

**UCHWAŁA NR XXV/164/2013  
RADY GMINY JEMIELNO**

z dnia 24 kwietnia 2013 r.

**w sprawie zmiany uchwały Nr XX/123/2012 Rady Gminy Jemielno z dnia 29 października 2012 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na obszarze gminy Jemielno.**

Na podstawie art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2012 r. Nr 391) w związku z art. 18 ust.2 pkt 15 oraz art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2001 r., Nr 142, poz. 1591 z późn. zm.)

Rada Gminy Jemielno  
uchwała, co następuje:

**§ 1.** W uchwale Nr XX/123/2012 Rady Gminy Jemielno z dnia 29 października 2012 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na obszarze gminy Jemielno wprowadza się następującą zmianę: w § 1 załącznik do Uchwały otrzymuje brzmienie jak w załączniku do niniejszej uchwały.

**§ 2.** Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Jemielno

**§ 3.** Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od daty ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego.

WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE  
ODPADAMI KOMUNALNYMI**

**Podstawa prawna:** Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. Nr 391)

**Składający:** Właściciele nieruchomości zamieszkałych oraz niezamieszkałych na terenie Gminy Jemielno

**Miejsce składania:** Urząd Gminy Jemielno, Jemielno 81, 56-209 Jemielno

**A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI**  
**WÓJT GMINY JEMIELNO**  
Jemielno 81  
56-209 Jemielno

**B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

- PIERWSZA DEKLARACJA
- ZMIANA DANYCH ZAWARTYCH W PIERWSZEJ DEKLARACJI

**C. SKŁADAJACY DEKLARACJĘ**

- WŁAŚCICIEL;  WSPÓŁWŁAŚCICIEL;  UŻYTKOWNIK WIECZYSTY;  ZARZĄDCA
- JEDNOSTKA ORGANIZACYJNA;  INNY PODMIOT .....

**D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

IMIĘ I NAZWISKO/ NAZWA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

.....  
.....

**ADRES ZAMIESZKANIA LUB SIEDZIBA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT
GMINA	ULICA	NR DOMU/LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA

**E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**  
(jeżeli inny jak w rubryce D)

KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT
GMINA	ULICA	NR DOMU/LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA

Poniższe oświadczenia dotyczą:

- w pkt 1. tylko właściciele nieruchomości zamieszkałych,
- w pkt 2. tylko właściciele nieruchomości niezamieszkałych,
- w przypadku gdy nieruchomość jest w części zamieszkała a w części niezamieszkała należy wypełnić zarówno pkt 1. i pkt 2.

**1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości zamieszkuje ..... osób (podać liczbę mieszkańców).**

*Wysokość opłaty dla nieruchomości zamieszkałych stanowi iloczyn liczby osób zamieszkujących nieruchomość i stawek kwotowych ustalonych odrębną Uchwałą Rady Gminy Jemielno dla odpadów zbieranych w sposób selektywny oraz nieselektywny. Stawka opłaty jest stała dla nieruchomości zamieszkałych przez więcej niż 5 osób.*

**Odpady zbieram w sposób:**

Selektywny (stawka opłaty: ..... zł/osobę)

Nieselektywny (stawka opłaty: ..... zł/osobę)

**Obliczona stawka opłaty wynosi ..... zł/miesiąc**

**2. Oświadczam, że na terenie nieruchomości odpady komunalne gromadzone są w pojemnikach (podać ilość sztuk poszczególnych pojemników)**

**Odpady zbieram w sposób:**

Selektywny

Nieselektywny

- typ 120 (pojemność 0,12 m<sup>3</sup>) ..... (stawka opłaty ..... zł/pojemnik)

- typ 240 (pojemność 0,24 m<sup>3</sup>) ..... (stawka opłaty ..... zł/pojemnik)

- typ 1100 (pojemność 1,10 m<sup>3</sup>) ..... (stawka opłaty ..... zł/pojemnik)

- typ KP-7 (pojemność 7,0 m<sup>3</sup>) ..... (stawka opłaty ..... zł/pojemnik)

*Wysokość opłaty dla nieruchomości niezamieszkałych stanowi iloczyn liczby pojemników i stawek kwotowych ustalonych odrębną Uchwałą Rady Gminy Jemielno dla odpadów zbieranych w sposób selektywny oraz nieselektywny*

**Obliczona stawka opłaty wynosi ..... zł/miesiąc**

#### **F. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

**Oświadczam, że jestem świadomy/a odpowiedzialności karnej i skarbowej za podanie danych niezgodnych ze stanem faktycznym. Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych dla potrzeb naliczenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.**

-----  
(Miejscowość i data)

-----  
(czytelny podpis)

#### **Pouczenie**

*Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z Art. 60. Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. Nr 391)*

*„W razie nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji, Wójt określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomości o podobnym charakterze.”*

#### **Objaśnienia**

1. Deklarację właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w Urzędzie Gminy Jemielno, **w terminie 14 dni** od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,  
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Jemielno w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

## **Uzasadnienie**

W związku z potrzebą wprowadzenia jednakowej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od gospodarstwa domowego zamieszkałego przez więcej niż 5 osób zachodzi konieczność dostosowania do potrzeb wzoru „deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi” składanej przez właścicieli nieruchomości.