

ZAWÓR REDUKCYJNY

PN 25 DN 40 do 300

Armatura

Danfoss

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

Zawór redukcyjny SOCLA C101 służy do automatycznej redukcji i stabilizacji ciśnienia za zaworem na żadany poziomie, niezależnie od ciśnienia na dopływie i rozbioru wody w sieci.

Zawór ten znajduje szczególne zastosowanie w systemach dystrybucji wody pitnej:

- w punktach granicznych między strefa wysokiego i niskiego ciśnienia przy zasilaniu grawitacyjnym,
- w celu regulacji ciśnienia w sieci na terenach zróżnicowanych wysokościowo,
- w celu obniżenia ciśnienia w sieci rozdzielczej do wymaganej wartości roboczej.

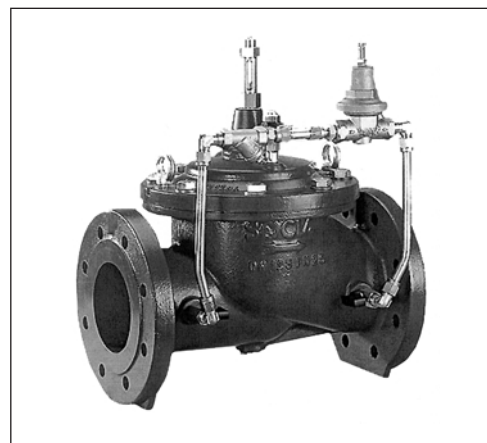
C101

BUDOWA

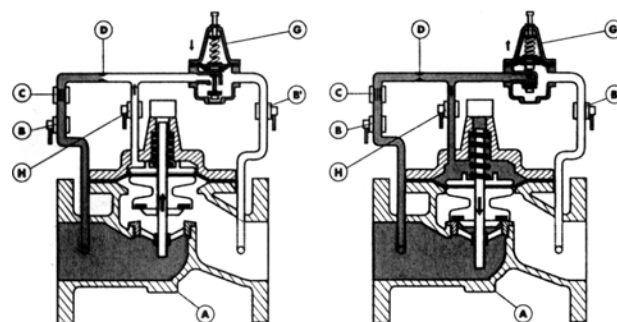
Zawór SOCLA C101 składa się z dwóch podstawowych elementów:
zaworu głównego,
obwodu sterującego wraz z zaworem pilotowym, sterującym zamknięciem zaworu głównego.

Gdy ciśnienie za zaworem jest za niskie, zawór pilotowy G otwiera się powodując spadek ciśnienia nad membranę zamknięcia zaworu głównego. Zawór główny otwiera się w celu zwiększenia ciśnienia na odpływie do wymaganej wartości.

Gdy ciśnienie za zaworem jest za wysokie, zawór pilotowy G zamyka się powodując wzrost ciśnienia nad membranę zamknięcia zaworu głównego. Zawór główny zamyka się w celu zmniejszenia ciśnienia na odpływie do żądanej wartości.



Część	Nazwa	Materiał
A	Zawór główny	Żeliwo
B	Zawór odcinający napływu	Mosiądz niklowany
B'	Zawór odcinający odpływu	Mosiądz niklowany
C	Osadnik	Mosiądz
D	Kryza	Stal nierdzewna
G	Zawór pilotowy	Mosiądz, brąz
H	Zawór odcinający	Mosiądz niklowany



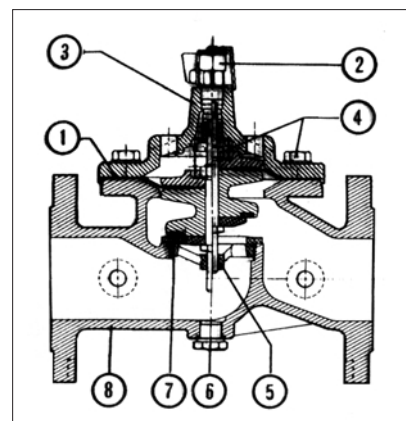
kierunek przepływu >>>>

DANE TECHNICZNE

Średnica mm	Nr katalogowy	kv _s m ³ /h	Owiercenie kołnierzy	P _{nom} korpusu bar	t max. °C
1 1/2"	149B10104N2	26	gwintowany	25	90
40	149B10104N4	26	PN16 lub PN25 do wyboru		
50	149B10105N4	45			
65	149B10106N	58			
80	149B10108N	80			
100	149B10110N	136			
125	149B10111N	220			
150	149B10112N	264	PN 10 lub PN16 do wyboru		
200	149B10114N	700			
250	149B10115N	1080			
300	149B10116N	1668			

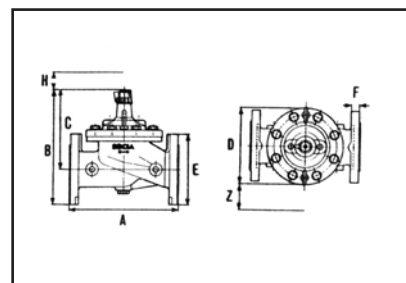
ZAWÓR GŁÓWNY

Nr	Nazwa	Materiał
1	Membrana	Nitryl zbrojony
2	Kurek spustowy	Mosiądz
3	Pokrywa	Żeliwo
4	Śruby, nakrętki	Stal nierdzewna
5	Gniazdo	Brąz
6	Korek	Mosiądz
7	Uszczelka	Guma
8	Korpus	Żeliwo



WYMIARY

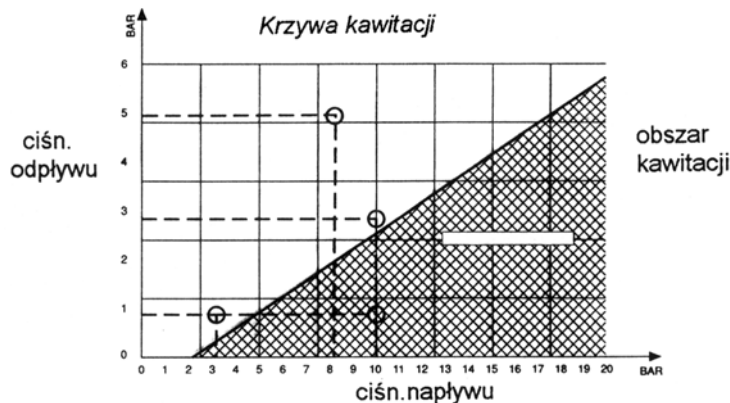
DN	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	Z mm	M kg
1 1/2"	178	213	140	165	60	gwint	76	254	9
50	203	220	154	165	165	16	76	254	13
65	235	210	147	178	178	17,5	76	254	16
80	310	325	225	215	200	26	90	254	26
100	350	375	258	241	235	28	90	254	37
125	400	442	307	296	270	30	100	254	65
150	480	487	337	360	300	20	100	254	73
200	581	639	420	537	343	29	114	254	210
250	790	765	508	615	405	30	127	254	335
300	900	918	600	720	482	32	140	254	524



DOBÓR ZAWORU

- Średnicę zaworu redukcyjnego palety dobrać na podstawie rzeczywistych przepływów występujących w sieci wodociągowej. Poniższa tabela przedstawia zakresy przepływów zapewniających prawidłową pracę zaworu. Przepływy maksymalne obliczono dla prędkości 4,5 m/s. Dopuszcza się chwilowe przekroczenie wartości Q_{max} lecz nie więcej niż o 25%. W przypadku większej rozpiętości przepływów od podanych w tabeli należy zamontować dwa zawory połączone równolegle.
- Dodatkowo należy sprawdzić, czy zbyt duża różnica ciśnień przed i za zaworem nie spowoduje wystąpienia zjawiska kawitacji. W przypadku możliwości pojawienia się kawitacji ciśnienie należy redukować dwustopniowo, przy pomocy dwóch zaworów połączonych szeregowo.

DN	Q_{min} . m ³ /h	Q_{max} . m ³ /h
40	0,675	32
50	0,675	32
65	0,855	54
80	1,6	82
100	2,72	127
125	4,4	199
150	5,28	286
200	13,5	509
250	25	795
300	40,9	1145



Danfoss Sp. z o.o.
 ul. Chrzanowska 5
 PL-05-825 Grodzisk Mazowiecki
 Telefon: (0 22) 755 07 00
 Telefax: (0 22) 755 07 01
<http://www.danfoss.com.pl>
 e-mail: info@danfoss.com.pl

Kontakt z serwisem
 Telefon: (0 22) 755 07 90
 Hotline: (0 22) 755 07 91
 fax: (0 22) 755 07 82
 e-mail: info@danfoss.com.pl