

Nr kat.	Wykonanie	PN	Średnica nominalna /DN											
			50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
3600	z niewznoszącym się wrzecionem	10	●	●	●	●	●	●	●					
		6								●	●	●	●	
3600EL	z niewznoszącym się wrzecionem i przyłączem dla napędu elektrycznego	10			●	●	●	●	●					
		6								●	●	●	●	

Miękkouszczelniająca zasuwę odcinającą dla różnych zastosowań, np. w oczyszczalniach, w przemyśle papierniczym, w górnictwie, przemyśle chemicznym i spożywczym, dla płynnych i suchych mediów.

Tarcza i wrzeciono ze stali nierdzewnej oraz epoksydowany korpus z żeliwa szarego gwarantują wysoką odporność na korozję.

Zasuwę nożową można zbudować zarówno między kołnierzami, jak również z zastosowaniem przeciwkołnierza na końcu rurociągu.

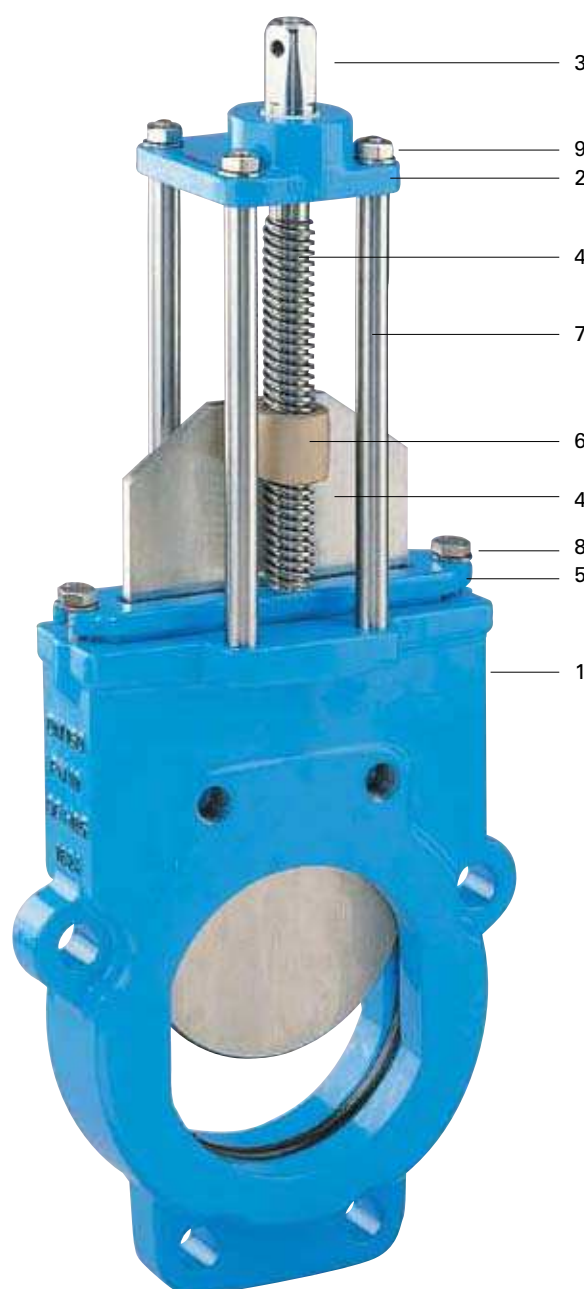
Przelot jest całkowicie wolny.

Uruchomienie następuje za pomocą pokrętki, klucza, przedłużacza, względnie przez napęd elektryczny.

Prosimy o zaznaczenie tej możliwości przy zamawianiu.

Materiały i cechy konstrukcyjne:

- 1 **Korpus** z żeliwa szarego EN-GJL-250 zgodnie z EN 1561 epoksydowany wewnątrz i zewnątrz (do DN 200 jednocześnie)
- 2 **Ułożyskowanie** DN 50-200 z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-18 zgodnie z EN 1563
DN 250-400 z żeliwa szarego EN-GJL-250 zgodnie z EN 1561 epoksydowane
- 3 **Wrzeciono** ze stali nierdzewnej 1.4021, z walcowanym gwintem długie, solidne prowadzenie wrzeciona dla największych obciążeń
- 4 **Płyta** ze stali nierdzewnej 1.4301, inne materiały na zapytanie
- 5 **Okular** do DN 200, z żeliwa szarego EN-GJL-250 zgodnie z EN 1561, epoksydowany zewnątrz i wewnątrz
- 6 **Nakrętka wrzeciona** Rg 7
- 7 **Kolumna** ze stali nierdzewnej 1.4021
- 8 **Śruby** sześciokątne A2
- 9 **Nakrętka** sześciokątne A2
- Uszczelka poprzeczna i uszczelka typu U** z elastomeru
- Podkładka ślizgowa** z POM
- Kółko ręczne** z żeliwa szarego EN-GJL-250 zgodnie z EN 1561 epoksydowane



Na zdjęciu: korpus jednoczęściowy dla zasuw DN 50 - DN 200

Przystosowana do przyłączy kołnierzowych zgodnie z: EN 1092-2, PN 10

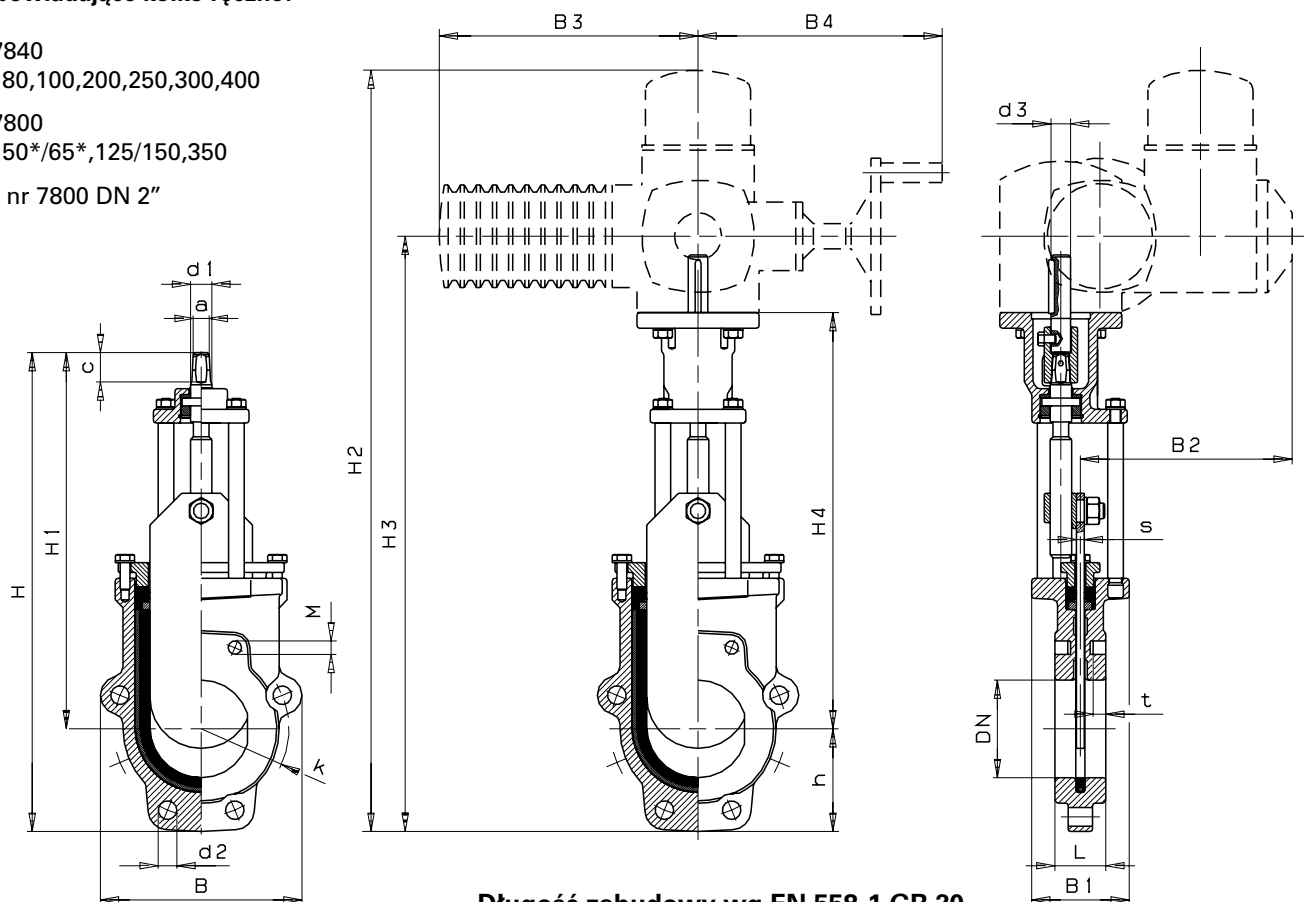
Zasuwa nożowa

Odpowiadające kółko ręczne:

nr 7840
DN 80,100,200,250,300,400

nr 7800
DN 50*/65*,125/150,350

* = nr 7800 DN 2"



Długość zabudowy wg EN 558-1 GR 20

Średnica nominalna DN		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ciśnienie robocze	PN	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Kołnierz	k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
	d2	19	19	19	19	19	23	23	23	23	23	28
Śruby	Gwint	M 16	M 16	M 16	M 16	M 16	M 20	M 20	M 20	M 20	M 20	M 24
	- Otwory przelotowe	ilość	2	2	6	6	6	6	8	8	10	10
	- Otwory ślepe gwint.	ilość	4	4	4	4	4	4	8	8	12	12
Długość śrub z podkładką do kołnierza wg EN 1092-2, PN 10	Otwór przelot.	110	110	110	120	120	130	130	150	160	160	200
	Otwór ślepy	34	35	35	36	38	38	38	40	48	48	56
Zasuwa	H	349	381	450	490	559	619	753	957	1081	1242	1353
	h	65	72	95	105	120	136	162	169	193	226	250
	H1	284	309	355	385	439	483	591	788	888	1016	1103
	B	125	139	188	206	234	268	319	347	399	462	512
	L	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102
	B1	88	88	100	100	100	100	127	160	160	180	180
Wrzeciono	a	10,3	10,3	16,3	16,3	19,3	19,3	19,3	24,3	24,3	27,3	27,3
	c	20	20	30	30	38	38	38	48	48	48	48
	d1	16	16	22	22	25	25	28	32	32	36	36
Płyta	s	6	6	8	8	8	8	10	12	12	15	15
Napęd elektryczny	Typ napędu			SA07.5	SA07.5	SA07.5	SA07.5	SA10.1	SA10.1	SA10.1	SA14.1	SA14.1
	H2			739	779	852	912	1048	1256	1380	1584	1695
	H3			569	609	682	742	878	1086	1210	1404	1514
	H4			396	426	484	528	636	837	937	1068	1155
	B2			273	273	273	273	287	279	279	318	318
	B3			265	265	265	265	282	282	282	385	385
	B4			250	250	250	250	256	256	256	325	325
	Obroty zam./otw.			8	10	13	15	20	21	25	29	34
	d3			20	20	20	20	20	20	20	30	30
Masa kg	Nr 3600	6,3		11,0	14,0	17,0	22,0	33,0	73,0	99,0	140,0	180,0
	Nr 3600EL			13,0	16,0	19,5	24,5	36,0	76,0	102,0	144,0	184,0

W odniesieniu do ilustracji, danych technicznych, wymiarów i podanych mas zastrzegamy sobie prawo wnoszenia zmian, wynikających z postępu technicznego.

4.2007