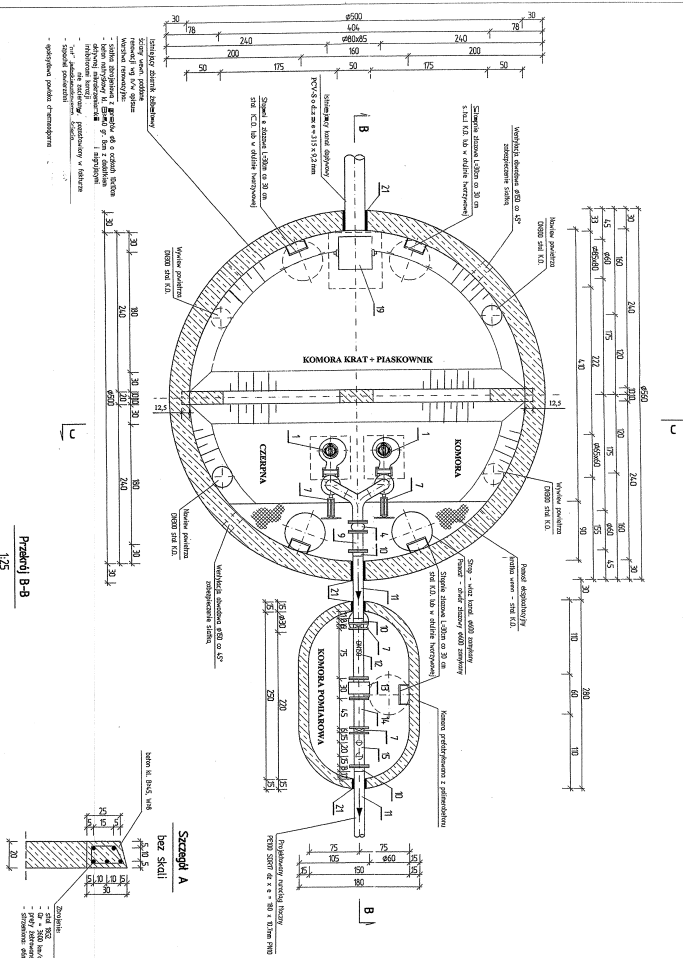
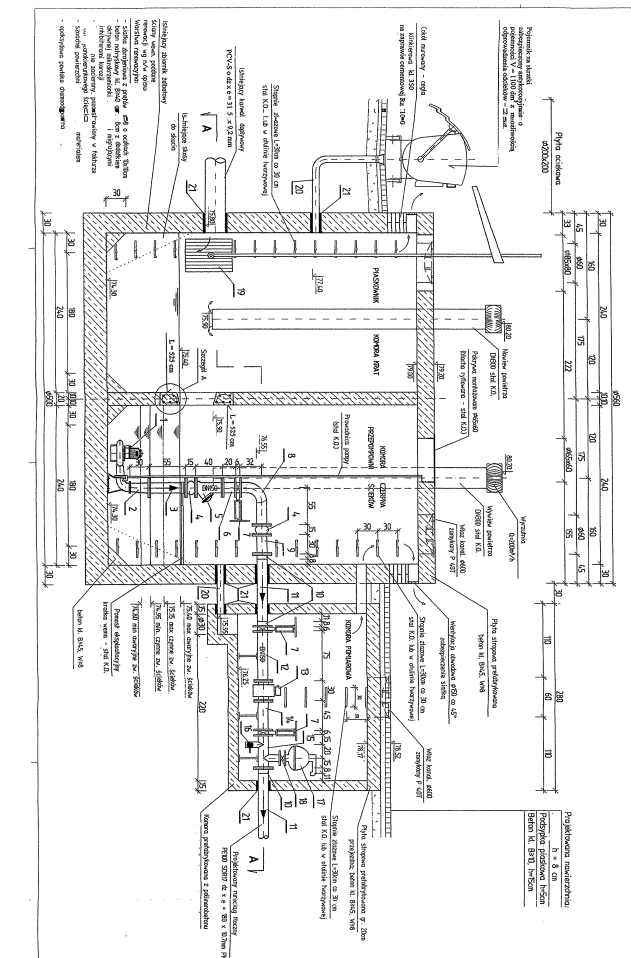


Przekroj A-A



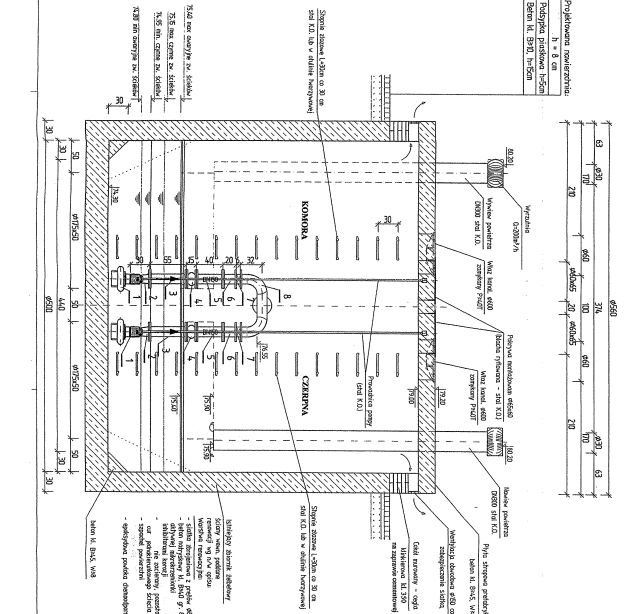
Przekroj B-B



Zastawienie kształtek i amoniaku

- Pompy - Q = 280 m³/h = 78 dm³/s Hp = 100 m H₀, n = 2900 obr./min
2. Kształtki wykonane nieogrzewanymi: 2000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
3. Kształtki wykonane z tworzywa sztucznie: 1000 dm³ H₀ i 100 dm₀ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
4. Kompostownia: 1000 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
5. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
6. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
7. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
8. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
9. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
10. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
11. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
12. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
13. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
14. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
15. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
16. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
17. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
18. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
19. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.
20. Kocioł ciśnieniowy: 1000 dm³ H₀ i 100 dm³ H₀ - wykonana wentylacja = 2 szt.

Przekroj C-C



UWAGI:

1. Wagażki muszą posiadać dowód ważkości wydanego przez uprawnioną jednostkę.
2. Szpary szczelne są projektowane dookoła ŁSB na wlocie odbojki o 30 cm - wykonana ze stali (C2. 30, w dółka wewnętrznej) izolacji na wełnę mineralną 10 cm - przylepiona na klej epoksydowy.
3. Wnętrze komory musi być czyste.
4. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
5. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
6. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
7. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
8. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
9. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
10. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
11. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
12. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
13. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
14. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
15. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
16. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
17. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
18. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
19. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.
20. Uszczelnienie drzwi musi być wykonane z uszczelnieniem typu EPDM i posiadać uszczelnienie z uszczelnieniem typu EPDM.

WYMAGANIA TECHNICZNE DLA STOSOWANYCH MATERIAŁÓW

- beton : M1-5,45
M1-5,45
- odporność na działanie : H3, CH1, CO, CO₂
- klasa trwałości: B3
- Q_W = 3000 kg/cm²
Sztal zbrojeniowy : zbrojenia
- klasa wytrzymałości: B450
- Q_W = 3000 kg/cm²

Plan techniczny przedstawiający podziałki i detale wykonawcze. Zawiera opis technologii wykonania, listę materiałów i instrukcje montażowe. Wskazano na konieczność stosowania odpowiednich środków ochrony zdrowia i bezpieczeństwa przy pracach budowlanych. Zawiera również dane techniczne dotyczące wytrzymałości i właściwości materiałowych.