

NAZWY WŁASNE MATERIAŁÓW I URZĄDZEŃ ZAWARTYCH W PROJEKCIE:

Budowa kanalizacji deszczowej w ul. Ogrodowej w Kiernozi

Parametry techniczne dla materiałów równoważnych określono w poniżej.

Lp.	Nazwa materiału – producent	Parametry techniczne dla materiałów równoważnych
1	Separator olejów i benzyn ESL-Z 30/300	<p>Separator olejów i benzyn - przepływ nom. - 30 dm³ /s - przepływ maksymalny 300 dm³ /s</p> <p>Wymagania odnośnie urządzenia: - separator musi posiadać deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007 oraz krajową deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie znakiem budowlanym na zgodność z Krajową Oceną Techniczną - skuteczność usuwania ropopochodnych >99,9% dla przepływu oczyszczanego NS, stężenie substancji ropopochodnych na odpływie dla NS: <5 mg/dm³ - skuteczność usuwania ropopochodnych >97% dla przepływu oczyszczanego 2-NS, oraz 92% dla przepływu oczyszczanego 3-NS - separator klasy I wg PN-EN 858-1:2005 - usuwanie zawieszin wspomagane podczas przepływu przez pakiety lamelowe - urządzenie przystosowane do pracy w warunkach okresowego podtopienia kanalizacji poprzez zabezpieczenie przed przedostaniem się do wylotu wydzielonych substancji ropopochodnych - urządzenie zabezpieczone przed wymywaniem zgromadzonych substancji ropopochodnych i wtórnym zanieczyszczeniem ścieków przy przepływie maksymalnym, potwierdzone badaniami - przegrody wewnętrzne wydzielające komory: wlotową, magazynowania i wylotową wykonane z PEHD - wydzielona komora magazynowania ropopochodnych uniemożliwiająca kontakt z dopływającymi wodami opadowymi i wyplukiwanie odseparowanych zanieczyszczeń - konstrukcja urządzenia zapewniająca jego prawidłową pracę przy maksymalnym przepływie kierowanym do separatora Q_{max} przechodzącym przez pakiety lamelowe - nie dopuszcza się urządzenia z bypassem – całość przepływu kierowanego przez urządzenie musi przechodzić przez układ podczyszczający separatora - komora wylotowa zabezpieczona dodatkowe dzięki przykryciu wykonanym z tworzywa sztucznego, która uniemożliwia wtórne zanieczyszczenie ścieków również w przypadku spiętrzenia ścieków za separatorem - pakiety lamelowe z wypełnieniem płytowym wielostrumieniowym o przepływie krzyżowym, wykonane z odpornego chemicznie i wytrzymałego mechanicznie tworzywa sztucznego PEHD, wyposażone w linki umożliwiające wyciągnięcie pakietów z separatora bez konieczności schodzenia do jego wnętrza - wydzielona komora magazynowania osadu pod pakietami lamelowymi - wyposażenie wewnętrzne z PEHD - nie dopuszcza się pakietów ze zgrzewanej folii PP - przystosowanie do podłączania rur wlotowych o średnicach zgodnie z dokumentacją projektową - nie dopuszcza się stosowania redukcji - wylot znajdujący się 20 mm poniżej wlotu - możliwość podłączenia instalacji alarmowej - korpus przykryty pokrywą żelbetową z włączkami żeliwnymi, umożliwiającymi wyjęcie na zewnątrz i ponowne umieszczenie wewnątrz separatora pakietów lamelowych bez konieczności demontażu pokrywy - nadbudowa separatora do poziomu terenu kęgamii tej samej średnicy co urządzenie, nie dopuszcza się możliwości zastosowania kominów redukcyjnych</p> <p>Wymagania odnośnie korpusu urządzenia:</p>

		<ul style="list-style-type: none"> - korpus wykonany z prefabrykowanych elementów z betonu wibroprasowanego łączonych na uszczelki gumowe/zaprawę wodoszczelną (dla średnic DN1000-1500) lub uszczelki bentonitowe/zaprawę wodoszczelną (dla średnic DN2000-3000) - korpus posiadający deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie CE wykonany wg normy PN-EN 1917 (dla średnic DN1000-1200) lub Krajową Deklarację Zgodności i oznakowanie znakiem budowlanym, wykonany wg aktualnej Krajowej Oceny Technicznej, obejmującej zastosowanie w inżynierii komunikacyjnej, kolejowej oraz w pozostałych zastosowaniach - korpus przystosowany do obciążenia badawczego 300kN zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1917 <p>Wymagane parametry betonu użytego do produkcji korpusu urządzenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - klasa wytrzymałości betonu (wg PN-EN 206:2014-04): C35/45 - klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3 - nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): <5% - stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8 - stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150 - stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50 - wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): ≤ 0,45 - otulina zbrojenia min. 30 mm - odporność betonu na substancje ropopochodne bez stosowania powłok (wg PN-EN 858-1:2005) <p>W celu uzyskania akceptacji materiałowej urządzeń należy przedstawić:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deklaracje właściwości użytkowych urządzenia - dokumentację techniczno - ruchową urządzenia - Zakładową Kontrolę Produkcji - deklaracje właściwości użytkowych lub krajowe deklaracje zgodności wraz z aprobatami technicznymi na korpusy urządzeń - instrukcję montażu korpusu oraz urządzenia - wyniki badań chemicznej odporności betonu wg PN-EN 858-1:2005 wykonane nie wcześniej niż 6 miesięcy przed złożeniem dokumentów - raport z badań separatora przy przepływie nominalnym potwierdzający zabezpieczenie urządzenia przed wymywaniem zgromadzonych substancji ropopochodnych
2	osadnik OS-O 2000 /5,0 firmy Ecol-unicon	<p>osadnik 2000 /5,0</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Średnica – 2 000 mm ➤ Pojemność czynna – 5 m³ <p>Wymagania odnośnie urządzenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - osadnik musi posiadać krajową deklarację zgodności i oznakowanie znakiem budowlanym, wykonany wg aktualnej Aprobaty Technicznej IOŚ-PIB dotyczącej osadników (separatorów) zawiesziny mineralnej jako urządzenia - skuteczność usuwania zawieszin dobrana do określonego obciążenia hydraulicznego i powierzchni urządzenia - konstrukcja urządzenia zapewniająca jego prawidłową pracę przy maksymalnym przepływie kierowanym do urządzenia Q_{max} - przystosowanie do podłączania rur wlotowych o średnicach zgodnie z dokumentacją projektową - nie dopuszcza się stosowania redukcji - deflektor na wlocie rozbijający strugę ścieków i zwiększający efektywność urządzenia poprzez rozprzodzenie ścieków po powierzchni, dostosowany do średnicy rury dopływowej - wyposażenie wewnętrzne ze stali nierdzewnej 1.4301 lub ALU - nie dopuszcza się wyposażenia z tworzyw sztucznych - nie dopuszcza się urządzenia z bypassem – całość przepływu kierowanego przez urządzenie musi przechodzić przez układ podczyszczający osadnika - wylot znajdujący się 20 mm poniżej wlotu - możliwość podłączenia instalacji alarmowej - nadbudowa osadnika do poziomu terenu kręgami tej samej średnicy co urządzenie, nie dopuszcza się możliwości zastosowania kominów redukcyjnych <p>Wymagania odnośnie korpusu urządzenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - korpus wykonany z prefabrykowanych elementów z betonu wibroprasowanego łączonych na uszczelki gumowe/zaprawę wodoszczelną (dla średnic DN1000-1500) lub uszczelki

		<p>bentonitowe/zaprawę wodoszczelną (dla średnic DN2000-3000)</p> <ul style="list-style-type: none"> - korpus posiadający deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie CE wykonany wg normy PN-EN 1917 (dla średnic DN1000-1200) lub Krajową Deklarację Zgodności i oznakowanie znakiem budowlanym, wykonany wg aktualnych Aprobatach Technicznych IK, ITB oraz IBDIM - korpus przystosowany do obciążenia badawczego 300kN zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1917 <p>Wymagane parametry betonu użytego do produkcji korpusu urządzenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - klasa wytrzymałości betonu (wg PN-EN 206:2014-04): C35/45 - klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3 - nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): <5% - stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8 - stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150 - stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50 - wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): ≤ 0,45 - otulina zbrojenia min. 30 mm - odporność betonu na substancje ropopochodne bez stosowania powłok (wg PN-EN 858-1:2005) <p>W celu uzyskania akceptacji materiałowej urządzeń należy przedstawić:</p> <ul style="list-style-type: none"> - krajową deklarację zgodności oraz aprobatę techniczną na urządzenie - dokumentację techniczno - ruchową urządzenia - Zakładową Kontrolę Produkcji - deklaracje właściwości użytkowych lub krajowe deklaracje zgodności wraz z aprobatami technicznymi na korpusy urządzeń - instrukcję montażu korpusu oraz urządzenia - wyniki badań chemicznej odporności betonu wg PN-EN 858-1:2005 wykonane nie wcześniej niż 6 miesięcy przed złożeniem dokumentów
--	--	---