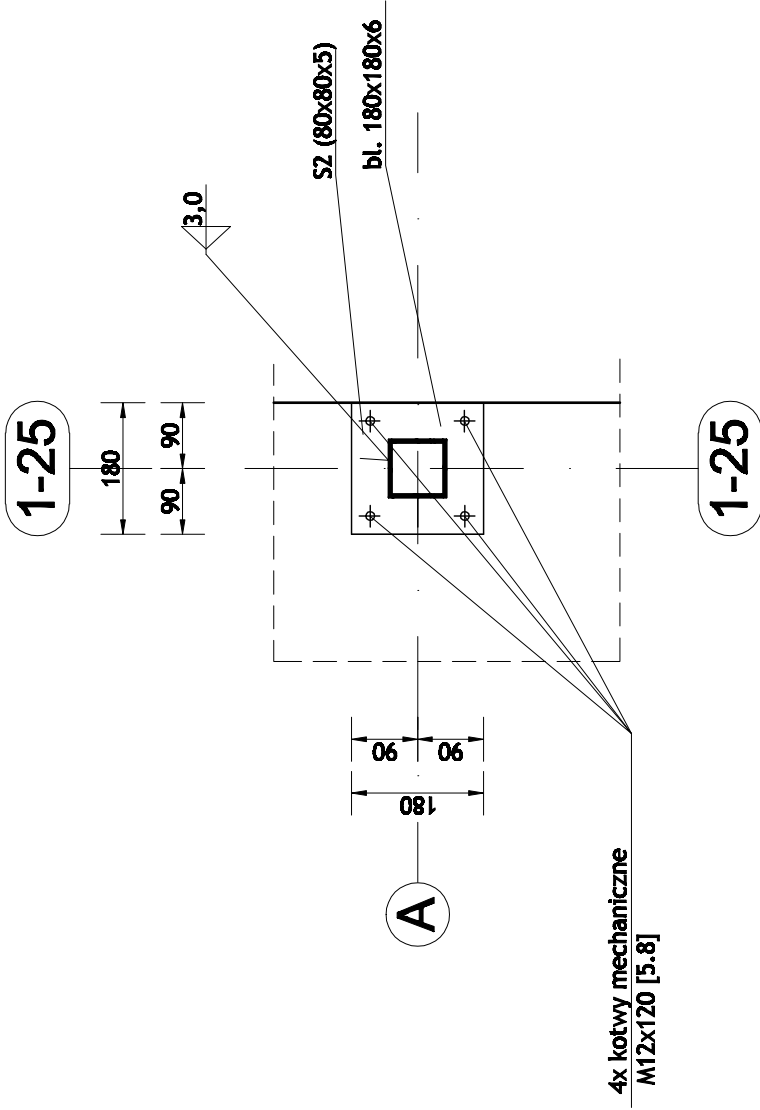
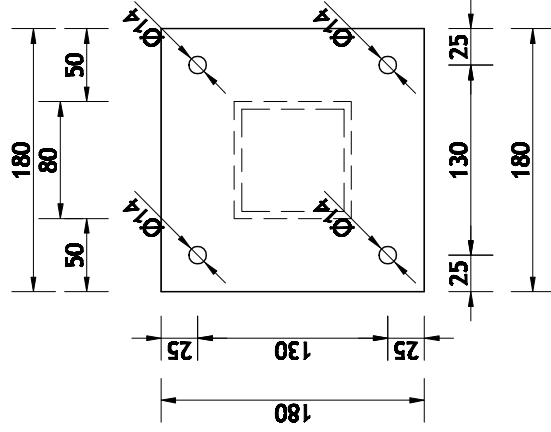


# SZCZEGÓŁ MOCOWANIA SŁUPA (1:10)



BLACHA WĘZŁOWA (1:5)



## UWAGI:

- \*Stal S235
- \*Elektrody EA 146
- \*wymiały w mm
- \*spawać grubściami spoin opisanyimi na rysunku
- \*spoiny nieopisane spawać jako pachwinowe
- \*o grubości 0,7" a, (a-grubosc cierszego z łączonych elementów) - minimalna gr. spoiny 3 mm
- \*zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego

Zastrzeżenie wszelkie prawa wynalazcza z Usługi o prawie autorskim. Ryzykant inżynierzy nie może być w całości lub w części przeniesiony, uzupełniony lub oddzielony komputernie, bez pisemnej zgody firmy aspi.



ul. Bierackiego 15a/159 76-500 MIELEC  
tel./fax: (071) 768 46 46  
e-mail: aspi@aspi.com.pl

autorskie studio projektowo-inwestycyjne

PROJEKT	ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCEGO BUDYNKU ADMINISTRACYJNEGO (URZĘD GMINY) DZIAŁKA NR 879 PADEW NARODOWA		
TEMAT	SZCZEGÓŁ MOCOWANIA SŁUPA	SKALA	1:10
PROJEKTANT	A. FAŁAT	DATA	08.2012
OPRACOWAŁ	K. ŁAZ	NR RYS.	
		BRANŻA	KONSTR.