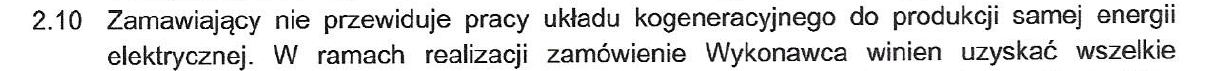
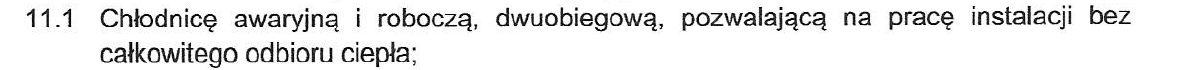
**Pytania i odpowiedzi na pytania nr 68-73**

**Pytanie nr 68**

Dotyczy zapisu w PFU:

W jednym miejscu jest informacja, że Zamawiający nie przewiduje pracy agregatu tylko do produkcji energii elektrycznej:

 Natomiast w innym jest wymóg zainstalowania chłodnicy awaryjnej na pełną moc cieplną:



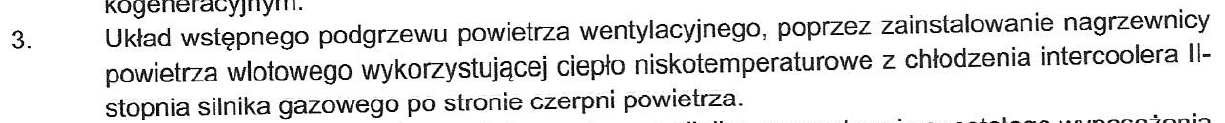
oraz dodatkowo bypassu na spalinach.

Jeśli Zamawiający zakłada pracę agregatu tylko w przypadku odbioru produkowanego ciepła wystarczającym rozwiązaniem będzie zastosowanie chłodnicy awaryjnej (zapewniającej pełen odbiór ciepła z bloku silnika) oraz wymiennik na spalinach bez układu bypass. Takie rozwiązanie ograniczy emitowany z chłodnicy hałas oraz pozwoli ograniczyć koszty. Prosimy o potwierdzenie, że będzie możliwość wykonania takiego rozwiązania?

**Odpowiedź:**

**Pytanie nr 69**

Dotyczy zapisu w PFU:



Prosimy o potwierdzenie, że będzie możliwość zastosowania innego rozwiązania zapewniającego utrzymanie odpowiedniej temperatury powietrza wewnątrz kontenera?

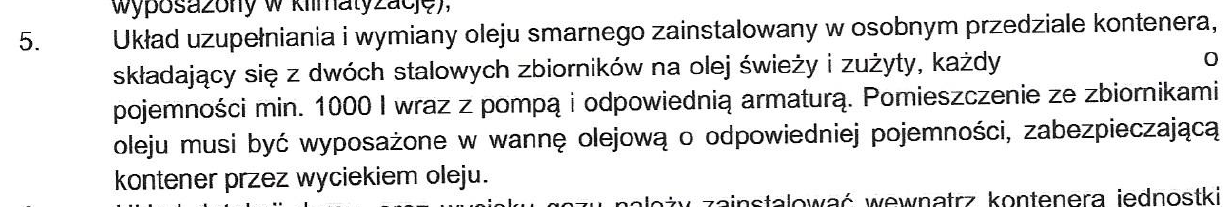
Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza inne rozwiązanie pod warunkiem utrzymania właściwej temperatury wewnątrz kontenera.

**Odpowiedź:**

**Pytanie nr 70**

Dotyczy zapisu w PFU:



Powyższe rozwiązanie generuje dodatkowe koszty nie poprawiając znacząco funkcjonalności. Zużyty olej i tak musi zostać przepompowany i przetransportowany do utylizacji także magazynowanie go w kontenerze nie ma najmniejszego sensu.

Dodatkowo magazynowania tak dużych ilości oleju może skutkować dodatkowymi wymaganiami ze strony przepisów przeciwpożarowych. Prosimy o informacje czy takie rozwiązanie zostało uzgodnione ze Strażakiem?

Prosimy o potwierdzenie, że wystarczające będzie zastosowanie rozwiązania standardowego czyli: układu olejowego ze zbiornikiem zapewniającym automatyczne uzupełnianie oleju w silniku o pojemności zapewniającej pracę przez czas 2 000 mth oraz instalacji olejowej (pompa, zawory) zapewniającej wygodną i szybką wymianę oleju?

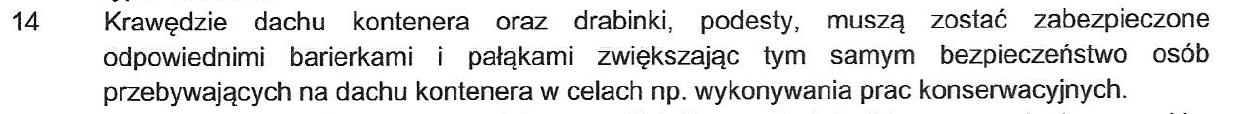
**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza rozwiązanie ze zbiornikiem oleju o pojemności zapewniającym automatyczne uzupełnianie przez czas 2000 mtg.

Instalacja powinna być wyposażona w odpowiednie pompy armaturę do wymiany oleju.

**Pytanie nr 71**

Dotyczy zapisu w PFU:



Czy jeśli producent agregatu kogeneracyjnego nie wymaga zastosowania drabinek, podestów, barierek dla celów obsługi i serwisu będzie możliwość dostarczenia agregatu bez tych elementów?

**Odpowiedź:**

Kontener należy wyposażyć we wszystkie zabezpieczenia wymagane przez BHP do prowadzenia w sposób bezpieczny prac serwisowych, napraw, konserwacji na dachu kontenera.

**Pytanie nr 72**

W PFU jest wymóg zastosowania zasilania awaryjnego UPS. Prosimy o doprecyzowanie ile i jakie odbiorniki mają być zasilane z UPS oraz jaki jest wymagany czas podtrzymania?

**Odpowiedź:**

UPS będą zasilać urządzenia AKPiA głównie system sterowania podczas awarii. ,Czas podtrzymania 30 min.

**Pytanie nr 73**

Prosimy o potwierdzenie, że agregat nie ma być przystosowany do pracy wyspowej?

**Odpowiedź:**

Agregat ma być przystosowany do pracy wyspowej.

.