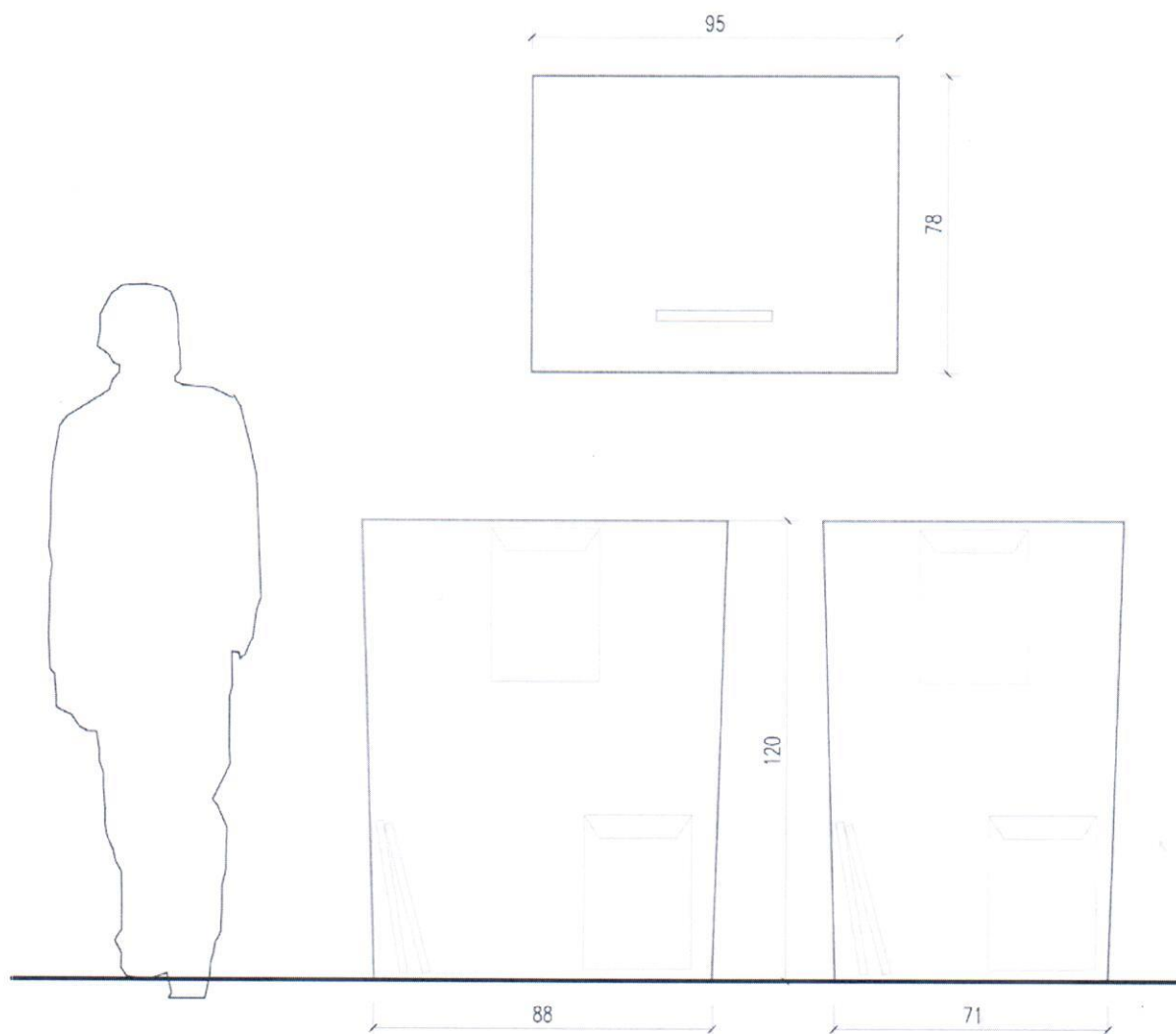
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu



WZÓR

URNA WYBORCZA DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750 WYBORCÓW

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,81 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

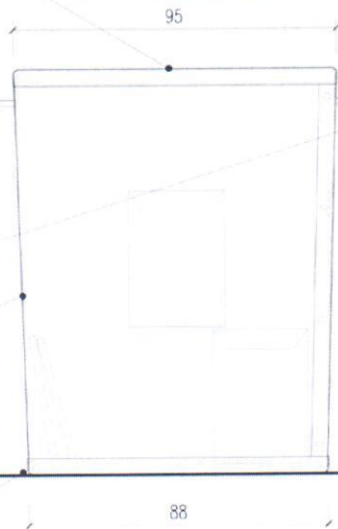
UCHWYTY
meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

NAKRĘTKA
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

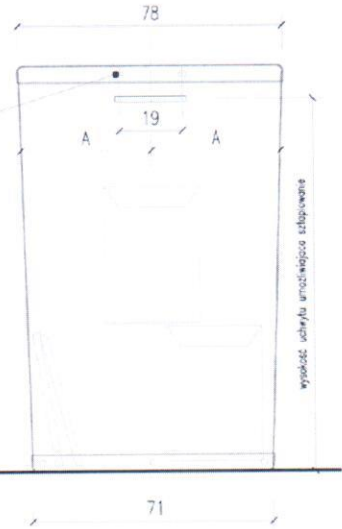
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

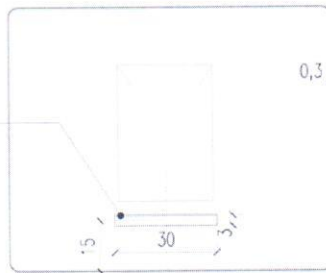
WIDOK URNY A-A



WIDOK URNY B-B

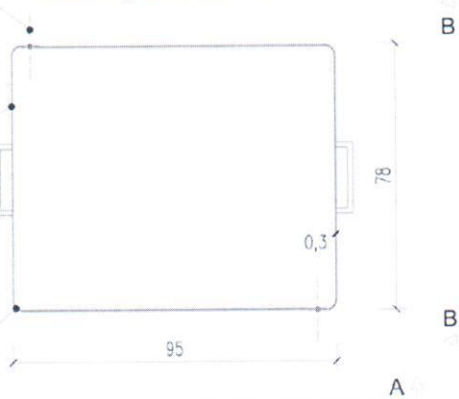


WIDOK POKRYWY URNY



OTWÓR WRZUTOWY
wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie

RZUT ŚCIAN URNY
założona grubość ścian 3 mm



ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

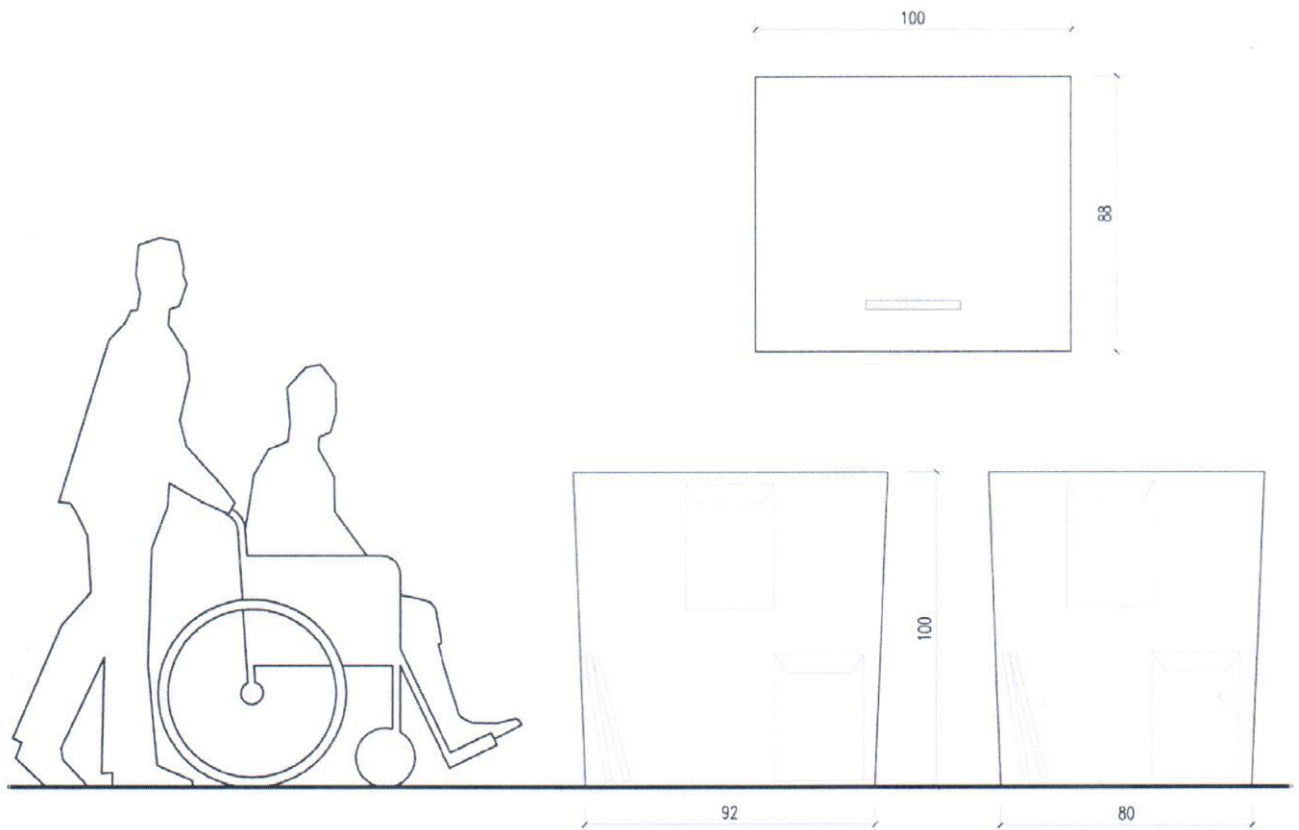
UCHWYTY
meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

WZÓR

URNA WYBORCZA DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750, W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,8 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

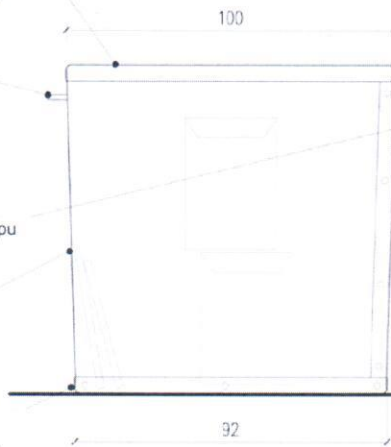
UCHWYTY
meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

NAKRĘTKA
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

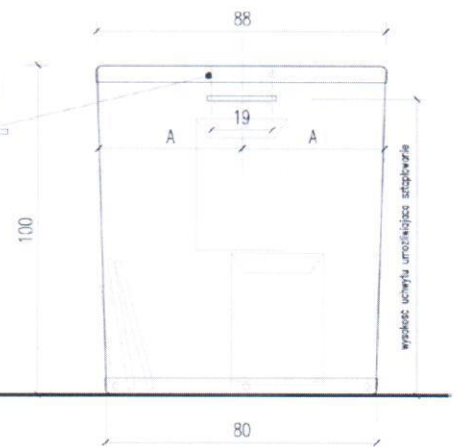
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

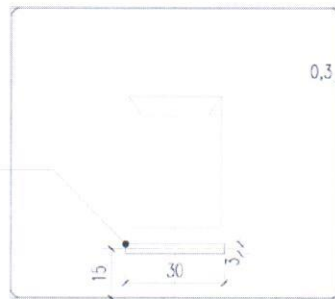
WIDOK URNY A-A



WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY



OTWÓR WRZUTOWY
wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie

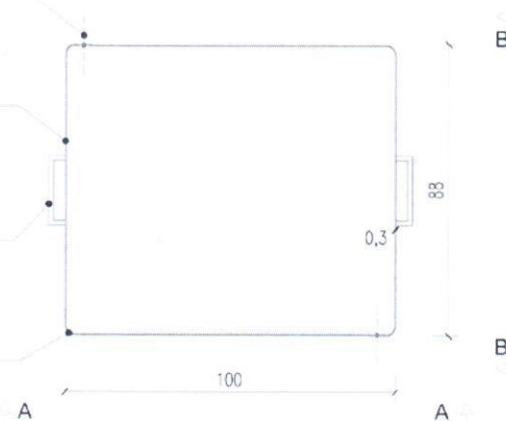
ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY
meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

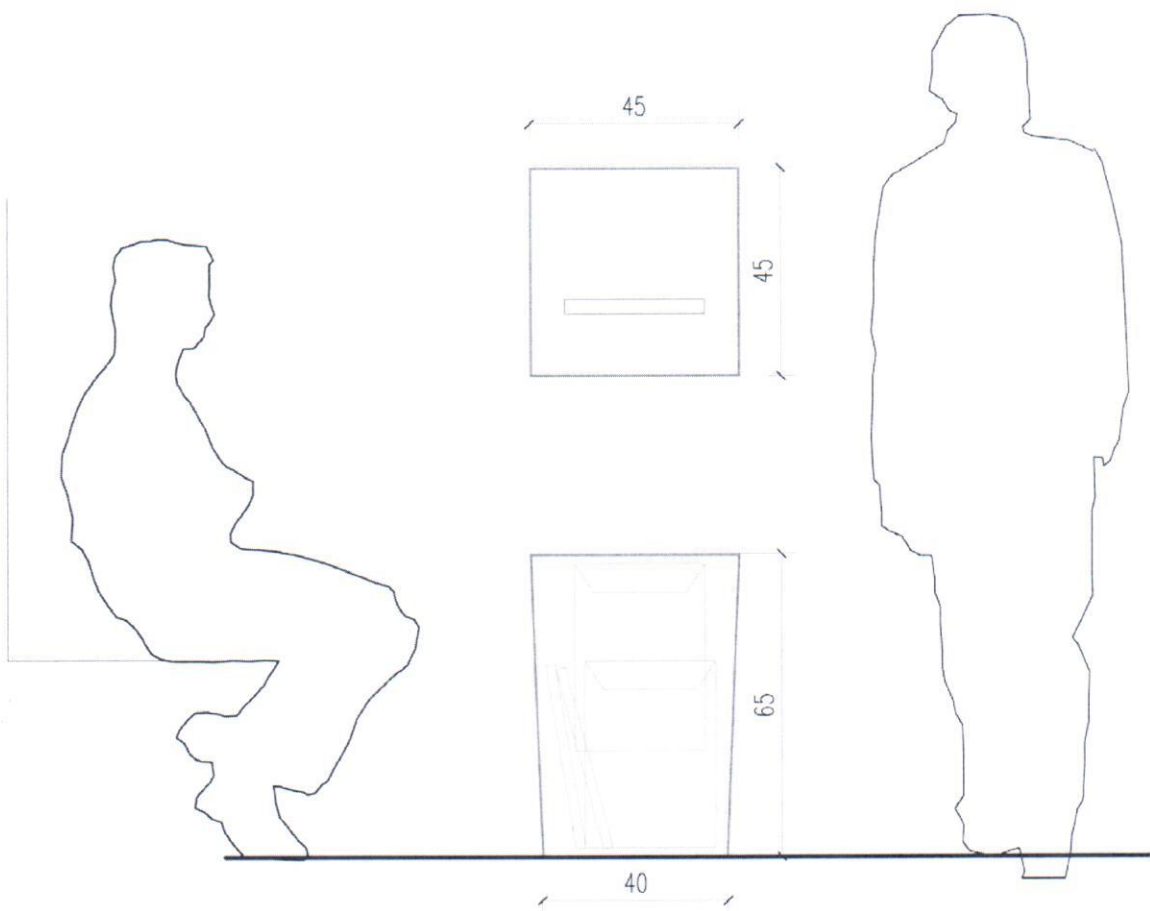
RZUT ŚCIAN URNY
założona grubość ścian 3 mm



WZÓR

URNA WYBORCZA POMOCNICZA (PRZENOŚNA) DLA OBWODU GŁOSOWANIA W ZAKŁADZIE OPIEKI ZDROWOTNEJ I W DOMU POMOCY SPOŁECZNEJ

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,11 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

UCHWYTY

meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

NAKRĘTKA

model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

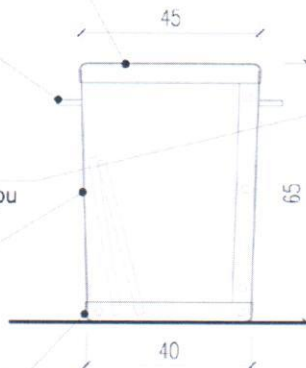
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

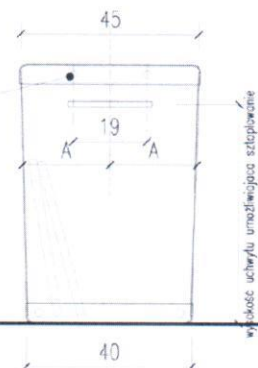
DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

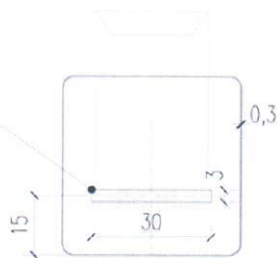
WIDOK URNY A-A



WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY



OTWÓR WRZUTOWY

wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie

ŁĄCZENIE ŚCIAN

nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY

poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY

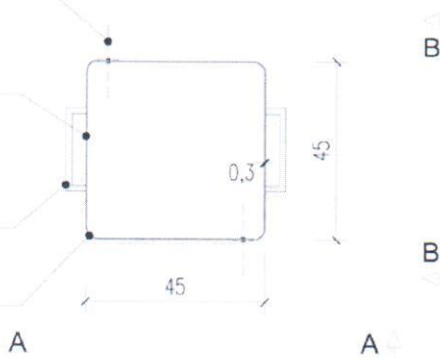
meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

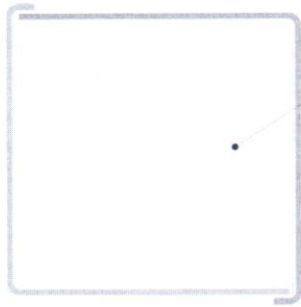
RZUT ŚCIAN URNY

założona grubość ścian 3 mm



DETALE KONSTRUKCYJNE URN WYBORCZYCH

ŚCIANY URNY WYBORCZE



OGÓLNE ZAŁOŻENIE FORMY URNY
montaż ścian z dwóch monolitycznych części

ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

PRZEKRÓJ PRZEZ ŚCIANY URNY



DETAL ŁĄCZENIA ŚCIAN



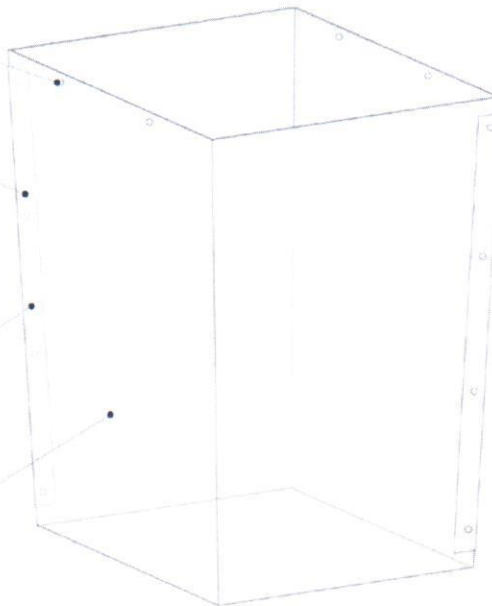
SPOSÓB ŁĄCZENIA ŚCIAN / AKSONOMETRIA (BEZ DNA I POKRYWY)

OTWORY NA NAKRĘTKĘ
dokładniejsze rysunki w punkcie
"detale uchwytów i plomb"

ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



DNO URNY WYBORCZEJ

DNO / WIDOK Z GÓRY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy



DETAL ŁĄCZENIA DNA

WIDOK DNA URNY

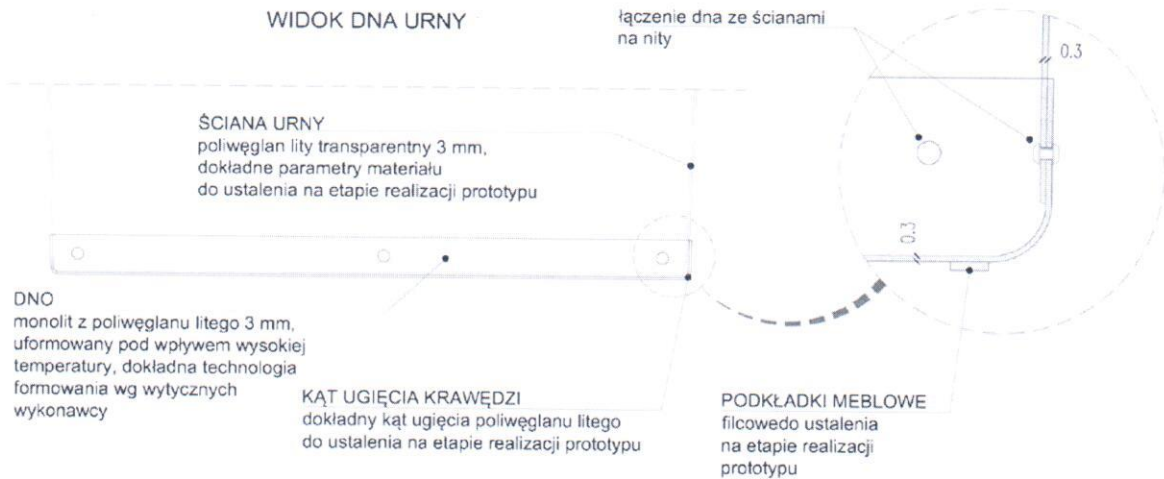
łączenie dna ze ścianami
na nity

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

PODKŁADKI MEBLOWE
filcowe do ustalenia
na etapie realizacji
prototypu

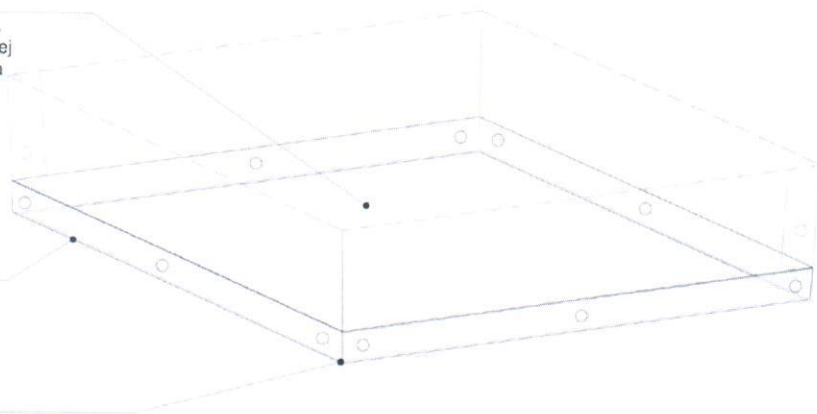


SPOSÓB ŁĄCZENIA DNA / AKSONOMETRIA

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

ŁĄCZENIE DNA ZE ŚCIANĄ
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób
łączenia do ustalenia na etapie
realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



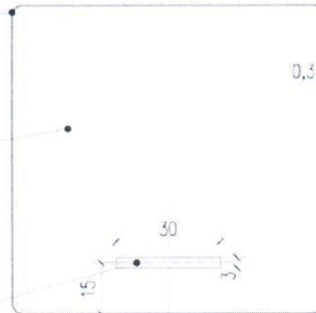
POKRYWA URNY WYBORCZEJ

POKRYWA / WIDOK Z GÓRY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

OTWÓR WRZUTOWY



WIDOK POKRYWY URNY

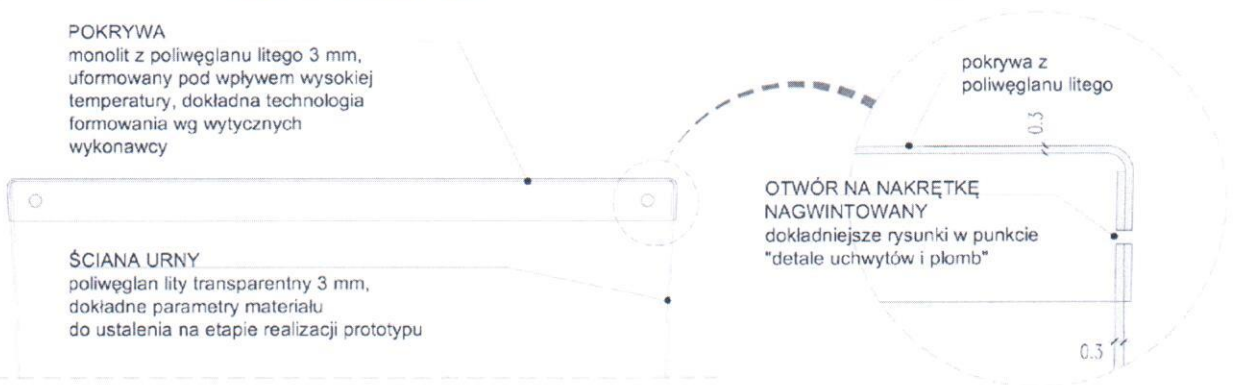
POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DETAL POKRYWY

**OTWÓR NA NAKRĘTKĘ
NAGWINTOWANY**
dokładniejsze rysunki w punkcie
"detale uchwytów i plomb"

pokrywa z
poliwęglanu litego



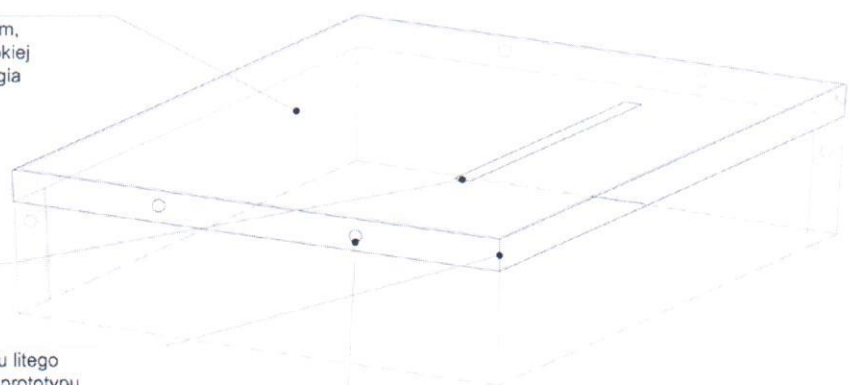
POKRYWA / AKSONOMETRIA

POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

OTWÓR WRZUTOWY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

OTWORY NA NAKRĘTKI
dokładniejsze rysunki w zakładce
detale uchwytów i plomb



UCHWYTY, ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBY

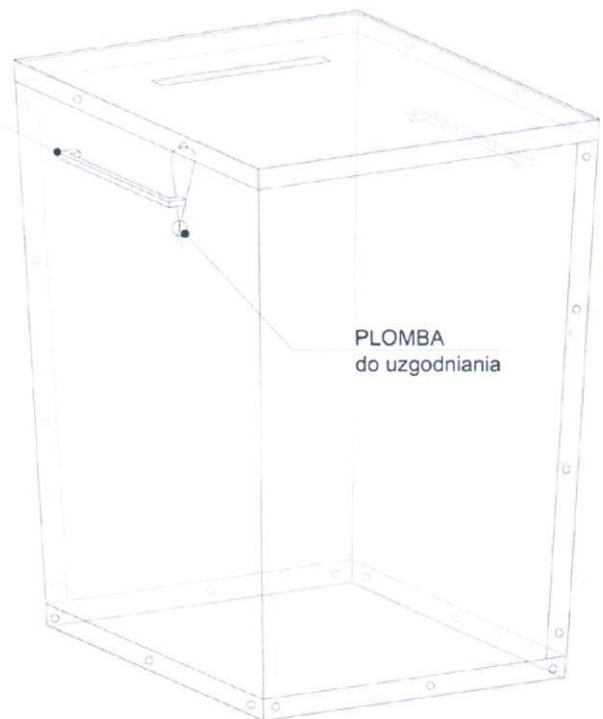
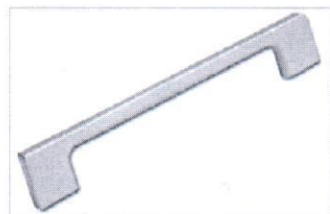
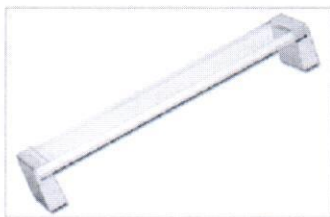
ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBA



UCHWYTY / AKSONOMETRIA

UCHWYTY meblowe

RODZAJE UCHWYTÓW MEBLOWYCH





PAŃSTWOWA
KOMISJA WYBORCZA

ZPOW-431-1/16

Warszawa, dnia 11 kwietnia 2016 r.

Panie i Panowie
Prezydenci Miast,
Burmistrzowie i Wójtowie

Państwowa Komisja Wyborcza, z uwagi na pozytywny rezultat testów, a także zadowolający wynik opinii i konsultacji w sprawie urn wyborczych, wydała zgodę na uruchomienie przez Szefa Krajowego Biura Wyborczego środków na wypłatę dotacji przeznaczonej na zakup urn wyborczych. Gminy mogą już zatem wszczynać postępowania w sprawie zakupu urn wyborczych.

Jednocześnie Państwowa Komisja Wyborcza, na podstawie art. 161 § 1 Kodeksu wyborczego, wyjaśnia, że zamawiane przez gminy urny wyborcze muszą być zgodne ze wzorami określonymi w załącznikach do uchwały z dnia 21 marca 2016 r. w sprawie wzorów urn wyborczych (M.P. poz. 312) z uwzględnieniem **uchwały Państwowej Komisji Wyborczej z dnia 11 kwietnia 2016 r. zmieniającej uchwałę w sprawie wzorów urn wyborczych**, która rozszerza technologię sporządzania urn wyborczych, tj. poza możliwością wykonania urny poprzez uformowanie monolitu z poliwęglanu litego 3 mm pod wpływem wysokiej temperatury, umożliwia jego wygięcie na zimno.

Ponadto podczas wykonania urn wyborczych m. in.:

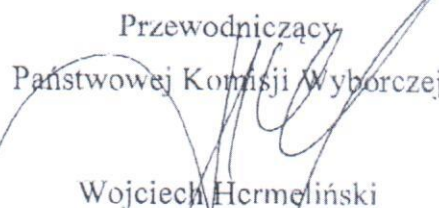
- 1) zaleca się:
 - a) stosowanie uchwytów urny o trzech punktach podparcia lub uchwytów, które całą powierzchnią przylegają do boków urny,
 - b) zagięcie górnych krawędzi boków urny do jej wnętrza, co usztywni konstrukcję urny;

2) dopuszczalne jest:

- a) wykonanie zagiętych do wnętrza urny krawędzi otworu wrzutowego („kołnierza”), co usztywni konstrukcję wieka urny oraz ułatwi wyborcom wrzucanie kart do głosowania (po zwężeniu otwór wrzutowy nie może być węższy niż 1,5 cm),
- b) zastosowanie do zamknięcia i blokowania wieka urny:
 - mechanizmów odciąganych (bez możliwości ich całkowitego wyjęcia) zamiast zakręcanych, pod warunkiem umieszczenia w ścianach bocznych i wieku urny otworów umożliwiających założenie plomby plastikowej lub metalowej,
 - śrub wkręcanych (bez możliwości całkowitego wykręcenia) w nitonakrętki zamocowane w ścianach bocznych urny.

3) należy wziąć pod uwagę, że liczba nitów służących do łączenia elementów urny wskazana we wzorach jest przykładowa, urna może być połączona większą ilością nitów; urna ma być wykonana w taki sposób, aby była trwała.

Ponadto Państwowa Komisja Wyborcza wyjaśnia, że do zadań poszczególnych gmin należy ustalenie szczegółów zamówienia, w tym np.: ewentualnej konieczności dostarczenia gminie prototypów, a także dokonanie ustaleń dotyczących udzielanej przez wykonawcę gwarancji. Należy przy tym podkreślić, że w kwestiach wskazanych we wzorach urn jako „do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu” oraz „dokładna technologia formowania wg wytycznych wykonawcy” wykonawca ma dowolność w zaprezentowaniu gminie rozwiązań w tym zakresie.

Przewodniczący
Państwowej Komisji Wyborczej

Wojciech Hermeliński

Uchwała Państwowej Komisji Wyborczej z dnia 11 kwietnia 2016 r. zmieniająca uchwałę w sprawie wzorów urn wyborczych

UCHWAŁA

PAŃSTWOWEJ KOMISJI WYBORCZEJ

z dnia 11 kwietnia 2016 r.

zmieniająca uchwałę w sprawie wzorów urn wyborczych

Na podstawie art. 41a § 3 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. — Kodeks wyborczy (Dz. U. Nr 21, poz. 112, z późn. zm.^[1]) Państwowa Komisja Wyborcza uchwala, co następuje:

§ 1. W załącznikach Nr 1-5 do uchwały Państwowej Komisji Wyborczej z dnia 21 marca 2016 r. w sprawie wzorów urn wyborczych (M.P. poz. 312), po wyrazach „monolit z poliwęglanu litego 3 mm, uformowany pod wpływem wysokiej temperatury” dodaje się wyrazy „albo wygięty na zimno”.

§ 2. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 lipca 2016 i podlega ogłoszeniu.

Przewodniczący Państwowej Komisji Wyborczej: *Wojciech Hermeliński*

[1]¹ Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2011 r. Nr 26, poz. 134, Nr 94, poz. 550, Nr 102, poz. 588, Nr 134, poz. 777, Nr 147, poz. 881, Nr 149, poz. 889, Nr 171, poz. 1016 i Nr 217, poz. 1281, z 2012 r. poz. 849, 951 i 1529, z 2014 r. poz. 179, 180 i 1072 oraz z 2015 r. poz. 1043, 1044, 1045, 1923 i 2281.



: KBW

NR FAKSII : 226293959
226293959

ZAKĄCZNIK NR 4

21 KWI. 2016 14:58 STR. 1/1

DTG = 064 - 1/16



P. M. Mitek
P. K. Kowal
21.04.2016
Elektronika

Warszawa, dnia 21 kwietnia 2016 r.

**SZEF
KRAJOWEGO BIURA WYBORCZEGO**

ZPOW-431-1/16

Panie i Panowie
Dyrektorzy Delegatur
Krajowego Biura Wyborczego

W związku ze zgłaszanymi wątpliwościami dotyczącymi umieszczania na urnach wyborczych symboli Rzeczypospolitej Polskiej wyjaśniam, co następuje.

Zgodnie z art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 31 stycznia 1980 r. o godle, barwach i hymnie Rzeczypospolitej Polskiej oraz o pieczęciach państwowych. (Dz. U. z 2005 r. Nr 235, poz. 2000 z późn. zm.) godłem Rzeczypospolitej Polskiej jest wizerunek **orla białego ze złotą koroną** na głowie zwróconej w prawo, z rozwiniętymi skrzydłami, z dziobem i szponami złotymi, **umieszczony w czerwonym polu tarczy**.

Jak natomiast wynika z art. 41a § 1 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. – Kodeks wyborczy (Dz. U. Nr 21, poz. 112, z późn. zm.) **urna wyborcza jest wykonana z przezroczystego materiału**. Oznacza to zatem, że wszystkie elementy urny wyborczej (dno, boki, pokrywa) muszą być przezroczyste.

Z uwagi na powołane powyżej przepisy wzory urn wyborczych określone przez Państwową Komisję Wyborczą uchwałą z dnia 21 marca 2016 r. (M.P. poz. 312) oraz uchwałą z dnia 11 kwietnia 2016 r. (M.P. 398) nie przewidują zamieszczania na urnach wyborczych symboli narodowych, tj. godła, ani barw Rzeczypospolitej Polskiej. Projekt nie przewiduje zamieszczania na urnach żadnych elementów zdobniczych.

Uprzejmie proszę o pilne przekazanie tej informacji gminom na obszarze właściwości delegatury.

B. Tokaj
Beata Tokaj



**SZEF
KRAJOWEGO BIURA WYBORCZEGO**

ZPOW-432-9/16

Warszawa, dnia 21 kwietnia 2016 r.

Pani
Miroslawa TORŁOP
Dyrektor Delegatury
Krajowego Biura Wyborczego
w Gdańsku
gda-mirosława.torlop@kbw.gov.pl

Odpowiadając na e-mail z dnia 21 kwietnia 2016 r., wyjaśniam, co następuje:

1. Kwestia dotycząca umieszczania na urnach wyborczych symboli narodowych została wyjaśniona w piśmie z dnia 21 kwietnia 2016 r. znak ZPOW-431-1/16.
2. W urnach wyborczych powinny być stosowane podkładki filcowe, tak jak zostało to wskazane w załączniku nr 5 do uchwały Państwowej Komisji Wyborczej z dnia 21 marca 2016 r. (M.P. poz. 312 i 398). Stosowanie innych podkładek, a tym bardziej nóżek o wysokości 1,5 cm, zwiększy wysokość urny, co w przypadku urny wyborczej dla obwodu, w którym lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych jest niedopuszczalne, gdyż urna ta byłaby niezgodna z § 4 ust. 3 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 29 lipca 2011 r. w sprawie lokali obwodowych komisji wyborczych dostosowanych do potrzeb wyborców niepełnosprawnych, (Dz. U. Nr 158, poz. 938). Ponadto stosowanie nóżek może spowodować, że przy znacznym obciążeniu urny wyborczej jej dno ulegnie odkształceniu (wygięciu do środka). Stosowanie filcowych podkładek ułatwia także ewentualne przesunięcie zapelnionej urny po gładkich powierzchniach. Jednakże mimo tego dopuszczalne jest zastosowanie innych podkładek, tj. np. gumowych (nie nóżek), jednakże z zastrzeżeniem, że podkładki te będą na tyle cienkie, że nie spowoduje to zwiększenia wysokości urn wyborczych.

- 2 -

3. Niedopuszczalne jest zagięcie górnych krawędzi ścian urny wyborczej na zewnątrz, co spowoduje m. in. zwiększenie wymiarów pokrywy urny wyborczej. Jak wskazano w piśmie z dnia 11 kwietnia 2016 r. znak ZPOW-430-1/16 skierowanym do wójtów (burmistrzów, prezydentów miast), dopuszczalne jest (a wręcz zalecane) zagięcie górnych krawędzi boków urny wyłącznie do jej wnętrza.
4. Urna wyborcza musi być wykonana w taki sposób, aby możliwe było, poza zablokowaniem pokrywy urny wyborczej za pomocą nakrętek wkręcanych albo mechanizmów odciąganych, ewentualne stosowanie plomb innych niż naklejanych. W przypadku urn wyborczych, w których zastosowano mechanizm blokujący w postaci nakrętek wkręcanych z otworem („oczkiem”) umożliwiającym przełożenie przez ten otwór plomby (np.: metalowej, linkowej, drutowej, plastikowej) oraz zamontowano ręczki również w sposób umożliwiający przełożenie przez nie plomby, tj. urna została wykonana w sposób umożliwiający założenie plomby przedstawiony w załączniku nr 5 do powołanej uchwały w części „UCHWYTY, ZAMYKANIE POKRYWY/PLOMBY”, nie ma konieczności umieszczania w jej bokach i pokrywie dodatkowych otworów na przełożenie plomby. Natomiast jeżeli do zablokowania pokrywy urny wyborczej zastosowano mechanizmy odciągane zamiast zakręcanych lub zamontowano ręczki całkowicie przylegające do jej boków, co uniemożliwia przełożenie przez nie plomby, to konieczne jest umieszczenie w ścianach bocznych i wieku urny otworów umożliwiających założenie plomby (jak wskazano w powołanym wyżej piśmie z dnia 11 kwietnia 2016 r.). Należy przy tym podkreślić, że ewentualne otwory na plomby nie mogą być zbyt duże, co mogłoby spowodować osłabienie konstrukcji urny.

B. Tokaj
Beata Tokaj

Do wiadomości:
Panie i Panowie
Dyrektorzy Delegatur
Krajowego Biura Wyborczego