

**UCHWAŁA NR XVII/89/2016  
RADY GMINY JEMIELNO**

z dnia 1 marca 2016 r.

**w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j.: Dz. U. z 2015 r. , poz. 1515 z późn. zm.) oraz art.6n ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2013 r. poz. 1399 z późn.zm.)

**Rada Gminy uchwała co następuje:**

**§ 1.** Określa się :

1. wzór deklaracji DO -1 o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy

2. wzór deklaracji DO -2 o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne.

**§ 2.** 1. Deklaracje, o których mowa w § 1, właściciele nieruchomości obowiązani są złożyć w terminie 14 dni od dnia, o którym mowa w art.6m ust.1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2013 roku poz.1399 z późn.zm.).

2. Deklaracje można przesłać za pomocą poczty elektronicznej, jako załącznik PDF, opatrzony podpisem kwalifikowanym na skrzynkę e-mail [ugjemiello@poczta.onet.pl](mailto:ugjemiello@poczta.onet.pl) lub poprzez elektroniczną platformę usług administracji publicznej – e PUAP jako załącznik pisma ogólnego do Urzędu Gminy opatrzony podpisem kwalifikowanym lub profilem zaufanym.

**§ 3.** Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Jemielno.

**§ 4.** Traci moc uchwała Rady Gminy Jemielno Nr III/9/2014 z dnia 19 grudnia 2014 roku w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na obszarze gminy Jemielno.

**§ 5.** Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Jemielno.

**§ 6.** Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego i wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

DO-1

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI –  
nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy<sup>1</sup>**

Dzień-Miesiąc-Rok

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2013r. poz.1399 ze zm.)
Składający:	Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (deklarację może złożyć także współwłaściciel, użytkownik wieczysty, osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie, użytkowaniu lub osoba faktycznie władająca daną nieruchomością)
Termin składania:	Termin składania: w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub w terminie 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji
Miejsce składania:	Urząd Gminy w Jemielnie

**A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI**

Nazwa i adres siedziby organu podatkowego	Wójt Gminy Jemielno adres Jemielno 81 56-209 Jemielno
---	---

**B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

Obowiązek złożenia deklaracji wynika z art.6m ustawy

Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat):	1. złożenia deklaracji	2. korekta deklaracji (data zaistnienia zmian) _____
---	------------------------	--

**C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA**

Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat):	Właściciel nieruchomości	Współwłaściciel	Najemca, dzierżawca
	Użytkownik wieczysty	Zarządca nieruchomości	Inny

**D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ****D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE**

Dane składającego deklarację (zaznaczyć właściwy kwadrat):		
Osoba fizyczna	Osoba prawna	Jednostka organizacyjna, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej
Imię i nazwisko (dot. Osób fizycznych) / Pełna nazwa (dot. Osób prawnych i jednostek organizacyjnych, w tym spółek nieposiadających osobowości prawnej)		
PESEL	REGON <sup>2</sup>	NIP <sup>2</sup>
Nr telefonu <sup>3</sup> (dane fakultatywne)		Adres e-mail <sup>3</sup> (dane fakultatywne)

**D.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

Kraj	Województwo	Powiat
Gmina	Ulica	Nr domu
		Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta

**E. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeśli jest inny, niż adres z D.2.**

Kraj	Województwo	Powiat
Gmina	Ulica	Nr domu
		Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta

1 W zabudowie wielorodzinnej deklarację składa zarządca lub inny podmiot władający nieruchomością

2 Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych, w tym spółek nieposiadających osobowości prawnej oraz przedsiębiorców

3 Ewentualny telefon kontaktowy, adres e-mail

**F. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Kod pocztowy		Pocza	

**G. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI O SPOSOBIE ZBIERANIA ODPADÓW**

**G.1.** Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w dziale **F** niniejszej deklaracji łącznie zamieszkuje :

..... (podać liczbę mieszkańców zamieszkujących na nieruchomości)

**G.2** Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w dziale **F** niniejszej deklaracji odpady będą gromadzone w **sposób selektywny** \*)

TAK

NIE

**H. OBLICZANIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Liczba mieszkańców (proszę wpisać liczbę z pozycji <b>G.1</b> )	H.1. ....	
Miesięczna stawka opłaty za jednego mieszkańca (stawka zgodna z Uchwałą Rady Gminy Jemielno)	H.2.  ... zł  Jeżeli zaznaczono <b>TAK w punkcie G.2.</b> (odpady gromadzone w sposób selektywny)	H.3.  ... zł  Jeżeli zaznaczono <b>NIE w punkcie G.2.</b> (odpady gromadzone w sposób nieselektywny)
Wysokość miesięcznej opłaty proszę wypełnić tylko <b>jedno</b> pole : w przypadku odpadów zbieranych i odbieranych w 1. sposób selektywny to <b>iloczyn pozycji H.1. X H.2.</b> w przypadku wyłącznie odpadów zmieszanych jest <b>iloczyn pozycji H.1. X H.3.</b>	H.4.  .....  <b>(poz. H.1. X poz. H.2.)</b> (należy podać kwotę w PLN)	H.5.  .....  <b>(poz. H.1. X poz. H.3.)</b> (należy podać kwotę w PLN)

## POUCZENIE

**Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art.3a ustawy z dnia 17 czerwca 1996r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2014r. poz.1619 ze zm.)**

1. Zgodnie z art.6m ustawy z dnia 13 września o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do wójta, burmistrza lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel jest obowiązany złożyć nową deklarację (korektę deklaracji) w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
2. Zgodnie z art.6o cytowanej ustawy w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
3. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi uiszcza należy do 10 dnia każdego miesiąca, za miesiąc poprzedni (zgodnie z odrębną uchwałą w sprawie określenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi).
4. Należności z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy wpłacać w kasie Urzędu Gminy lub na wydzielony rachunek bankowy Urzędu Gminy Jemielno.
5. Od niewpłaconej w terminie należności pobiera się odsetki za zwłokę poczynawszy od dnia następnego po upływie terminu płatności, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Niewpłacone w terminie zobowiązanie pieniężne podlega egzekucji wraz z kosztami.

### I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Data:	Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska; pieczęć osoby upoważnionej):

### J.ADNOTACJE ORGANU

1. Uwagi organu

<p>2. Data (dzień - miesiąc - rok)</p> <p>.....</p>	<p>3. Podpis przyjmującego formularz</p> <p>.....</p>
---	---

Objaśnienia :

\* **selektywne gromadzenie odpadów** – gromadzenie w oddzielnych pojemnikach lub workach poszczególnych rodzajów odpadów, z podziałem na poszczególne frakcje

**DO-2****DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI –  
nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne**

Dzień-Miesiąc-Rok

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2013r. poz.1399 ze zm.)
A	Właściciel nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach ( <i>deklarację może złożyć także współwłaściciel, użytkownik wieczysty, osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie, użytkowaniu lub osoba faktycznie władająca daną nieruchomością</i> )
Termin składania:	Termin składania: w terminie 14 dni od powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych lub od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji
Miejsce składania:	Urząd Gminy w Jemielnie

**A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI**

Nazwa i adres siedziby organu podatkowego

Wójt Gminy Jemielno  
adres Jemielno 81  
56 -209 Jemielno**B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

Obowiązek złożenia deklaracji wynika z art.6m ustawy

Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat):

1. złożenia deklaracji

2. korekta deklaracji (data zaistnienia zmian) \_\_\_\_\_

**C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA**

Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat):

Właściciel nieruchomości

Współwłaściciel

Najemca, dzierżawca

Użytkownik wieczysty

Zarządca nieruchomości wspólnej

Inny

**D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ****D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE**

Dane składającego deklarację (zaznaczyć właściwy kwadrat):

Osoba fizyczna

Osoba prawna

Jednostka organizacyjna, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej

Imię i nazwisko (dot. Osób fizycznych) / Pełna nazwa (dot. Osób prawnych i jednostek organizacyjnych, w tym spółek nieposiadających osobowości prawnej)

PESEL

REGON<sup>1</sup>NIP<sup>1</sup>Nr telefonu<sup>2</sup> (dane fakultatywne)Adres e-mail<sup>2</sup>(dane fakultatywne)**D.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

Kraj		Województwo		Powiat	
Gmina	Ulica		Nr domu		Nr lokalu
Miejscowość		Kod pocztowy	Poczta		

**E. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeśli jest inny, niż adres z D.2.**

Kraj		Województwo		Powiat	
Gmina	Ulica		Nr domu		Nr lokalu
Miejscowość		Kod pocztowy	Poczta		

1 Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych, w tym spółek nieposiadających osobowości prawnej oraz przedsiębiorców

2 Ewentualny telefon kontaktowy

**F. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJ Ā ODPADY KOMUNALNE**

Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Kod pocztowy		Pocza	

**G. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI O SPOSOBIE ZBIERANIA ODPADÓW**

**G.1** Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w dziale F niniejszej deklaracji odpady będą gromadzone w sposób selektywny\*)

TAK                                  NIE

**G.2.** Dane przyjęte do obliczenia miesięcznej opłaty na podstawie norm wymienionych w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie gminy Jemielno określonym odrębną uchwałą.

L.p.	Rodzaj nieruchomości (źródło wytwarzania odpadów komunalnych)	Jednostka charakteryzująca źródło wytwarzanych odpadów	Liczba/ ilość
1.	szkoly, przedszkola	liczba uczniów/ dzieci	
		liczba pracujących	
2.	hotele, pensjonaty, domy opieki	liczba łózek	
3.	lokale handlowe	Ilość m <sup>2</sup> powierzchni całkowitej	
4.	punkty handlowe	liczba pracujących	
5.	zakłady rzemieślnicze, usługowe, produkcyjne	liczba pracujących	
6.	wszystkie inne niż, wyżej wymienione		
1)	pomieszczenia biurowe, w tym instytucje i urzędy	liczba pracujących/obiekt	
2)	pozostałe	liczba osób/ obiekt	

**H. OBLICZANIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**H.1. Miesięczna opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi w sposób : **nieselektywny**

<b>H.1.a.</b> Wielkości pojemników na odpady	<b>H.1.b.</b> Stawka opłaty za pojemnik	<b>H.1.c.</b> Liczba pojemników (miesięcznie)	<b>H.1.d.</b> Wysokość miesięcznej opłaty (iloczyn kolumn <b>H.1.b</b> x <b>H.1.c.</b> )
<b>120 l</b>	... zł		
<b>240 l</b>	... zł		
<b>1100 l</b>	... zł		
<b>7000 l</b>	... zł		

H.2. Miesięczna opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi w sposób : **selektywny**

<b>H.2.a.</b> Wielkości pojemników na odpady	<b>H.2.b.</b> Stawka opłaty za pojemnik	<b>H.2.c.</b> Liczba pojemników (miesięcznie)	<b>H.2.d.</b> Wysokość miesięcznej opłaty (iloczyn kolumn <b>H.2.b</b> x <b>H.2.c.</b> )
<b>120 l</b>	... zł		
<b>240 l</b>	... zł		
<b>1100 l</b>	... zł		
<b>7000 l</b>	... zł		

H.6. Razem wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi \_\_\_\_\_  
(w pełnych złotych)

**POUCZENIE**

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art.3a ustawy z dnia 17 czerwca 1996r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2014r. poz.1619 ze zm.)

- Zgodnie z art.6m ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do wójta, burmistrza lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel jest obowiązany złożyć nową deklarację (korektę deklaracji) w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- Zgodnie z art.6o cytowanej ustawy w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
- Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi uiszczać należy do 10 dnia każdego miesiąca, za miesiąc poprzedni (zgodnie odrębną uchwałą w sprawie określenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi).
- Należności z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy wpłacać w kasie Urzędu Gminy lub na wydzielony rachunek bankowy Urzędu Gminy Jemielno.  
Od niewpłaconej w terminie należności pobiera się odsetki za zwłokę począwszy od dnia następnego po upływie terminu płatności, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Niewpłacone w terminie zobowiązanie pieniężne podlega egzekucji wraz z kosztami.

**I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

Data	Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska; pieczęć osoby upoważnionej)
------	---

**J. ADNOTACJE ORGANU**

1. Uwagi organu

2. Data (dzień - miesiąc - rok)

03. Podpis przyjmującego formularz

**Objaśnienia :**

\* **selektywne gromadzenie odpadów** – gromadzenie w oddzielnych pojemnikach poszczególnych rodzajów odpadów, z podziałem na poszczególne frakcje

**DO-2**

4 / 4



## **Uzasadnienie**

Wprowadza się nowe wzory deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy oraz dla nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne dostosowując druki do zmian w sposobie ustalania stawek za gospodarowanie odpadami komunalnymi .