

OBIEKT: OBIEKT: **Budowa budynku „Domu Ludowego”.**

ADRES OBIEKTU: **97- 415 Kluki, Nowy Janów
DZ. NR 587/3**

INWESTOR: **Gmina Kluki, Kluki 88
97- 415 Kluki**

ADRES INWESTORA: **97- 415 Kluki
Kluki 88**

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

SST – 09

KOD CPV 45320000

OZNACZENIE KODU WG WSPÓLNEGO SŁOWNIKA ZAMÓWIEŃ (CPV)

STOLARKA OKIENNA I DRZWIOWA.

ŚLUSARKA DRZWIOWA.

NAZWA I ADRES

AUTORA OPRACOWANIA: **USŁUGI BUDOWLANE
97-400 BEŁCHATÓW
OS.ŻOŁNIERZY POW 5/20**

AUTOR: MGR INŻ. GRAŻYNA SZCZEPAŃSKA

Grudzień 2011 R.

SPIS TREŚCI

1. Wstęp.
 - 1.1. Przedmiot SST.
 - 1.2. Zakres stosowania SST.
 - 1.3. Roboty objęte SST.
 - 1.4. Materiały.
 - 1.5. Sprzęt.
 - 1.6. Transport.
 - 1.7. Wykonanie robót.
 - 1.8. Kontrola jakości robót.
 - 1.9. Obmiar robót.
 - 1.10. Odbiór robót.
 - 1.11. Podstawy płatności.
 - 1.12. Przepisy związane.

WSTĘP

1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej SST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem stolarki okiennej oraz ślusarki drzwiowej dla zrealizowania zadania p.n.: **Budowa budynku Domu Ludowego w miejscowości Nowy Janów działka nr 587/3, Gmina Kluki.**

1.1. Specyfikacja techniczna (ST) jest dokumentem pomocniczym przy realizacji i odbiorze robót.

1.2. Zakres stosowania SST

Niniejsza Szczegółowa Specyfikacja Techniczna SST będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Roboty objęte SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności niezbędne do prawidłowego dostarczenia i zamontowania nowej stolarki drzwiowej oraz ślusarki okiennej i drzwiowej.

Zakres opracowania obejmuje:

- wymagania jakościowe materiałów,
- zasady wykonania stolarki i ślusarki,

- kontrolę wykonania i odbiorów robót związanych z osadzaniem stolarki i ślusarki,

1.4. Materiały

1.4.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST -0 „Wymagania ogólne” pkt 2.

Materiały podstawowe i pomocnicze powinny:

być nowe i dostosowane do celu, któremu mają służyć, odpowiadać wymiarom i wymaganiom jakościowym określonym w normach lub świadectwach dopuszczenia do stosowania w budownictwie.

Do produkcji stolarki budowlanej powinny być stosowana tarcica iglasta oraz półfabrykaty tarte, a ślusarki powszechnie produkowane materiały stalowe, ze stopów aluminium odpowiadające normom państwowym.

Warunki przechowywania materiałów podstawowych i pomocniczych powinny zapewniać stałą gotowość ich zastosowania.

1.4.2. Drewno

Do produkcji stolarki budowlanej powinny być stosowana tarcica iglasta oraz półfabrykaty tarte odpowiadające normom państwowym.

Dopuszczalne wady i odchyłki wymiarów stolarki drzwiowej i okiennej nie powinny być większe niż podano poniżej.

Element	Pozycja	Okno	Drzwi
Wymiary zewn. ościeżnicy	Do 1 m	5	5
	Powyżej 1 m	5	5
Różnice długości	Do 1 m	1	1
	Powyżej 1 m	2	2
Skrzydło we wrębie	Szerokość do 1m	1	
	Powyżej 1 m	2	
	Wysokość powyżej 1m	2	
Różnica długości przekątnych	Do 1 m	2	
Różnica przekątnych skrzydeł	1 do 2 m	3	3
	Powyżej 2 m	3	3
Różnica przekroju szerokości	Do 50 mm	1	
	Powyżej 50 mm	2	
Różnica elementów grubość	Do 40 mm	—	1
	Powyżej 40 mm	—	2
Grubość skrzydła		—	3

Wilgotność bezwzględna drewna w stolarnie okiennej i drzwiowej powinna zawierać się w granicach 10+16%;

1.4.3. Okucia budowlane:

- Każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, łączące, zabezpieczające i uchwytywe,
- Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm - wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucia, na które nie została ustanowiona norma;
- Okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi. Okucia nie zabezpieczone należy, przed ich zamocowaniem, pokryć minią ołowianą lub farbą ftalową, chromianową przeciwrzewną.
- Okucia systemowe (ślusarka) dobrane wg aktualnej dokumentacji technicznej wg zaleceń systemodawcy oraz jego produkcji. Profile i okucia muszą być dostarczane i produkowane przez jednego dostawcę, który zagwarantuje prawidłowe funkcjonowanie całych elementów,
- Wszystkie części okuć za wyjątkiem klamki i zawiasów powinny być niewidoczne,
- Komora przekładniowa okucia niewidoczna, Klamki montowane na wcisk z możliwością ich szybkiej wymiany, umieszczone we wrębie okucia powinny być połączone z profilami w sposób trwały i stabilny

1.4.4. Środki do impregnowania wyrobów stolarskich:

Wszystkie elementy stolarki budowlanej powinny być zabezpieczone przed korozją poprzez ich zaimpregnowanie środkami posiadającymi pozytywną opinię Państwowego Zakładu Higieny oraz świadectwo ITB.

1.4.5. Środki do gruntowania wyrobów stolarskich

Do gruntowania wyrobów stolarki budowlanej należy stosować pokost naturalny lub syntetyczny oraz farby do gruntowania;

Jeżeli na budowę dostarczona jest stolarka gruntowana, należy podać rodzaj środka użytego do gruntowania;

1.4.6. Farby i lakiery do malowania stolarki budowlanej

Do malowania wyrobów stolarki budowlanej należy stosować farby chemoutwardzalne szybkoschnące, farby ftalowe podkładowe i nawierzchniowe, emalie olejno-żywiczne ogólnego stosowania.

1.4.9 **Ślusarka aluminiowa:** kompletnie wykończoną wraz z okuciami, uszczelkami i powłokami anodowymi, elementy ślusarki (kształtowniki) ze stopów aluminium wg PN-EN 755-1:2001. PN-EN 755-2:2001 i PN-EN 755-9:2004, dopuszczalne błędy wykonania elementów wg PN-80/M-02138.

Okna – drewniane uchylne (U) i uchylno – rozwieralne (RU). Ościeżnice oraz skrzydła wykonane z klejonego trójwarstwowo drewna sosnowego o lamelach zewnętrznych litych. Malowane lazurami (np. Sikens).

Okucia obwiedniowe z możliwością mikrowentylacji przy zamkniętym skrzydle.

Szyba zespolona Thermofloat 4/16/4T.

Współczynnik przenikania ciepła: 1,1W/m²K.

Uszczelki przylgowe, wciskane, montowane w skrzydle. Kolor do uzgodnienia z Inwestorem.

Drzwi zewnętrzne – antywłamaniowe, wykonane ze stali o grubości co najmniej 1,5 mm, cynkowane (zabezpieczenie antykorozyjne), malowane i lakierowane, zaopatrzone w co najmniej 8 rygli. Kolor i faktura do uzgodnienia z Inwestorem.

Ościeżnica stalowa gr. co najmniej 2,5 mm. Zamki atestowane.

Drzwi wewnętrzne – okleinowane okleiną sztuczną, lakierowane, szklone (do łazienek – mała szyba). Kolor – nie białe. Kolor i faktura do uzgodnienia z Inwestorem. Ościeżnica regulowana. Wykończone listwami opaskowymi.

Klamki i okucia mosiężne

1.5. Sprzęt.

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST -0 „Wymagania ogólne” pkt

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót, zarówno w miejscu tych robót, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów.

Wiertarki, piły do metalu, betonu i drewna, wciągarki elektryczne lub ręczne, rusztowania, pomosty wewnętrzne.

1.6. Transport.

Samochód dostawczy lub skrzyniowy. przewidziane normą lub projektem indywidualnym. Okucia nie zmontowane do wyrobu :przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.

Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych.

Stolarkę należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, wyposażonych w podłogę lub zabezpieczonych od przenikania wilgoci. Drzwi i okna układa się na podkładach w stosy, przylgami do dołu, z podziałem na typy i wymiary, przy czym miejsce oznakowania wyrobu powinno być łatwo dostępne. Każdą sztukę należy przedzielić przekładką.

Ślusarkę zabezpieczoną powłokami a/k można przechowywać na otwartym powietrzu na składowisku o równej i przepuszczalnej nawierzchni lub posiadającej odwodnienie. W przypadku składowania wyrobów w stosach stosuje się przekładki drewniane zabezpieczające wyroby przed odkształceniami. Składuje się je zawsze tak, aby miały zapewnioną stateczność oraz aby była możliwość swobodnego ich pobierania z miejsca składowania bez zakłócenia równowagi pozostałych elementów.

1.7. Wykonanie robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność robót z dokumentacją projektową, ST i obowiązującymi normami. Ponadto Wykonawca wykona roboty zgodnie z poleceniami Inspektora nadzoru.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST -0 "Wymagania ogólne" pkt. 5. Przygotowanie ościeżnic.

przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad ościeże należy naprawić i oczyścić.

należy usunąć luźne kawałki muru (duże ubytki uzupełnia się zaprawą, drobne wypełni pianą montażową), oczyścić powierzchnię z kurzu i delikatnie zwilżyć wodą (w celu uzyskania lepszej przyczepności pianki montażowej).

skrzydła drzwiowe, ościeżnice nie mogą mieć powiny mieć żadnych wad powierzchniowych w postaci pęknięć ani wyrw,

ślusarkę okienną należy zamocować w ościeżu zgodnie z wymaganiami producenta

Osadzenie stolarki:

Dokładność wykonania ościeży powinna odpowiadać wymogom dla robót murowych wg SST- 03,

Ościeżnicę zabezpieczoną przed korozją biologiczną od strony muru należy montować za pomocą kotew lub haków osadzonych w ościeżu.

Po ustaleniu za pomocą poziomnicy pionu i poziomu poszczególnych elementów ościeżnicy stabilizujemy ją drewnianymi klinami, pamiętając o zachowaniu kątów prostych pomiędzy nadprożem, a słupami pionowymi ościeżnicy; Następnie należy wykonać otwory na kołki montażowe w pionowych elementach ościeżnicy, pamiętając o właściwym doborze grubości

wiertła w stosunku do użytych kołków montażowych i użyciu drewnianego klina do zabezpieczenia jej przed uszkodzeniem.

Szczeliny między ościeżnicą a murem należy wypełnić materiałem izolacyjnym posiadającym świadectwo 1TB;

Ostateczne zamocowanie należy poprzedzić sprawdzeniem ustawienia ościeżnic w pionie i poziomie; a w przypadku bram ościeżnicowych sprawdzeniem ustawienia zawiasów kotwiących w ościeżu;

Po zmontowaniu stolarki drzwiowej należy zamknąć drzwi i sprawdzić luzy, których wielkość nie powinna być większa od podanych niżej:

Miejsce luzów	Wartości luzu i odchyłek	
	Okien	Drzwi
Luzy między skrzydłami	+ 2	+ 2
Między skrzydłami a ościeżnicą	-1	-1

Dopuszczalne odchylenie od pionu powinno być mniejsze od 1 mm na 1 m wysokości okna, nie więcej niż 3 mm.

Różnice wymiarów po przekątnych nie powinny być większe od:

- 2 mm przy długości przekątnej do 1 m;
- 3 mm przy długości przekątnej do 2 m,
- 4 mm przy długości przekątnej powyżej 2 m.

Powłoki malarskie

Powierzchnia powłok nie powinna być bez uszkodzeń, barwa jednolita, bez śladów pędzla, rys i odprysków i nie powinna wydzielać nieprzyjemnego zapachu i zawierać substancji szkodliwych dla zdrowia.

1.8. Kontrola jakości.

1.8.1. Zasady kontroli

Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z państwowymi normami.

1.8.2. Ocena jakości

Ocena jakości to:

- a) Sprawdzenie zgodności wymiarów,
- b) Sprawdzenie jakości materiałów z których została wykonana stolarka i ślusarka,
- c) Sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich działania,
- d) Sprawdzenie prawidłowości uszczelnień.

1.9. Jednostka obmiaru.

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST-0 "Wymagania ogólne" pkt 7. Jednostką obmiarową robót jest ilość sztuk wbudowanej stolarki i ślusarki w świetle ościeżnic.

1.10. Odbiór robót.

Dokonuje go Inspektor na podstawie zapisów w dzienniku budowy.

1.11. Podstawa płatności.

Zapisane w dzienniku budowy – m², m³, kg, szt. zgodnie z pkt. 1.9. – po odbiorze robót.

Będzie stosowane rozliczenie zgodnie z zapisem w SIWZ.

Płaci się za wykonaną i odebraną ilość sztuk lub m² wbudowanej stolarki wg kwoty ryczałtowej. Kwota ryczałtowa uwzględnia wszystkie czynności, wymagania i badania składające się na jej wykonanie, określone dla tej roboty

w SST i dokumentacji projektowej.

Kwota ryczałtowa robót obejmuje :

- robocizną bezpośrednią wraz z narzutami,
- wartość zużytych materiałów podstawowych i pomocniczych wraz z ubytkami i z kosztami zakupu,
- wartość pracy sprzętu z narzutami,
- koszty pośrednie (ogólne) i zysk kalkulacyjny,
- podatki zgodnie z obowiązującymi przepisami (bez podatku VAT),
- dostarczenie gotowej stolarki i ślusarki,
- przygotowanie stanowiska pracy,
- osadzenie stolarki i ślusarki w przygotowanych otworach z uszczelnieniem i ewentualnym olistwowaniem,
- dopasowanie i wyregulowanie,
- ewentualną naprawę powstałych uszkodzeń,
- uporządkowanie i likwidację stanowiska pracy.

1.12. Przepisy związane.

1.12.1. Normy

PN-100S5:2001 Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania

PN-72/B-10180 Roboty szklarskie. Warunki i badania techniczne przy odbiorze

PN-78/B-13050 Szkło płaskie walcowane

PN-75/B-94000 Okucia budowlane. Podział

PN-C-81901:2002 Farby olejne do gruntowania ogólnego stosowania

PN-C-81901:2002 Farby oleje i ftalowe nawierzchniowe ogólnego stosowania.

BN-71/6113-46 Farby chemoutwardzalne na stolarkę budowlaną.

PN-80/M-02138 Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.

PN-87/B-06200 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.

PM-EN 10025:2002 Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych.

PN-91/M-69430 Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania.

PN-75/M-69703 Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.

PN-ISO 4464:1994 Tolerancja w budownictwie. Związki pomiędzy różnymi rodzajami odchyłek i tolerancji stosowanymi w wymaganiach.

PN-ISO 3443-8:1994 Tolerancja w budownictwie. Kontrola wymiarowa robót.

1.12.2 Inne

Stolarka budowlana. Poradnik - informator. Bispol 2000.