

Dzień – Miesiąc – Rok

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁAT ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

DEKLARACJE NALEŻY WYPEŁNIĆ CZYTELNIE NA MASZYNI, KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE WIELKIMI DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tj. Dz.U. z 2019r., poz. 2010).

Składający: Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (deklarację może złożyć także współwłaściciel, użytkownik wieczysty, osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie, użytkowaniu lub osoba faktycznie władająca daną nieruchomością).

Termin składania: w terminie 14 dni od powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych lub od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji.

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tj. Dz.U. z 2019r., poz.1438 ze zm.).

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

WÓJT GMINY JEMIELNO, JEMIELNO 81, 56-209 JEMIELNO

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwą pozycję)

ZŁOŻENIE DEKLARACJI _____
(data powstania obowiązku ponoszenia opłat)

KOREKTA DEKLARACJI _____
(data powstania obowiązku ponoszenia opłat)

C. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE

1. RODZAJ PODMIOTU (zaznaczyć właściwą pozycję)

- WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI WSPÓŁWŁAŚCIC UŻYTKOWNIK WIECZYSTY
 NAJEMCA, DZIERŻAWCA ZARZĄDCA NIERUCHOMOŚCI INNY

2. DANE IDENTYFIKACYJNE (zaznaczyć właściwą pozycję)

- Osoba fizyczna Osoba prawna Jednostka organizacyjna, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej

IMIĘ I NAZWISKO/PEŁNA NAZWA (dot. osób prawnych i jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej)

PESEL

REGON

NIP

NR TELEFONU

ADRES E-MAIL

3. ADRES ZAMIESZKANIA LUB SIEDZIBA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE

KRAJ

WOJEWÓDZTWO

POWIAT

GMINA

ULICA

NR DOMU/LOKALU

MIEJSCOWOŚĆ

KOD POCZTOWY

POCZTA

4. MIEJSCE POŁOŻENIA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

MIEJSCOWOŚĆ

NR DOMU/LOKALU

KOD POCZTOWY

POCZTA

D. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeśli jest inny, niż adres z pkt. 3

KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT
GMINA	ULICA	NR DOMU/LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA

E. USTALENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**1. OŚWIADCZENIE DOTYCZY TYLKO WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH**

- ❖ Oświadczam, że na terenie nieruchomości łącznie zamieszkuje _____ osób.
- ❖ Oświadczam, że odpady komunalne z nieruchomości zbierane będą w sposób:

SELEKTYWNY

LICZBA OSÓB ZAMIESZKUJĄCYCH NIERUCHOMOŚĆ	MIESIĘCZNA STAWKA OPŁATY ZA JEDNEGO MIESZKAŃCA <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>	WYSOKOŚĆ MIESIĘCZNEJ OPŁATY* <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>
_____	_____ ZŁ.	_____ ZŁ.

*Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi iloczyn liczby osób x stawkę

2. OŚWIADCZENIE DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI NA, KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNYCH NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO – WYPOCZYNKOWE WYKORZYSTYWANYCH JEDYNIEM PRZEZ CZĘŚĆ ROKU

- ❖ Oświadczam, że odpady komunalne z nieruchomości zbierane będą w sposób:

SELEKTYWNY

LICZBA DOMKÓW LETNISKOWYCH LUB INNYCH NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANYCH ZA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE	RYCZAŁTOWA STAWKA OPŁATY <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>	WYSOKOŚĆ ROCZNEJ OPŁATY* <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>
_____	_____ ZŁ.	_____ ZŁ.

*Wysokość miesięcznej opłaty stanowi iloczyn liczby domków x stawkę

3. OŚWIADCZENIE DOTYCZY TYLKO NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁYCH

❖ Oświadczam, że odpady komunalne z nieruchomości gromadzone są w pojemnikach/workach w sposób:

SELEKTYWNY

WIELKOŚĆ POJEMNIKA/WORKA	STAWKA OPŁATY ZA POJEMNIK/WOREK <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>	LICZBA POJEMNIKÓW/WORKÓW	WYSOKOŚĆ MIESIĘCZNEJ OPŁATY* <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>
WOREK 60L	_____ ZŁ.	_____	_____ ZŁ.
WOREK 120L	_____ ZŁ.	_____	_____ ZŁ.
POJEMNIK 110L	_____ ZŁ.	_____	_____ ZŁ.
POJEMNIK 120L	_____ ZŁ.	_____	_____ ZŁ.
POJEMNIK 240L	_____ ZŁ.	_____	_____ ZŁ.
POJEMNIK 1100L	_____ ZŁ.	_____	_____ ZŁ.

*Wysokość miesięcznej opłaty stanowi iloczyn liczby worków/pojemników x stawkę

RAZEM WYSOKOŚĆ OPŁATY MIESIĘCZNEJ ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
_____ ZŁ.

OBLICZONA STAWKA OPŁATY ZA NIERUCHOMOŚĆ ZAMIESZKAŁĄ/NIEZAMIESZKAŁĄ WYNOŚI
_____ ZŁ/MIESIĄC.

Dane przyjęte do obliczenia miesięcznej opłaty na podstawie norm wymienionych w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie gminy Jemielno określonym odrębną uchwałą.

L.P	RODZAJ NIERUCHOMOŚCI (źródło wytwarzania odpadów komunalnych)	JEDNOSTKA CHARAKTERYZUJĄCA ŹRÓDŁO WYTWARZANIA ODPADÓW	LICZBA/ILOŚĆ
1.	SZKOŁY, PRZEDSZKOLA	LICZBA UCZNIÓW/DZIECI	
		LICZBA PRACUJĄCYCH	
2.	HOTELE, PENSJONATY, DOMY OPIEKI	LICZBA ŁÓŻEK	
3.	LOKALE HANDLOWE	ILOŚĆ M ² POWIERZCHNI CAŁKOWITEJ	
4.	PUNKTY HANDLOWE	LICZBA PRACUJĄCYCH	
5.	ZAKŁADY RZEMIEŚLNICZE, USŁUGOWE, PRODUKCYJNE	LICZBA PRACUJĄCYCH	
6.	POMIESZCZENIA BIUROWE, W TYM INSTYTUCJE I URZĘDY	LICZBA PRACUJĄCYCH/OBIEKT	
7.	POZOSTAŁE	LICZBA PRACUJĄCYCH/OBIEKT	

Poniższe oświadczenia dotyczą:

- w pkt. E1 oraz E3 tylko właścicieli nieruchomości zamieszkałych,

-w pkt. E2 tylko właścicieli nieruchomości niezamieszkałych,

-w przypadku, gdy nieruchomość w części jest zamieszkała, a w części niezamieszkała, należy wypełnić zarówno pkt. E1 jak też E3

-obliczoną stawkę za miesiąc należy wpisać w punkcie, 9 jako sumę kwot z poz. 6 lub poz. 7 i poz. 8).

F. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

DATA:	CZYTELNY PODPIS:
-------	------------------

G. ADNOTACJE ORGANU

UWAGI ORGANU:	
DATA:	PODPIS PRZYJMUJĄCEGO FORMULARZ

*Załączniki: Wykaz osób zamieszkujących daną nieruchomość na terenie Gminy Jemielno, członków rodziny wielodzietnej, którym przyznano Kartę Dużej Rodziny

Pouczenie

1. Obowiązek złożenia deklaracji do Wójt Gminy Jemielno o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstaje w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, należy złożyć nową deklarację do Wójt Gminy Jemielno w terminie do 10 dnia następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
3. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
4. Zgodnie z art. 6o w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji Wójt określa w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez Radę Gminy metody, a w przypadku ich braku -uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
5. W przypadku nie wpłacenia w określonych ustawowo terminach miesięcznej opłaty lub wpłacania jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tj. Dz.U. z 2019r., poz. 1438 ze zm.)

Klauzula Informacyjna

Zgodnie z art.13 ust.1i ust.2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady, (UE) 2016/679 w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Tekst mający znaczenie dla EOG) (Dz. Urz. UE L 119s.1) – **zwane dalej RODO** informuję, iż:

- 1.Administratorem Państwa danych osobowych jest Wójt Gminy Jemielno, Jemielno 81, 56-209 Jemielno. Dane przedstawiciela: Anita Sierpowska
- 2.Dane Inspektora ochrony danych: Natalia Ratajewska, ul. Kościuszki 39b, 64-130 Rydzyna, tel. 783 479 791, e-mail: ochronadanychosobowych@gmail.com
- 3.Dane osobowe przetwarzane będą w celu realizacji obowiązków i uprawnień nadanych przepisami prawa.
- 4.Dane osobowe będą przechowywane przez okres zgodny z przepisami prawa o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach.
- 5.Posiadacie Państwo prawo dostępu do treści swoich danych oraz prawo ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, przenoszenia danych, wniesienia sprzeciwu.
- 6.Nie posiadają Państwo prawa do cofnięcia zgody w dowolnym momencie bez wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, ponieważ brak jest takiej możliwości w kontakcie z podmiotem publicznym.
- 7.Macie Państwo prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uznają Państwo, że przetwarzanie danych osobowych Was dotyczących narusza przepisy RODO.
- 8.Państwa dane nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji i profilowaniu.
9. Podanie danych osobowych jest warunkiem realizacji zadań gminy. Jesteście Państwo zobowiązani do ich podania