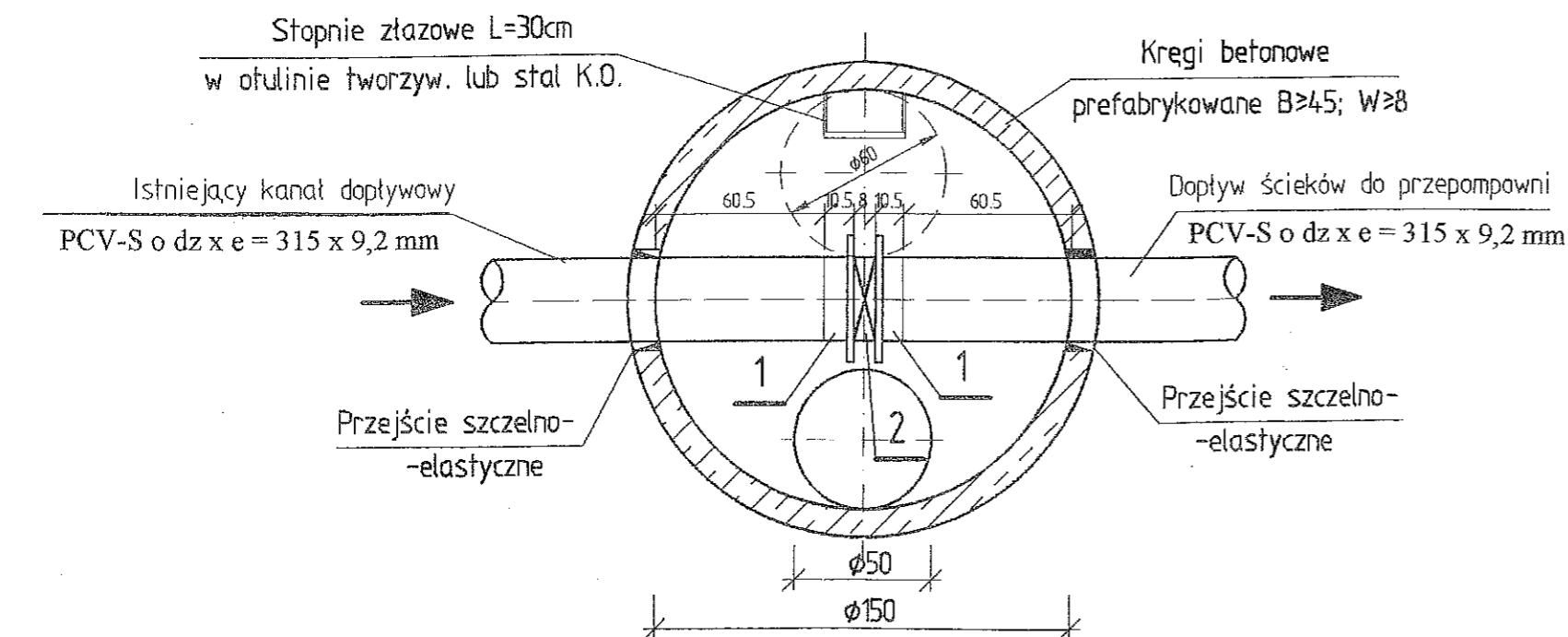
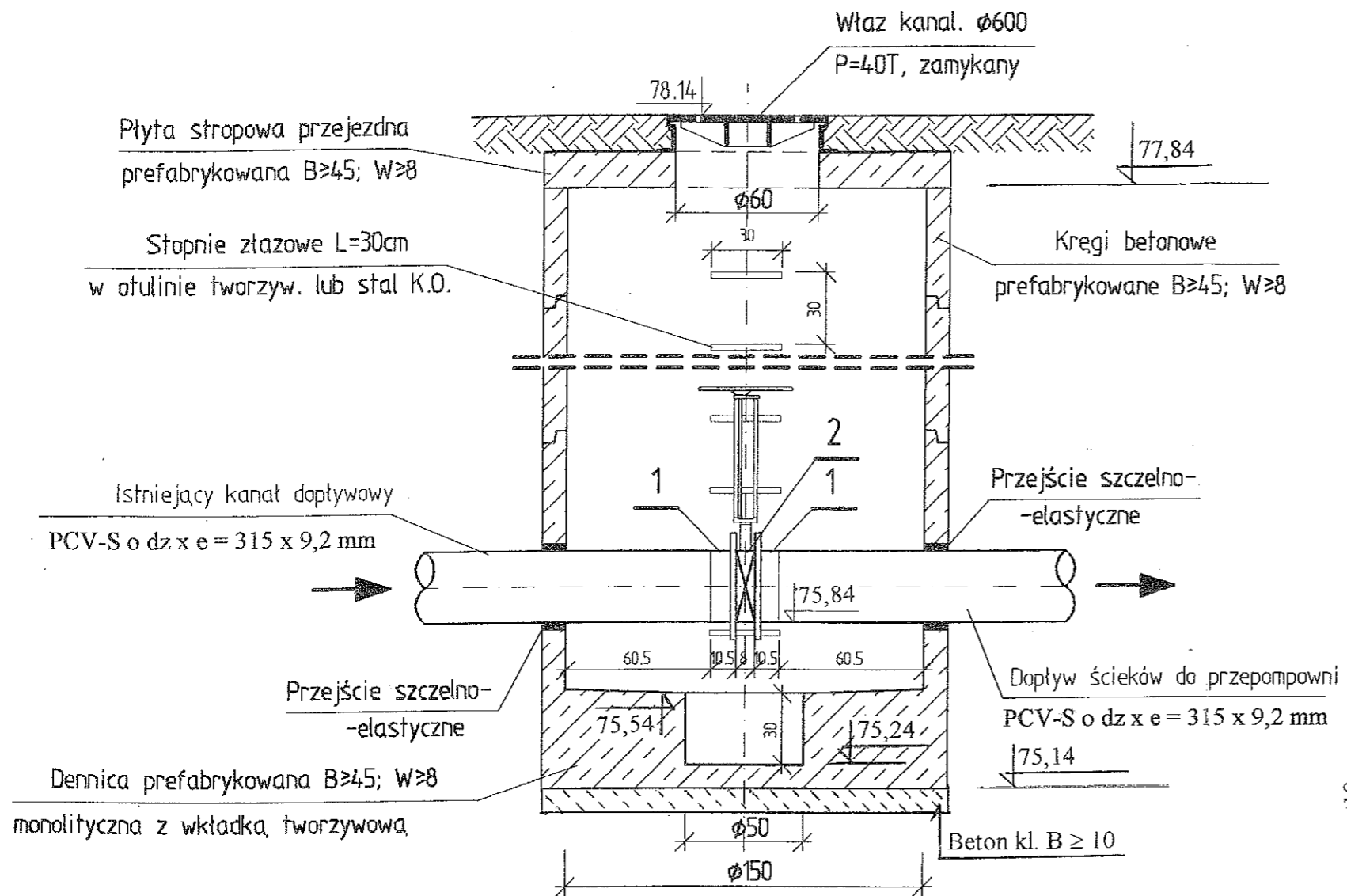


# KOMORA ZASUW

skala 1:25



## Zestawienie kształtek i armatury:

1. Kolnierz do rur PCV DN315/300
2. Zasuwa nożowa DN300 z napędem ręcznym
3. Pod komorą zasuw wykonać podsypkę piaskową grub. 15 cm o stopniu zagęszczenia wg. PROCTORA  $\alpha \geq 0,98$ .
4. Komorę zasuw usytuowano w odległości 8,5 m od zew. ściany komory czerpnej przepompowni ścieków do zew. ściany komory zasuw.
5. Kęgi łączyć na uszczelkę lub klej wodoodporny.

<b>EKOPROJEKT</b>			
Projektował:	mgr inż. Tomasz Cwiertnia		Uprawnienia nr: 7131-7132/136/PW/2002
Opracował:	mgr inż. Tomasz Cwiertnia		Uprawnienia nr: 7131-7132/136/PW/2002
Sprawdził:	mgr inż. Roman Cwiertnia		Uprawnienia nr: 397/78/Pw; 132/84/Pw
Umowa z dnia:	17.08.2005	Termin wykonania:	Listopad 2005
Inwestycja:	Sieć kanalizacji tłocznej Borowo – Czempień		
Obiekt:	Komora zasuw na kanale doprowadzającym ścieki do przepompowni – UKŁAD TECHNOLOGICZNO - KONSTRUKCYJNY		
Nazwa rysunku:	Błoki oporowe na załamaniach rurociągu tłoczego		
Skala:	1:25	Nr rysunku	7